

НИФСМП ЦСМ при МЭ КР  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А    С С Р

---

# **ОБУВЬ ЛЫЖНАЯ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 7472—78**

**Издание официальное**

БЗ 2—98

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ОБУВЬ ЛЫЖНАЯ****ГОСТ  
7472—78\*****Технические условия**

Ski foot-wear. Specifications

**Взамен  
ГОСТ 7472—68**

ОКП 88 0000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 августа 1978 г. № 2358 срок введения установлен

с 01.01.80

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.91 № 2385

Настоящий стандарт распространяется на лыжную обувь массового производства допдельно-гвоздевого, допдельно-прошивного и полусандалного методов крепления.

Обувь предназначена для катания и скоростного бега на лыжах.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

**1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Обувь по видам, назначению, половозрастным группам, размерам и количеству полнот должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Вид обуви, назначение	Материал верха	Половозрастная группа	Размер	Количество полнот
Ботинки и полуботинки для катания на лыжах	Хромовая кожа, водостойкая кожа «УКС»; юфтевая кожа	Дошкольная II подгруппы	170—200	3
		Школьная	202—217	2
		Мальчи́ковая	225—247	2
		Женская	225—277	3
		Мужская	255—315	3
Полуботинки для скоростного бега на лыжах	Хромовая кожа, водостойкая кожа «УКС»	Школьная	202—217	2
		Мальчи́ковая	225—247	2
		Женская	225—277	3
		Мужская	255—315	3

1.1.1. Ботинки для катания на лыжах дошкольной II подгруппы должны изготавливаться с интервалом между смежными размерами по длине 5 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (сентябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в мае 1980 г., сентябре 1984 г., июле 1986 г. (ИУС 8—80, 12—84, 10—86)

©Издательство стандартов, 1978  
©ИПК Издательство стандартов, 1998

## С. 2 ГОСТ 7472—78

1.2. Исходные размеры обуви и задников должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Половозрастная группа	Исходные размеры обуви	Высота обуви, мм, не менее		Исходные размеры задников	Высота задников, мм, не более
		ботинок	полуботинок		
Дошкольная	180	86	—	170—190	36
II подгруппы					
Школьная	210	92	80	200—210	40
Мальчи́ковая	240	100	86	230—240	44
Женская	240	100	86	230—240	44
Мужская	270	106	91	210—270	48

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

1.2.1. Разница в высоте двух смежных размеров задников должна быть 2 мм.

1.3. Во всех полнотах одного размера высота обуви и задников не меняется.

1.4. Разница в высоте смежных размеров обуви должна быть 1,5 мм.

1.5. Высота каблука должна соответствовать приподнятости пяточной части применяемых колодок.

1.6. По согласованию с потребителем допускается изменять высоту ботинок и полуботинок.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Обувь должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и образцам, утвержденным в установленном порядке.

Разработка, постановка продукции на производство, порядок изготовления, согласования, утверждения, учета и хранения образцов — по ГОСТ 15.007—88.

2.2. Обувь должна изготавливаться на колодках для лыжной обуви по ГОСТ 23724—85.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.3. Кожаные детали верха и подкладки обуви должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Т а б л и ц а 3

Наименование детали	Половозрастная группа	Толщина деталей, мм			Участок кожи, из которого выкраивается деталь
		Кожа юфтевая из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485—82, кожа хромовая для верха обуви из шкур яловки средней и тяжелой, бычины легкой и тяжелой; водостойкая кожа «УКС» по нормативно-технической документации	Кожа хромовая для верха обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 939—88	Кожа подкладочная (кроме овчины) по ГОСТ 940—81	
Союзка	Школьная, дошкольная II подгруппы	1,3—2,3	1,3—1,8	—	Из чепрачной части
	Мальчи́ковая, женская	1,4—2,4	1,4—1,9	—	То же
	Мужская	1,5—2,5	1,5—2,0	—	»
Задний наружный ремень, наружный усилитель	Школьная, дошкольная II подгруппы	1,2—2,0	1,2—1,7	—	То же
	Мальчи́ковая, женская	1,3—2,1	1,3—1,8	—	»
	Мужская	1,4—2,2	1,4—2,0	—	»

Наименование детали	Половозрастная группа	Толщина деталей, мм			Участок кожи, из которого выкраивается деталь
		Кожа юфтевая из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485—82, кожа хромовая для верха обуви из шкур яловки средней и тяжелой, бычины легкой и тяжелой; водостойкая кожа «УКС» по нормативно-технической документации	Кожа хромовая для верха обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 939—88	Кожа подкладочная (кроме овчины) по ГОСТ 940—81	
Берез, задника, надблочник	Школьная, дошкольная II подгруппы	1,2—2,0	1,2—1,7	—	Из плотных участков
	Мальчи́ковая, женская	1,3—2,1	1,3—1,8	—	То же
	Мужская	1,4—2,2	1,4—1,9	—	»
Клапан, язычок	Школьная, дошкольная II подгруппы	0,8—1,2	0,8—1,2	—	Из всех участков
	Мальчи́ковая, женская	0,9—1,3	0,9—1,3	—	То же
	Мужская	1,0—1,5	1,0—1,5	—	»
Подблочник, штаферка, внутренний ремень	Школьная, дошкольная II подгруппы	0,8—1,2	0,8—1,2	0,9—1,2	»
	Мальчи́ковая, женская	0,9—1,3	0,9—1,3	0,9—1,2	»
	Мужская	1,0—1,5	1,0—1,5	0,9—1,2	»
Подкладка	Школьная, дошкольная II подгруппы	—	—	0,9—1,2	Из плотных участков
	Мальчи́ковая, женская	—	—	0,9—1,2	То же
	Мужская	—	—	0,9—1,2	»
Вкладная стелька, полустелька	Школьная, дошкольная II подгруппы	—	—	0,6—1,2	»
	Мальчи́ковая, женская	—	—	0,6—1,2	»
	Мужская	—	—	0,6—1,2	»

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.3.1. По согласованию с потребителем допускается изготавливать полуботинки для скоростного бега на лыжах с подкладкой только в носочной части обуви и подкладкой под задники.

2.3.2. В обуви с амортизирующей прокладкой по верхнему канту берез обтяжка амортизатора должна быть из кожи по ГОСТ 15092—80 и кожи эластичной для верха обуви по нормативному документу, толщиной 0,6—1,0 мм.

2.3.3. Допускается обтяжку амортизатора, вставку по верхнему канту берез изготавливать из морозостойкой винилискожи и винилуретанискожи — ТР по нормативному документу.

**2.3.2, 2.3.3. (Введены дополнительно, Изм. № 3).**

2.4. Детали обуви из текстиля и искусственной кожи должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 4.