



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАНЖЕТЫ РЕЗИНОВЫЕ
АРМИРОВАННЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8752—79

Издание официальное

БЗ 9—93

2930

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МАРКЕТЫ РЕЗИНОВЫЕ
АРМАТУРНЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ

ТЕХНИЧЕСКИЙ СЕРИЙ

ГОСТ 8782-78

Издательство стандартов

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 10.05.94. Подп. в печ. 06.06.94. Усл. п. л. 2,33. Усл. кр.-отг. 2,33.
Уч.-изд. л. 2,25. Тир. 778 экз. С 1398.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 998

**МАНЖЕТЫ РЕЗИНОВЫЕ АРМИРОВАННЫЕ
ДЛЯ ВАЛОВ**

Технические условия
Metal insert rubber seals for rotating shafts
Specifications

ГОСТ
8752—79

ОКП 25 3131

Дата введения 01.01.81

Настоящий стандарт распространяется на резиновые армированные однокромочные манжеты с пружиной (в дальнейшем — манжеты) для уплотнения валов, работающие в минеральных маслах, воде, дизельном топливе при избыточном давлении до 0,05 МПа (0,5 кгс/см²), скорости до 20 м/с и температуре от минус 60 до плюс 170 °С в зависимости от группы резины.

Для манжет, применяемых в авиационной технике и в изделиях специального назначения, стандарт устанавливает только размеры.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Манжеты должны изготавливаться двух типов:

- 1 — однокромочные;
- 2 — однокромочные с пыльником.

Издание официальное

Перепечатка поспрещена

★

© Издательство стандартов, 1979

© Издательство стандартов, 1994

Переиздание с изменениями

Манжеты типа 1 предназначены для предотвращения вытекания уплотняемой среды.

Манжеты типа 2 предназначены для предотвращения вытекания уплотняемой среды и защиты от проникания пыли.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Манжеты должны изготавливаться в двух исполнениях:

1 — с механически обработанной кромкой;

2 — с формованной кромкой.

Манжеты 2-го исполнения изготавливают по согласованию между изготовителем и потребителем.

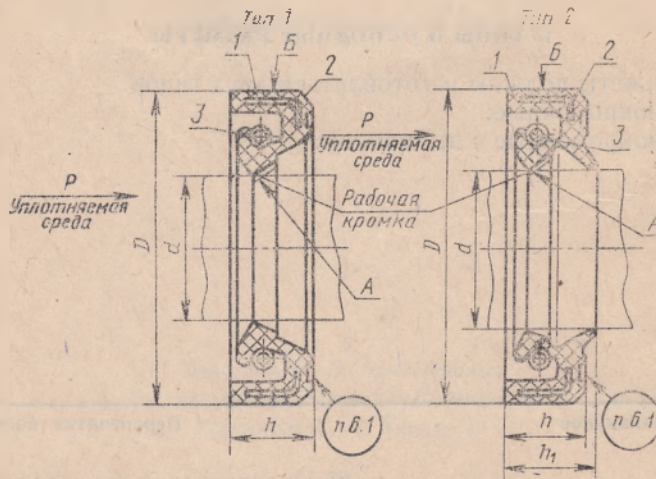
1.3. Основные размеры манжет должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Манжеты по ряду 1 предназначены для предпочтительного применения во всех отраслях машиностроения.

Манжеты по ряду 2 допускается применять в дополнение к ряду 1 для автомобильной промышленности и изделий специального назначения.

Манжеты по ряду 3 допускается применять в дополнение к ряду 1 только для авиационной техники.

Манжеты по ряду 4 допускается применять в дополнение к ряду 1 только для комплектации импортного оборудования.



1—резина; 2—каркас; 3—пружина

Черт. 1