

**ГОСТ Р 51361—99
(ИСО 8232—88)**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ЗАМКНУТОГО ЦИКЛА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ ОДЕЖДЫ

НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Методы испытаний

Издание официальное

Б3 9—99/310

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 203 «Машины коммунальные»

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 24 ноября 1999 г. № 430-ст

3 Разделы (подразделы, приложения) настоящего стандарта, за исключением разделов 1 и 1а, представляют собой аутентичный текст ИСО 8232—88 «Машины замкнутого цикла для химической чистки одежды. Методы определения и проверки характеристик»

Дополнительные требования, кроме установленных в ИСО 8232—88, отражающие потребности экономики страны, выделены курсивом

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

МАШИНЫ ЗАМКНУТОГО ЦИКЛА
ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ ОДЕЖДЫ

Методы испытаний

Closed-circuit dry-cleaning machines. Test methods

Дата введения 2000—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на машины замкнутого цикла для химической чистки одежды (далее — машины) и устанавливает методы определения и проверки следующих характеристик: расхода растворителя, эффективности рекуперации растворителя, концентрации растворителя в атмосфере, окружающей машину.

Общие требования безопасности машин — по ГОСТ 12.2.084.

Требования разделов 3, 5, 6 и приложения А настоящего стандарта являются обязательными, остальные — рекомендуемыми.

1а Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:

ГОСТ 12.2.084—93 (ИСО 6178—83) Машины и оборудование для прачечных и предприятий химчистки. Общие требования безопасности

2 Определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

машина замкнутого цикла для химической чистки одежды: Машина со встроенной системой рекуперации растворителя, обеспечивающая химическую чистку, сушку и проветривание одежды, исключающая любую утечку растворителя в окружающую среду.

П р и м е ч а н и е — Данное определение не учитывает операций по очистке растворителя.

расход растворителя в машине замкнутого цикла для химической чистки одежды: Расход (в литрах) растворителя, необходимого для химической чистки одежды при номинальной загрузочной массе машины, работающей в соответствии с заданными испытательными циклами.

Расход растворителя может быть выражен в процентах номинальной загрузочной массы.

3 Общие условия испытаний

3.1 Циклы

При испытаниях машина должна работать в одном из следующих испытательных циклов (далее — циклы) или в обоих циклах:

— цикле «изготовителя», при котором должны быть тщательно соблюдены рекомендации изготовителя, в случае если «теоретический» цикл резко меняет рабочие характеристики машины;

- «теоретическом» цикле, в течение которого температура сушки должна составлять (78 ± 2) °C на входе в машину и (58 ± 2) °C на выходе из машины.

П р и м е ч а н и я

1 Для данной машины выбранные циклы должны быть одинаковыми во всех сериях испытаний.

2 Для машины, работающей с использованием других летучих растворителей, кроме перхлорэтилена, применяют только цикл «изготовителя».

Т а б л и ц а 1

| Операция | Продолжительность «теоретического» цикла, мин |
|------------------------|---|
| Стирка | 10 |
| Слив жидкости | 2 |
| Отжим | 2 |
| Сушка и проветривание* | 15—20—25 |

* Продолжительность цикла зависит от типа испытуемой машины.

Состав операций и их продолжительность при испытании машины в «теоретическом» цикле с использованием перхлорэтилена указаны в таблице 1.

3.2 Загрузка* машины

3.2.1 Величина загрузки

Величина загрузки должна соответствовать номинальной загрузочной массе машины**.

3.2.2 Состав загрузки

Загрузка должна состоять из современной одежды, подразделяемой на:

- шерстяные изделия — 20 %;
- изделия из смесовых тканей нормального состава*** — 50 %;
- изделия из хлопка — 30 %.

3.2.3 Число загрузок

Для проведения испытаний необходимы две загрузки.

3.2.4 Состояние загрузки

Загрузка должна быть выдержанна перед началом испытаний при температуре воздуха (20 ± 2) °C и при относительной влажности воздуха**** (65 ± 2) %.

3.3 Подача пара

Пар подают под давлением, соответствующим применяемому растворителю.

3.4 Подача воды

Вода, подаваемая для проведения испытаний, должна удовлетворять условиям:

- температура (23 ± 2) °C;
- давление (измеряемое на входе в машину) $2,5 \times 10^5$ Па (2,5 бар).

3.5 Температура окружающего воздуха и относительная влажность воздуха

Испытания следует проводить при условиях:

- температура воздуха (23 ± 3) °C;
- относительная влажность воздуха (60 ± 15) %.

3.6 Состояние машины и растворителя

Машина и растворитель должны быть чистыми. Должна быть выполнена проверка машины на герметичность, чтобы убедиться в отсутствии потерь чистого растворителя (нового или только что прошедшего дистилляцию).

Может быть применен метод, описанный в 4.1.2.1, или другой метод эквивалентной эффективности.

4 Проверка расхода растворителя

4.1 Методы испытаний

4.1.1 Общие условия

Общие условия должны соответствовать указанным в разделе 3.

4.1.2 Специальные условия

* Под «загрузкой» машины понимают партию одежды, помещаемой в машину для ее обработки в рабочем режиме.

** Номинальная загрузочная масса машины представляет собой максимальную массу в килограммах сухих текстильных изделий, которые могут быть одновременно обработаны в машине в установленных условиях.

*** Нормальный состав — от 50 до 60 % полиэфирного волокна и от 35 до 50 % шерсти.

**** В соответствии с требованиями ИСО 139 [1].