

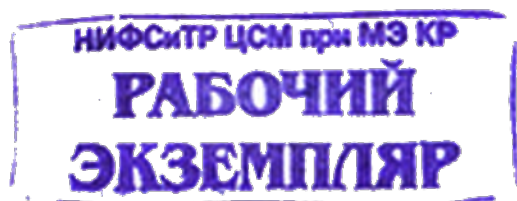


МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32773—
2014

**ЦЕЛЬНОКАТАНЫЕ КОЛЕСА, БАНДАЖИ И ЦЕНТРЫ
КОЛЕСНЫЕ КАТАНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО
ПОДВИЖНОГО СОСТАВА**

Шкалы эталонов макроструктур



Издание официальное

Зарегистрирован
№ 9462
30.06.2014 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» (ОАО «ВНИИЖТ»), открытым акционерным обществом «Уральский институт металлов» (ОАО «УИМ»), Техническими комитетами по стандартизации Российской Федерации ТК 45 «Железнодорожный транспорт» и ТК 367 «Чугун, прокат и металлоизделия»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 45-2014 от 25 июня 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт может быть применен на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов Таможенного союза «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта» и «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта»

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

Содержание

1 Область применения.....	01
2 Нормативные ссылки.....	01
3 Термины и определения.....	01
4 Требования к макроструктуре.....	02
5 Методы оценки и контроля макроструктуры.....	04
Приложение А (обязательное) Эталоны однородной бездефектной макроструктуры колес, центров и бандажей.....	05
Приложение Б (обязательное) Эталоны макроструктуры колес и центров.....	09
Приложение В (обязательное) Эталоны макроструктуры бандажей.....	46

**ЦЕЛЬНОКАТАНЫЕ КОЛЕСА, БАНДАЖИ И ЦЕНТРЫ КОЛЕСНЫЕ КАТАНЫЕ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА****Шкалы эталонов макроструктур**

All-rolled wheels, tyres and rolled wheel centres for railway rolling stock. Scale of macrostructure standards

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на цельнокатанные колеса (далее – колеса) для колесных пар тележек грузовых и пассажирских вагонов локомотивной тяги, пассажирских, грузовых и маневровых локомотивов, моторных и немоторных колесных пар вагонов электро- и дизель-поездов, специального железнодорожного подвижного состава, изготавливаемые по ГОСТ 10791, бандажи для грузовых, пассажирских и маневровых локомотивов, моторных вагонов электро- и дизель-поездов, специального железнодорожного подвижного состава, вагонов метрополитена, изготавливаемые по ГОСТ 398, и колесные катанные центры (далее – центры) для колесных пар грузовых, пассажирских и маневровых локомотивов.

Настоящий стандарт устанавливает эталоны макроструктуры колес, центров и бандажей, изготавливаемых из слитков или непрерывно-литых заготовок (далее – НЛЗ) стали мартеновского, кислородно-конвертерного или электропечного производства, подвергнутой внепечной обработке и вакуумированию.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 398–2010 Бандажи черновые для железнодорожного подвижного состава. Технические условия

ГОСТ 10243–75 Сталь. Методы испытаний и оценки макроструктуры

ГОСТ 10791–2011 Колеса цельнокатанные. Технические условия

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **флокены**: Тонкие извилистые трещины, ориентированные беспорядочно и поражающие часть или все сечение, за исключением краевой зоны.

3.2 **корочки**: Участки различной травимости у края или по сечению заготовки, разные по форме и размерам, в которых имеются включения окисленного металла, шлаковые включения, нерастворившиеся кусочки ферросплавов.

3.3 **расслоение**: Дефект в виде полос различной травимости, представляющий собой несплошности металла, расположенные в осевой или краевой зоне сечения.

3.4 **инородные металлические и шлаковые включения**: Как правило, единичные, случайно