

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КИСЛОТА БЕНЗОЙНАЯ
ТЕХНИЧЕСКАЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6413—77

Издание официальное

БЗ 9—95

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

КИСЛОТА БЕНЗОЙНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ

Технические условия

Benzoic acid for industrial use.
SpecificationsГОСТ
6413-77

ОКП 24 7735

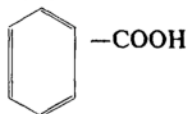
Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на техническую бензойную (бензолкарбоновую) кислоту, применяемую в качестве полупродукта в медицинской, парфюмерной и химической промышленности.

Формулы:

эмпирическая $C_7H_6O_2$

структурная



Относительная молекулярная масса (по международным атомным массам 1987 г.) — 122,12.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4).

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от исходного сырья техническую бензойную кислоту выпускают двух марок: А — из фталевого ангидрида; Б — из толуола.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1977
© ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с Изменениями

1.2. Техническая бензойная кислота должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.3. По физико-химическим показателям бензойная кислота должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки	
	А ОКП 24 7735 0100	Б ОКП 24 7735 0220
1. Внешний вид	Однородный кристаллический порошок от белого до светло-розового цвета	Порошок или чешуйки от белого до светло-бежевого цвета
2. Массовая доля бензойной кислоты в высушенном продукте, %, не менее	99,8	99,8
3. Массовая доля фталевой кислоты в высушенном продукте, %, не более	0,15	—
4. Температура начала плавления высушенного продукта, °С, не ниже	121,6	121,6
5. Массовая доля воды, %, не более	0,2	0,1
6. Массовая доля золы, %, не более	0,1	0,008
7. Массовая доля дифенила, %, не более	—	0,05
8. Массовая доля бензилбензоата, %, не более	—	0,05

Примечание. Бензойная кислота, поставляемая медицинской промышленности, не должна иметь постороннего запаха.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.

При этом допускается отбирать пробы с транспортной ленты

или в местах перепада потока с периодом отбора точечной пробы от 500 кг продукта, масса точечной пробы должна быть не менее 0,2 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.2. Показатели «Внешний вид», «Массовая доля воды» и «Массовая доля золы» изготовитель определяет по требованию потребителя, при отгрузке на экспорт — в соответствии с договором между предприятием и внешнеэкономической организацией.

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1а. Общие указания по проведению анализа — по ГОСТ 27025.

Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.1. Методы отбора проб — по ГОСТ 6732.2.

При этом точечные пробы с транспортной ленты или в местах перепада потока отбирают механическим или автоматическим пробоотборником или вручную совком.

Масса средней пробы должна быть не менее 0,5 кг.

3.2. Перед каждым анализом пробу технической бензойной кислоты измельчают в фарфоровой ступке и тщательно перемешивают. При определении массовой доли основного вещества, массовой доли фталевой кислоты и температуры начала плавления техническую бензойную кислоту сушат в эксикаторе (ГОСТ 25336) над прокаленным хлористым кальцием в течение 6 ч.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).**

3.3. Внешний вид продукта оценивают визуально.

3.4. Определение массовой доли бензойной кислоты

3.4.1. *Реактивы, растворы, приборы и посуда*

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328, раствор молярной концентрации $c(\text{NaOH}) = 0,5$ моль/дм³ (0,5 н.); готовят по ГОСТ 25794.1. Коэффициент поправки определяют по янтарной кислоте.

Фенолфталеин (индикатор) по ТУ 6—09—5360—87, спиртовой раствор с массовой долей фенолфталеина 0,1 %; готовят по ГОСТ 4919.1 (табл.1, п.39а).

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300.