

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**БРУСЬЯ МОСТОВЫЕ
ДЕРЕВЯННЫЕ КЛЕЕНЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

БЗ 5—92/608

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

БРУСЬЯ МОСТОВЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ КЛЕЕННЫЕ

Технические условия

Bridge timber laminated beams.
Specifications**ГОСТ Р****50054—92**ОКП 53 3170

Дата введения 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на деревянные клееные мостовые брусья, предназначенные для укладки на мостах железных дорог колеи 1520 мм.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

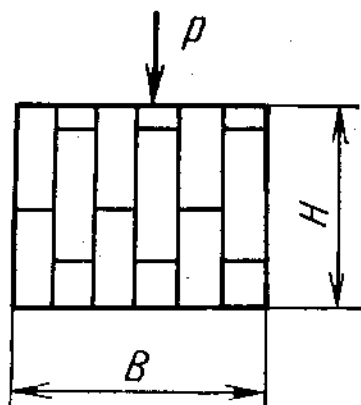
1.1. Деревянные клееные мостовые брусья (далее-брусья) изготовляют многослойными с вертикальным расположением слоев. В зависимости от размеров поперечного сечения брусья изготовляют четырех типов.

1.2. Конструкция и номинальные размеры брусьев должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России



B — ширина пласти бруса, H — толщина бруса, P — рабочая нагрузка

Черт. 1.

Таблица 1

мм			
Тип брусьев	Толщина H	Ширина B	Длина
IK	240	200	3250
IIK	260	220	
IIIK	280	220	
IVK	300	240	

Примечание. Брусья типов IIIK и IVK изготовляют по требованию потребителя.

1.3. Номинальные размеры брусьев по толщине и ширине, приведенные в табл. 1, установлены для древесины с влажностью 20%. При влажности древесины более или менее 20% фактические размеры толщины и ширины брусьев должны быть более или менее номинальных размеров на соответствующую величину усушки древесины по ГОСТ 6782.1.

1.4. Предельные отклонения от номинальных размеров брусьев не должны быть более, мм:

по длине ± 15
 по толщине ± 3
 по ширине ± 3 .

1.5. Форма поперечного сечения брусьев должна быть прямоугольной.

1.6. Условное обозначение должно включать тип бруса и обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения:

Брус мостовой деревянный клееный — IK ГОСТ Р 50054—92

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Брусья должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Характеристики

2.2.1. Брусья должны изготавливаться из пиломатериалов сосны или ели по ГОСТ 8486 и ГОСТ 24454. Изготовление брусьев из древесины других хвойных пород допускается только с разрешения Министерства путей сообщения.

Смешение пород древесины в одном бруссе не допускается.

2.2.2. Брусья изготавливают путем склеивания по толщине отдельных слоев, состоящих из заготовок, предварительно склеенных по длине и ширине.

Толщина слоев должна быть от 20 до 40 мм.

В одном бруссе допускаются слои разной толщины. Разница по толщине отдельных слоев должна быть не более 10 мм.

Слои должны быть расположены параллельно действию рабочей нагрузки, как показано на черт. 1.

Изготовление брусьев с горизонтальным расположением слоев не допускается.

2.2.3. Наружные слои в брусьях должны быть склеены по ширине не более чем из двух заготовок, внутренние — не более чем из трех заготовок.

Кромочные клеевые соединения в смежных слоях бруса должны быть смещены на расстояние не менее 20 мм.

2.2.4. Влажность древесины склеиваемых по длине заготовок должна быть не более 22 % с досушкой после склеивания до влажности не более 15 %.

Влажность древесины склеиваемых по ширине или толщине заготовок должна быть в пределах (12 ± 3) %.

Разница во влажности отдельных заготовок перед склеиванием не должна превышать 6 %.

2.2.5. Качество древесины заготовок для склеивания должно соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

2.2.6. Склеивание заготовок по длине должно выполняться с помощью зубчатых клеевых соединений по ГОСТ 19414.

Длина заготовок в наружных слоях бруса должна быть не менее 900 мм, во внутренних слоях — не менее 350 мм.

Прочность зубчатых клеевых соединений на статический изгиб должна быть не менее 20 МПа при нагружении на пласт.

2.2.7. Склеивание заготовок по ширине должно выполняться при помощи плоских или профильных кромочных соединений. Ширина склеиваемых заготовок не регламентируется.

2.2.8. Склеивание слоев по толщине должно выполняться при помощи плоских пластевых клеевых соединений.