

ВЫТАЛКИВАТЕЛИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ  
ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ

ГОСТ  
19958-74\*

Конструкция и размеры

Cylinder ejectors for wax-pattern dies.  
Design and dimensions.

Взамен  
МН 4334-63  
и МН 4336-63

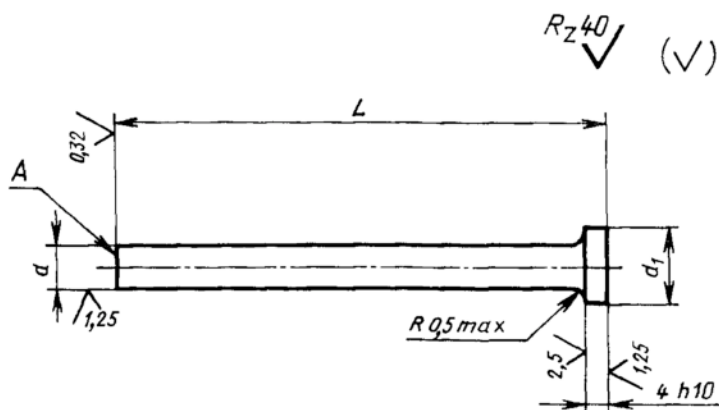
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01. 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические выталкиватели, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры цилиндрических выталкивателей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)

## Размеры в мм

Обозначение выталкивате- лей	Применяе- мость	<i>L</i>	<i>d</i> (пред. откл по <i>f7</i> )	<i>d</i> <sub>1</sub>	Масса, кг, не более
0472-0551		60	4	10	0,0059
0472-0552		65			0,0064
0472-0553		70			0,0069
0472-0554		75			0,0077
0472-0555		80			0,0079
0472-0556		85			0,0084
0472-0557		90			0,0089
0472-0558		95			0,0094
0472-0361		100			0,0100
0472-0362		105			0,0100
0472-0363		110			0,0100
0472-0364		120			0,0120
0472-0366		130			0,0130
0472-0367		140			0,0140
0472-0368		150			0,0150
0472-0559		60	6	12	0,0059
0472-0561		65			0,0064
0472-0562		70			0,0069
0472-0563		75			0,0074
0472-0564		80			0,0079
0472-0565		85			0,0084
0472-0566		90			0,008
0472-0567		95			0,009
0472-0370		100			0,020
0472-0371		105			0,022
0472-0372		110			0,024
0472-0373		120			0,029
0472-0375		130	0,031		
0472-0376		140	0,033		