



**УЛЬТРАТЫБЫШТУУ ТЕХНОЛОГИЯЛЫК  
АППАРАТТАР  
Жумушчу жыштыктар**

**АППАРАТЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
Рабочие частоты**

(ГОСТ Р 50664-94, ИДТ)

**Издание официальное**

**ЦСМ**

**Бишкек**

## Предисловие

Цели, принципы и основные положения стандартизации в Кыргызской Республике установлены законом Кыргызской Республики «Об основах технического регулирования в Кыргызской Республике» и КМС 1.0

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Центром по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики от 6 августа 2020 г. № 26-СТ.

3 Настоящий стандарт идентичен ГОСТ Р 50664-1994 Аппараты ультразвуковые технологические. Рабочие частоты

4 ВВЕДЕН впервые

©ЦСМ, 2020

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики

## НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

УЛЬТРАТЫБЫШТУУ ТЕХНОЛОГИЯЛЫК АППАРАТТАР  
Жумушчу жыштыктарАППАРАТЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
Рабочие частотыApparatus ultrasonic technological  
Working frequencies

Дата введения 2021-01-01

1 Настоящий стандарт распространяется на ультразвуковые технологические аппараты, использующие гармонические электромеханические преобразователи.

Настоящий стандарт не распространяется на средства ультразвукового контроля, наблюдения, диагностики и сигнализации.

2 Рабочие частоты ультразвуковых технологических аппаратов- должны соответствовать интервалам значений, указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Интервалы допустимых значений рабочих частот, кГц	Область применения (рекомендуемая)	Типовые особенности использования аппаратов и колебательных систем
15,5—26,0	Очистка изделий, дегазация, обработка металлов, сварка металлов и пластмасс, механическая обработка	Получение максимальных амплитуд колебаний; низкая добротность систем под нагрузкой; значительные девиации реактивной нагрузки
26,0—29,0	Сварка пластмасс, резание низкоупругих материалов, механическая обработка	Применение преобразователей, оптимизированных по геометрическим соотношениям
35,0—50,0	Портативные аппараты различного технологического назначения, в особенности ручной инструмент	Системы с минимизированными массогабаритными соотношениями при сохранении допустимых значений амплитуд колебаний
51,0—70,0	Ультразвуковая микросварка	Множественные микроминиатюрные системы
73,0—95,0	Ультразвуковой вибропривод, распыление аэрозолей	Системы, обеспечивающие соблюдение требований к вибродвигателям высших классов
500,0—1000,0	Безэрозийная очистка изделий, дегазация жидкостей, мощные фокусирующие системы	Обеспечение развитых микротоков без кавитационной эрозии, фокусирование по законам геометрической акустики
2000,0—5000,0	Получение аэрозолей с размером частиц 0,5—1,0 мкм	Контроль эффективности фильтрованных материалов