



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
20525—
75

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

УСТАНОВКИ ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ АВТОМОБИЛЬНЫЕ

Методы определения производительности и избыточного давления

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**УСТАНОВКИ ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ
АВТОМОБИЛЬНЫЕ****Методы определения производительности
и избыточного давления****ГОСТ
20525—75**Filter ventilation installations for trucks.
Methods for determination of capacity and positive pressure**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 февраля 1975 г. № 497
срок действия установлен****с 01.01.76**

Настоящий стандарт распространяется на фильтровентиляционные установки производительностью от 50 до 125 м³/ч автомобильных кузовов-фургонов для комплектации средств технического обеспечения войск. Стандарт устанавливает методы определения (в заводских и лабораторных условиях) производительности и избыточного давления, создаваемых фильтровентиляционными установками.

Методы, устанавливаемые стандартом, обязательны для применения в стандартах и технической документации, устанавливающих технические требования к фильтровентиляционным установкам.

Термины, применяемые в стандарте, приведены в справочном приложении 3.

1. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

1.1. При определении производительности и избыточного давления применяют: стенд, представляющий собой щит, на котором монтируются испытуемая фильтровентиляционная установка и двухтрубный манометр (U-образный) по ТУ 92—891—026—91. воду дистиллированную по ГОСТ 6709—72, подкрашенную метиленовым голубым или другим красителем, для заправки манометра.

П р и м е ч а н и е. Приборы, применяемые для определения производительности и избыточного давления, должны поверяться в соответствии с ГОСТ 8.513—84.

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Фильтровентиляционную установку устанавливают на стенде согласно схемам, приведенным в приложении 1. Фильтровентиляционная установка должна быть укомплектована в соответствии с требованиями технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Для определения избыточного давления в воздуховод с заглушкой на расстоянии 60±5 мм от фланца вваривают штуцер с внутренним диаметром 3±0,5 мм для подсоединения двухтрубного манометра или подсоединяют его с помощью тройника к штуцеру воздуховода с заглушкой.

2.3. Закрывают заглушку *Д*, отключают двухтрубный манометр 2, включают электроventильатор *В* и проверяют герметичность соединений фильтровентиляционной установки в соответствии с методами, установленными нормативно-технической документацией.

2.4. После проверки герметичности соединений установки включают электроventильатор.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Определение производительности и избыточного давления производят на атмосферном воздухе.

3.2. Определение производительности и избыточного давления фильтровентиляционной установки проводят в режимах, установленных технической документацией, в том числе при номинальных значениях напряжения питания.

3.3. Испытания проводят в следующей последовательности: закрывают заглушку *Д*, отключают двухтрубный манометр 2 и включают электроventильатор *В*. Открывают до отказа заглушку *Д* и при установившемся режиме работы электроventильатора снимают и записывают показания дифференциального манометра *Г*. Плавно закрывают заглушку *Д*, устанавливая заданную в технической документации производительность и подключают двухтрубный манометр 2; по его показаниям определяют избыточное давление на выходе фильтровентиляционной установки. Выключают ventильатор и снимают фильтровентиляционную установку со стенда.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Производительность фильтровентиляционной установки определяют пересчетом показаний дифференциального манометра по калибровочной кривой, приведенной в приложении 2.

4.2. Погрешности определения:

избыточного давления, Па ±10

производительности, % ±5.