



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
31446—
2017
(ISO 11960:2014)

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ОБСАДНЫЕ
И НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ
ДЛЯ НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Общие технические условия

(ISO 11960:2014,
Petroleum and natural gas industries.
Steel pipes for use as casing or tubing for wells,
MOD)

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 13363
30 июня 2017 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Подкомитетом ПК 7 «Трубы нарезные» Технического комитета по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 30 июня 2017 г. №100-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ISO 11960:2014 «Нефтяная и газовая промышленность. Трубы стальные для применения в скважинах в качестве обсадных и насосно-компрессорных» («Petroleum and natural gas industries – Steel pipes for use as casing or tubing for wells», MOD) путем:

- изменения отдельных слов (фраз, абзацев, значений показателей, обозначений), выделенных в тексте настоящего стандарта курсивом;
- внесения дополнительных слов (фраз, значений показателей, обозначений), выделенных в тексте настоящего стандарта курсивом;
- внесения дополнительных структурных элементов (пунктов, подпунктов, абзацев, таблиц и рисунков), выделенных в тексте настоящего стандарта курсивом и вертикальной линией, расположенной слева либо справа от текста;
- изменения структуры.

Сравнение структуры настоящего стандарта со структурой указанного международного стандарта приведено в дополнительном приложении ДБ.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6) и для увязки с наименованиями, принятыми в существующем комплексе межгосударственных стандартов.

Сведения о соответствии ссылочных межгосударственных стандартов международным стандартам, использованным в качестве ссылочных в примененном международном стандарте, приведены в дополнительном приложении ДВ

5 ВЗАМЕН ГОСТ 31446-2012 (ISO 11960:2004)

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	2
3	Термины и определения	2
4	Сокращения и условные обозначения	5
4.1	Сокращения	5
4.2	Условные обозначения	6
5	Информация, предоставляемая заказчиком	7
5.1	Изделия групп прочности C90, T95 и C110	7
5.2	Обсадные трубы	7
5.3	Насосно-компрессорные трубы	9
6	Способ производства	12
6.1	Общие положения	12
6.2	Термообработка	12
6.3	Правка	13
6.4	Прослеживаемость	14
6.5	Валидация процессов	14
7	Требования к материалу	14
7.1	Химический состав стали	14
7.2	Свойства, определяемые при испытаниях на растяжение	14
7.3	Свойства, определяемые при испытаниях на ударный изгиб. Общие требования	15
7.4	Свойства, определяемые при испытаниях на ударный изгиб. Требования к работе удара для трубных заготовок для муфт и муфтовых заготовок	16
7.5	Свойства, определяемые при испытаниях на ударный изгиб. Требования к работе удара для труб	17
7.6	Свойства, определяемые при испытаниях на ударный изгиб. Требования к работе удара для заготовок для соединительных деталей	18
7.7	Твердость	19
7.8	Разброс значений твердости изделий групп прочности C90, T95, C110, Q125 и Q135	19
7.9	Управляемость процесса производства изделий групп прочности C90, T95, C110, Q125 и Q135	20
7.10	Прокаливаемость изделий, подвергаемых закалке и отпуску	20
7.11	Величина зерна изделий групп прочности C90, T95 и C110	21
7.12	Состояние внутренней поверхности изделий групп прочности L80 тип 9Cr и L80 тип 13Cr	21
7.13	Свойства сварных труб, определяемые при испытаниях на сплющивание	21
7.14	Стойкость к SSC изделий групп прочности L80 тип 1, L80 тип 13Cr, C90, T95 и C110	21
8	Требования к размерам, массе, длине, предельным отклонениям, отделке концов и качеству поверхности изделий	22
8.1	Общие положения	22
8.2	Размеры	22
8.3	Наружный диаметр	23
8.4	Толщина стенки	23
8.5	Масса	23
8.6	Длина	23
8.7	Стыкованные обсадные трубы	24
8.8	Высота сварного грата и его удаление	24
8.9	Прямолинейность	24
8.10	Проходимость труб, контролируемая оправкой	24
8.11	Предельные отклонения размеров и массы	25
8.12	Отделка концов изделий	26
8.13	Качество поверхности	27
8.14	Свинчивание и защита резьбовых соединений	27