

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**СКАМЬЯ ОПТИЧЕСКАЯ  
ТРАПЕЦИДАЛЬНОГО ПРОФИЛЯ**

**ОСНОВНЫЕ И СОПРЯГАЕМЫЕ РАЗМЕРЫ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ГОСТ 12995—82**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

## СКАМЬЯ ОПТИЧЕСКАЯ ТРАПЕЦИДАЛЬНОГО ПРОФИЛЯ

Основные и сопрягаемые размеры.

## Технические требования

Optical bench of trapezoidal profile

Main and conjugated dimensions

Technical requirements

**ГОСТ  
12995—82**Взамен  
**ГОСТ 12995—67**

ОКП 44 3490

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июля 1982 г. № 2948 срок введения установлен

с 01.01.84**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

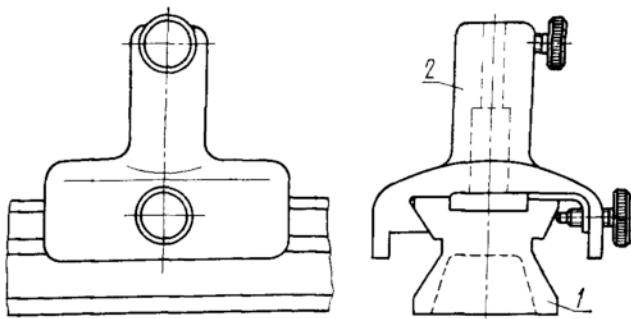
Настоящий стандарт распространяется на оптическую скамью трапецидального профиля с направляющими типа «ласточкин хвост», предназначенную для установки оптических приборов, спектральных устройств, отдельных деталей и приспособлений и перемещений их параллельно оптической, визирной осям, и устанавливает основные и сопрягаемые размеры рельса и рейтеров.

**1. ОСНОВНЫЕ И СОПРЯГАТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

1.1. Основными размерами оптической скамьи являются: длина и высота рельса, длина основания рейтера и расстояние от края основания до центра колонки рейтера (черт. 1—3).

1.2. Сопрягаемыми размерами оптической скамьи являются: ширина направляющей рельса и угол «ласточкина хвоста» (черт. 2), угол у опорной поверхности рейтера и посадочный диаметр колонки рейтера (черт. 3).

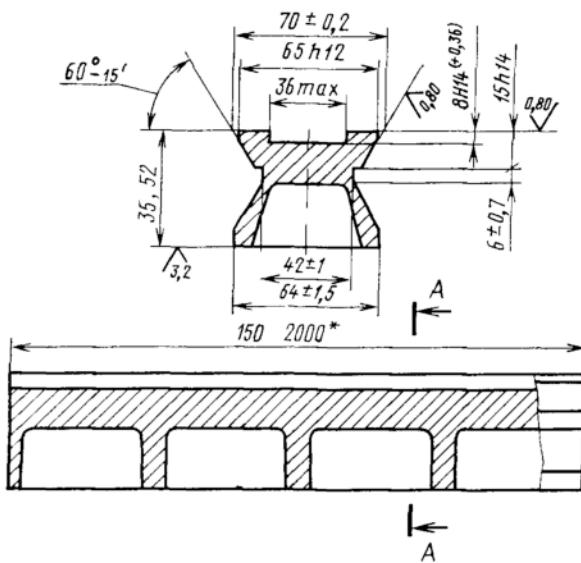
1.3. Основные и сопрягаемые размеры рельса должны соответствовать указанным на черт. 2, рейтера — на черт. 3.



1—рельс; 2—рейтер

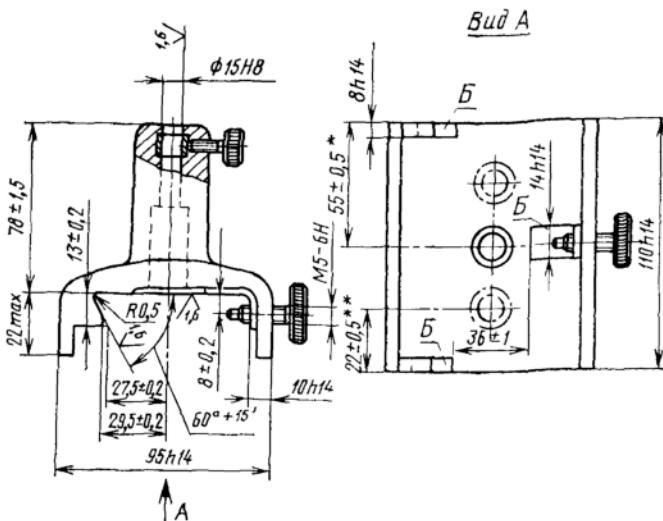
Черт. 1

A-A



Черт. 2

\* Размер назначают в интервале от 150 до 500 мм через 50 мм, в интервале от 500 до 2000 мм через 250 мм. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$



Черт. 3

\* Размер относится к симметричному расположению колонки рейтера относительно краев основания.

\*\* Размер относится к асимметричному расположению колонки рейтера относительно краев основания.

**П р и м е ч а н и я:**

1. Черт. 1—3 не определяют конструкцию.

2. Допускается по согласованию между потребителем и изготовителем изготавливать рейтеры с колонками, основаниями и опорными поверхностями других размеров.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Оптические скамьи трапециoidalного профиля следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. В процессе изготовления внутренние напряжения рельса должны быть сняты.

2.3. Допуск плоскости сопрягаемых поверхностей рельса и рейтеров и двух направлениях (по длине направляющих и по ширине) должен соответствовать степени точности 10 по ГОСТ 24643—81.

2.4. Допуск прямолинейности направляющих рельса в горизонтальной плоскости по длине должен соответствовать степени точности 12 по ГОСТ 24643—81.