

ГОСТ 3749—77

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

УГОЛЬНИКИ ПОВЕРОЧНЫЕ 90°

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

УГОЛЬНИКИ ПОВЕРОЧНЫЕ 90°

Технические условия

Checking 90° squares.
Specifications

**ГОСТ
3749—77**

МКС 17.040.30
ОКП 39 3560

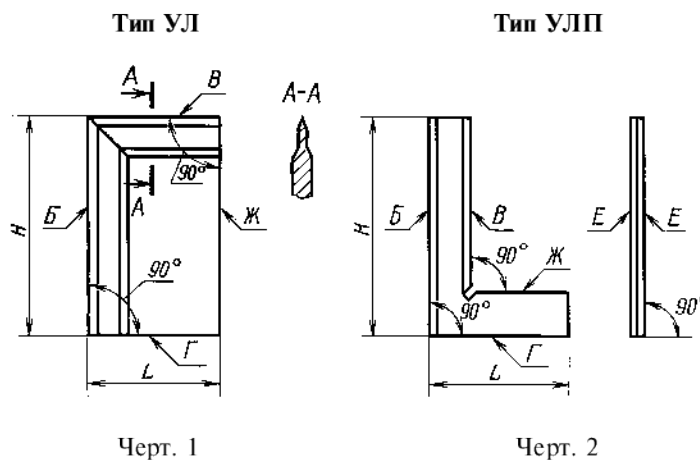
Дата введения 01.01.78

Настоящий стандарт распространяется на поверочные угольники 90° размером до 1600 мм.

1. ТИПЫ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Поверочные угольники должны быть изготовлены следующих типов:

- УЛ — лекальные (черт. 1);
- УЛП — лекальные плоские (черт. 2);
- УЛЦ — лекальные цилиндрические (черт. 3);
- УП — слесарные плоские (черт. 4);
- УШ — слесарные с широким основанием (черт. 5).



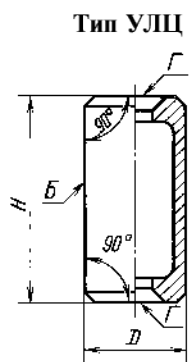
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

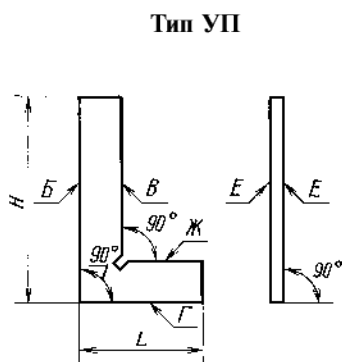


© Издательство стандартов, 1977
© ИПК Издательство стандартов, 2003
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008

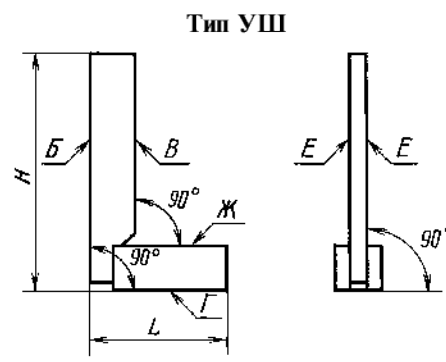
С. 2 ГОСТ 3749—77



Черт. 3



Черт. 4



Черт. 5

B, B — измерительные поверхности угольников; *Г, Ж* — опорные поверхности; *Е* — боковые поверхности

Примечание к черт. 1—5. Чертежи не определяют конструкцию угольников.

1.2. Основные размеры угольников типов УЛ; УЛП; УП и УШ должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Типы	мм	
	<i>H</i>	<i>L</i>
УЛ; УЛП; УП; УШ	60	40
	100	60
	160	100
УЛП; УП; УШ	250	160
УП; УШ	400	250
УШ	630	400
	1000	630
	1600*	1000

* Угольники типа УШ с $H = 1600$ мм должны быть изготовлены по заказу потребителя.

1.3. Основные размеры угольников типа УЛЦ должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

<i>H</i>	160	250	400	630
<i>D</i>	80	100	125	160

1.4. Угольники должны быть изготовлены трех классов точности в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Тип	H , мм	Класс точности
УЛ; УЛП; УЛЦ	По табл. 1 и 2	0; 1
УП		1; 2
УШ	От 60 до 400	0; 1; 2
	630 и 1000	1; 2
	1600	2

Примечание. Угольники типов УЛП и УЛЦ класса точности 1 следовало изготавливать до 01.01.96. Угольники типа УШ $H = 630$ мм следует изготавливать класса точности 0 с 01.01.96.

Пример условного обозначения плоского лекального угольника класса точности 0, с $H = 160$ мм:

Угольник УЛП—0—160 ГОСТ 3749—77

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Угольники должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Допуск перпендикулярности измерительных поверхностей B и B к опорным поверхностям G и $Ж$ для угольников всех типов на длине H (для УЛ — на длине H и L) при температуре воздуха в помещении $(20 \pm 3,5) ^\circ\text{C}$ и изменении температуры, не превышающем $0,5 ^\circ\text{C}/\text{ч}$, не должен превышать значений, указанных в табл. 4.

Таблица 4

H и L , мм	Допуск перпендикулярности, мкм, для класса точности		
	0	1	2
40	2,5	5,0	—
60	2,5	5,0	13,0
100	3,0	6,0	15,0
160	3,5	7,0	18,0
250	4,5	9,0	22,0
400	6,0	12,0	30,0
630	8,0	16,0	40,0
1000	—	20,0*	40,0*
1600	—	—	90,0

* С 01.01.96.

Для угольников типа УЛ класса точности 0, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, неперпендикулярность измерительных поверхностей B и B к опорным поверхностям G и $Ж$ на длине 40 и 60 мм не должна быть более 2 мкм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).

2.3. Допуск плоскостности измерительных поверхностей B и B , а также допуски плоскостности и параллельности опорных поверхностей G и $Ж$ на длине H угольников типов УП и УШ не должны превышать значений, указанных в табл. 5.