



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
14839.18—
2013

ВЕЩЕСТВА ВЗРЫВЧАТЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ
Методы определения плотности



Издание официальное

Зарегистрирован
№ 8495
19.11.2013 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Государственный научно-исследовательский институт «Кристалл» (ОАО «ГосНИИ «Кристалл»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 44-2013 от 14 ноября 2013 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|------------------------------------|---|
| Армения | AM | Минэкономики Республики Армения |
| Беларусь | BY | Госстандарт Республики Беларусь |
| Кыргызстан | KG | Кыргызстандарт |
| Российская Федерация | RU | Росстандарт |
| Таджикистан | TJ | Таджикстандарт |

4 ВЗАМЕН ГОСТ 14839.18-69

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

ВЕЩЕСТВА ВЗРЫВЧАТЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ**Методы определения плотности**

Commercial explosives. Density determination methods

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на промышленные взрывчатые вещества (ВВ), изготавливаемые:

- в виде патронов из порошкообразных и эмульсионных ВВ;
- в непатронированном виде (эмульсионные ВВ, изготавливаемые на горнодобывающих предприятиях, и гранулированные ВВ);
- в виде литых и прессованных шашек и шашек-детонаторов (далее — шашки).

Стандарт устанавливает следующие методы определения плотности:

- по объему вытесненной воды;
- гидростатическим взвешиванием;
- путем измерения диаметра и высоты;
- гравиметрический;
- пикнометрический.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1770—74 (ИСО 1042—83, ИСО 4788—80) Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 4517—87 Реактивы. Методы приготовления вспомогательных реактивов и растворов, применяемых при анализе

ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 12026—76 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия

ГОСТ 14839.0—91* Вещества взрывчатые промышленные. Приемка и отбор проб

ГОСТ 18300—87 Спирт этиловый ректификованный технический. Технические условия

ГОСТ 22524—77 Пикнометры стеклянные. Технические условия

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 30037—93 Вещества взрывчатые. Общие требования к проведению химических и физико-химических методов анализа

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 50843—95.

3 Общие требования

3.1 Метод определения плотности ВВ по объему вытесненной воды основан на определении объема ВВ в патроне по объему воды, вытесненной патроном, масса которого предварительно определена. Метод применяется для определения плотности патронированных порошкообразных ВВ и эмульсионных ВВ.

3.2 Метод определения плотности ВВ гидростатическим взвешиванием основан на определении разности массы шашек в воздухе и воде. Метод применяется для определения плотности литых и прессованных шашек как без оболочки, так и в оболочке или в полимерном корпусе.

3.3 Метод определения плотности ВВ путем измерения диаметра и высоты основан на определении объема ВВ в предварительно взвешенном патроне. Метод применяется для определения плотности ВВ в патронах диаметром 45 мм и более в бумажной оболочке.

3.4 Гравиметрический метод определения плотности ВВ основан на определении массы ВВ при известном объеме. Метод применяется для определения плотности патронированных эмульсионных ВВ, кроме эмульсионных ВВ, содержащих газогенерирующую добавку, и непатронированных эмульсионных ВВ, изготавливаемых на горнодобывающих предприятиях, а также для неводоустойчивых ВВ.

3.5 Пикнометрический метод определения плотности основан на определении массы воды, вытесненной навеской ВВ, масса которой предварительно определена. Метод применяется для определения плотности гранулированных непатронированных ВВ, не растворяющихся в воде.

3.6 Общие требования к проведению анализов (испытаний) — по ГОСТ 30037.

3.7 Анализы (испытания) проводят при комнатной температуре.

4 Требования безопасности

4.1 Все работы, связанные с испытаниями, должны проводиться в соответствии с действующими правилами эксплуатации предприятий и правилами защиты от статического электричества, а также правилами и инструкциями для контрольно-аналитических лабораторий, действующими на предприятиях — изготовителях и потребителях ВВ и согласованными и утвержденными в установленном порядке.

5 Отбор проб

5.1 Отбор проб ВВ для проведения испытания проводят в соответствии с ГОСТ 14839.0* и нормативной документацией (НД) на конкретное ВВ.

6 Определение плотности ВВ по объему вытесненной воды

6.1 Средства измерений, оборудование, посуда, материалы и реактивы

Весы лабораторные с ценой деления (дискретностью отсчета) 0,1 г (при контроле патронов диаметром до 45 мм).

Весы лабораторные с ценой деления (дискретностью отсчета) 1 г (при контроле патронов диаметром 45 мм и более).

Термометр лабораторный стеклянный ртутный с ценой деления не более 1 °С.

Сосуд для определения объема вытесненной патроном воды, в качестве которого используют:

- цилиндр по ГОСТ 1770 вместимостью 1000 или 2000 см³ (для патронов диаметром до 45 мм);
- сосуд металлический или стеклянный, размеры которого позволяют погружать в него испытуемый патрон и имеющий переливное отверстие со штуцером для слива воды, вытесняемой патроном.

Стакан или сосуд стеклянные по ГОСТ 25336 вместимостью не менее 2000 см³ (в зависимости от размеров патрона) для сбора воды, вытесняемой патроном (далее — стакан).

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

6.2 Подготовка к анализу

Предназначенные для анализа патроны и воду выдерживают в помещении до принятия ими температуры (20 ± 5) °С.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 50843—95.