

ТКАНИ ШЕЛКОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Издание официальное

БЗ 8—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ТКАНИ ШЕЛКОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ**Методы испытаний**Silk technical fabrics.
Test methods**ГОСТ
12422—78**

ОКСТУ 8378

Дата введения **01.01.81**

Настоящий стандарт распространяется на технические ткани, вырабатываемые по основе из натурального шелка, шелковой пряжи и химических нитей, а по утку из всех видов текстильных нитей и пряжи, и устанавливает методы определения:

- физико-механических показателей:
 - линейных размеров;
 - поверхностной плотности;
 - плотности по основе и утку;
 - разрывной нагрузки и удлинения при разрыве;
 - воздухопроницаемости
- и дополнительно для тканей из натурального шелка физико-химических показателей:
- устойчивости окрасок;
 - массовой доли жира и мыла;
 - массовой доли золы;
 - наличия железа;
 - степени отварки.

Применение методов предусматривается в государственных стандартах и другой нормативно-технической документации, устанавливающих технические требования на шелковые технические ткани.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор точечных проб проводят по ГОСТ 20566 со следующим дополнением: для тканей, контролируемых по каждому куску, пробы от любого места куска, но не ближе 3 м от края куска. Оставшийся отрезок куска ткани должен соответствовать требованиям нормативно-технической документации, устанавливающей минимальные размеры отрезков в составном куске.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. (Исключен, Изм. № 1).

**2. МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ
И ПОВЕРХНОСТНОЙ ПЛОТНОСТИ**

2.1. Длину и ширину куска ткани определяют по ГОСТ 3811 со следующими дополнениями:

- для тканей, контролируемых по каждому куску, ширину ткани определяют путем измерения ее в пяти местах;
- за показатель ширины ткани для авиационной промышленности принимают показатель отдельного измерения минимального значения.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

2.2. Поверхностную плотность ткани определяют по ГОСТ 3811.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПЛОТНОСТИ ПО ОСНОВЕ И УТКУ

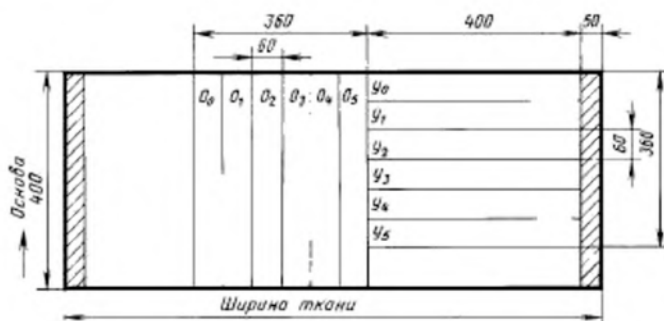
3.1. Плотность ткани по основе и утку определяют по ГОСТ 3812 и по действующей нормативно-технической документации. При возникновении разногласий испытания проводят по ГОСТ 3812.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ РАЗРЫВНОЙ НАГРУЗКИ И УДЛИНЕНИЯ ПРИ РАЗРЫВЕ

4.1. Разрывную нагрузку и удлинение при разрыве определяют по ГОСТ 3813 со следующими дополнениями.

4.1.1. При раскрое точечной пробы для определения разрывной нагрузки и удлинения независимо от ширины ткани и размеров элементарных проб необходимо пользоваться схемой, приведенной на чертеже.



(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.1.2. Для тканей, контролируемых по каждому куску по физико-механическим показателям, разрывную нагрузку определяют испытанием пяти элементарных проб по основе и пяти элементарных проб по утку.

4.1.3. За показатель разрывной нагрузки технических тканей для авиационной промышленности принимают показатель отдельной элементарной пробы минимального значения.

4.1.2, 4.1.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТИ

5.1. Воздухопроницаемость определяют по ГОСТ 12088.

6. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ УСТОЙЧИВОСТИ ОКРАСОК

6.1. Устойчивость окрасок определяют по ГОСТ 9733.0 — ГОСТ 9733.27.

7. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАССОВОЙ ДОЛИ ЖИРА

7.1. Отбор проб

От точечной пробы, отобранной согласно п. 1.1, отрезают две элементарные пробы массой 4—5 г каждая.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7.2. Аппаратура и реактивы

Для проведения испытания применяют:

- аппарат Сокслета;
- шкаф сушильный;
- бюксы;
- колбы;
- весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104;
- бензин Б-95/130 и Б-91/115 по ГОСТ 1012, перегнанный.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

7.3. Подготовка к испытанию

Обе элементарные пробы, помещенные в бюксы, сушат в сушильном шкафу при температуре от 100 до 105 °С до постоянной массы и взвешивают с погрешностью до 0,0001 г.

7.4. Проведение испытания

Взвешенные пробы помещают в аппарат Сокслета с предварительно взвешенной с погрешностью до 0,0001 г колбой и экстрагируют в течение 1,5—2,0 ч бензином Б-70. В качестве нагревателя используют колбонагреватель или песчаную баню. Экстрагирование считают законченным после шестикратного сифонирования. По окончании экстрагирования аппарат Сокслета приподнимают над нагревателем, пробу вынимают из аппарата и слегка отжимают. Экстракт отгоняют до тех пор, пока в колбе останется 3—5 см³ раствора. Для полного удаления растворителя колбу помещают в сушильный шкаф и сушат при температуре от 80 до 90 °С до постоянной массы с погрешностью до 0,0001 г.

7.5. Обработка результатов

Массовую долю жира (X_1) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{m_2 - m_1}{m} \cdot 100,$$

где m_2 — масса колбы с высушенным остатком экстракта, г;

m_1 — масса высушенной колбы, г;

m — масса исходной колбы, г.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений. Вычисления производят до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

7.3—7.5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

7а. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАССОВОЙ ДОЛИ МЫЛА

7а.1. Отбор проб

Используют две элементарные пробы после определения массовой доли жира.

7а.2. Аппаратура и реактивы

Для проведения испытания применяют:

- аппарат Сокслета;
- шкаф сушильный;
- колбы;
- весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104;
- этиловый спирт по ГОСТ 17299.

7а.3. Проведение испытания

Элементарные пробы после экстрагирования бензином подвергают дальнейшему экстрагированию этиловым спиртом. Экстрагирование производят в том же аппарате Сокслета, но в другой, предварительно взвешенной с погрешностью до 0,0001 г колбой, в течение 3,0—3,5 ч и считают законченным после семи-восьмикратного сифонирования.

Экстракт отгоняют до тех пор, пока в колбе останется 3—5 см³ раствора. Для полного удаления растворителя колбу помещают в сушильный шкаф и сушат при температуре от 80 до 90 °С до постоянной массы.

7а.4. Обработка результатов

Массовую долю мыла (X_2) в процентах вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{m_3 - m_1}{m} \cdot 100,$$

где m_3 — масса колбы с высушенным остатком экстракта, г;