

ГОСТ 9043—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЭЛЕКТРОМАШИНКИ ДЛЯ СТРИЖКИ ВОЛОС

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

БЗ 11—12—94

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск



Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 9043—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 9043—75

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**ЭЛЕКТРОМАШИНКИ ДЛЯ СТРИЖКИ ВОЛОС**

Общие технические условия

Electric appliances for hair-cutting.
General specifications

ГОСТ

9043—93

ОКП 51 5651

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на электромашинки для стрижки волос (далее — электромашинки), изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта, вида климатического исполнения УХЛ4.2 по ГОСТ 15150, применяемые в бытовых условиях и на предприятиях бытового обслуживания.

Стандарт не распространяется на электромашинки для стрижки животных.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме пп. 2.6, 2.10, 2.11, 2.13, 2.16, 2.19.

1. ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Электромашинки должны изготавливаться следующих номинальных напряжений:

220 В переменного тока частотой 50 Гц и 220 В постоянного тока;

220 В переменного тока частотой 50 Гц.

Электромашинки, предназначенные для экспорта, допускается изготавливать на другие номинальные напряжения и частоту тока согласно контракту с иностранным покупателем.

Примечание. Значение номинальной потребляемой мощности должно быть указано в нормативно-технической документации (НТД) на конкретное изделие.

Издание официальное

Е

2—547



1.2. Масса электромашинки с наибольшим ножом и соединительным шнуром не должна быть более:

- 0,55 кг — с приводом от вибратора;
- 0,80 кг — с приводом от электродвигателя.

1.3. Условное обозначение электромашинки должно состоять из наименования, вида привода (электродвигатель — Э, вибратор — В) и обозначения настоящего стандарта.

Примеры условного обозначения

Электромашинка с приводом от вибратора:

Электромашинка для стрижки волос В ГОСТ 9043—93

То же, с приводом от электродвигателя:

Электромашинка для стрижки волос Э ГОСТ 9043—93

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Электромашинки должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 14087, ГОСТ 27570.2, настоящего стандарта и НТД на конкретный тип прибора по рабочим чертежам и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке, а электромашинки, предназначенные на экспорт, — дополнительно в соответствии с контрактом с иностранным покупателем.

2.2. Электромашинки должны нормально работать в повторно-кратковременном режиме. Номинальная продолжительность работы — 10 мин, паузы — 10 мин.

Электромашинки, предназначенные для работы в бытовых условиях, должны нормально работать в кратковременном режиме с длительностью рабочего периода 10 мин.

2.3. Конструкция электромашинки должна обеспечивать различную высоту стрижки волос.

2.4. Электромашинка должна обеспечивать стрижку волос без пропусков и заеданий.

2.5. Поверхности деталей ножа, соприкасающиеся при стрижке с телом, должны быть полированы, острые кромки — закруглены.

2.6. Электромашинка должна быть снабжена устройством для подвески.

2.7. Электромашинка должна иметь соединительный шнур длиной не менее 1,7 м с вилкой по ГОСТ 7396.0.

2.8. Наружные поверхности пластмассовых деталей должны быть без посторонних включений, трещин, раковин, короблений, заусенцев, облоя; места литников должны быть зачищены и заполированы.

2.9. Конструкция электромашинки должна обеспечивать легкую ее очистку от срезанных волос при помощи щеточки или продувки воздухом.

