



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
28101—  
2015

**РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ  
СМЕННЫХ МНОГОГРАННЫХ ПЛАСТИН**



Размеры

(ISO 5609-2:2012, MOD)  
(ISO 5609-3:2012, MOD)  
(ISO 5609-4:2012, MOD)  
(ISO 5609-5:2012, MOD)  
(ISO 5609-6:2012, MOD)

Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 11812  
24 ноября 2015 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «ВНИИИНСТРУМЕНТ» (ОАО «ВНИИИНСТРУМЕНТ») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования (протокол от 12 ноября 2015 г. №82-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономки Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт включает в себя модифицированные основные нормативные положения следующих международных стандартов:

ISO 5609-2 «Оправки инструментальные для растачивания на токарном станке с цилиндрическим хвостовиком для многогранных режущих пластин.

Часть 2. Тип F» («Tool holder for international turning with cylindrical shank for indexable inserts – Part 2: Style F», MOD);

ISO 5609-3 «Оправки инструментальные для растачивания на токарном станке с цилиндрическим хвостовиком для многогранных режущих пластин.

Часть 3. Тип K» («Tool holder for international turning with cylindrical shank for indexable inserts – Part 3: Style K», MOD);

ISO 5609-4 «Оправки инструментальные для растачивания на токарном станке с цилиндрическим хвостовиком для многогранных режущих пластин.

Часть 4. Тип L» («Tool holder for international turning with cylindrical shank for indexable inserts – Part 4: Style L», MOD);

ISO 5609-5 «Оправки инструментальные для растачивания на токарном станке с цилиндрическим хвостовиком для многогранных режущих пластин.

Часть 5. Тип U» («Tool holder for international turning with cylindrical shank for indexable inserts – Part 5: Style U», MOD);

ISO 5609-6 «Оправки инструментальные для растачивания на токарном станке с цилиндрическим хвостовиком для многогранных режущих пластин.

Часть 6. Тип Q» («Tool holder for international turning with cylindrical shank for indexable inserts – Part 6: Style Q», MOD).

Международные стандарты разработаны техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 29 «Инструмент», подкомитетом SC 9 «Инструменты с режущей кромкой из твердых режущих материалов» Международной организации по стандартизации (ISO).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанных международных стандартов для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5-2001 (подраздел 3.6).

## 5 ВЗАМЕН ГОСТ 28101-89

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Типы и обозначение . . . . .	1
4 Размеры . . . . .	1
5 Пример условного обозначения . . . . .	16
6 Материал . . . . .	16
7 Конструкция . . . . .	17
8 Условия поставки . . . . .	17
9 Маркировка . . . . .	17