

ТКАНИ И ШТУЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ЧИСТОШЕРСТЯНЫЕ И ПОЛУШЕРСТЯНЫЕ

ГОСТ  
18117—80

Метод определения сминаемости

All-wool and half-wool fabrics and piece-goods.  
Method of crease determination

Взамен  
ГОСТ 18117—72

МКС 59.080.30  
ОКП 83 5000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1980 г. № 1964 дата введения установлена

01.07.81

Ограничение срока действия снято постановлением Госстандарта от 23.04.91 № 547

Настоящий стандарт распространяется на готовые чистошерстяные и полушерстяные ткани и штучные изделия и устанавливает метод определения их сминаемости.

Стандарт не распространяется на технические ткани.

Сущность метода заключается в определении коэффициента сминаемости, который характеризует отношение фактической высоты складки к максимально возможной.

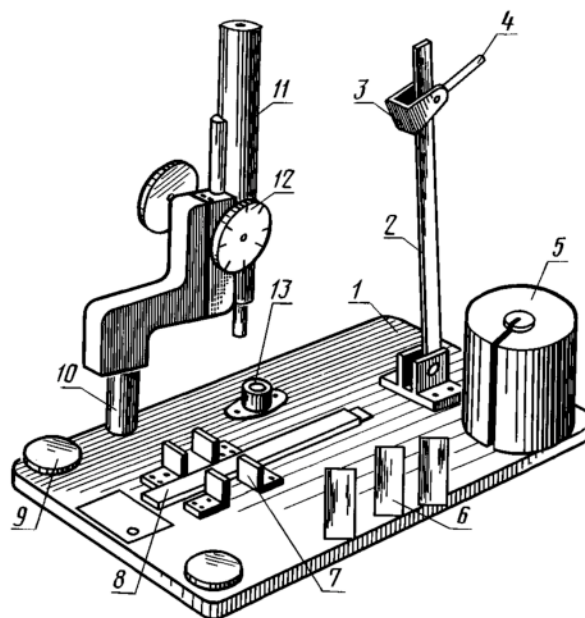
### 1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566—75.

Пробы не должны иметь пороков и смятых мест.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:  
прибор марки СТ-1 (черт. 1) и прибор марки СТ-2, схема которого изображена на черт. 2.



1 — основание; 2 — рычаг; 3 — опорная площадка;  
4 — стержень; 5 — груз; 6 — металлические пластинки;  
7 — направляющие стойки; 8 — стеклянная пластинка;  
9 — установочный винт; 10 — ось; 11 — микроскоп;  
12 — шкала; 13 — уровень

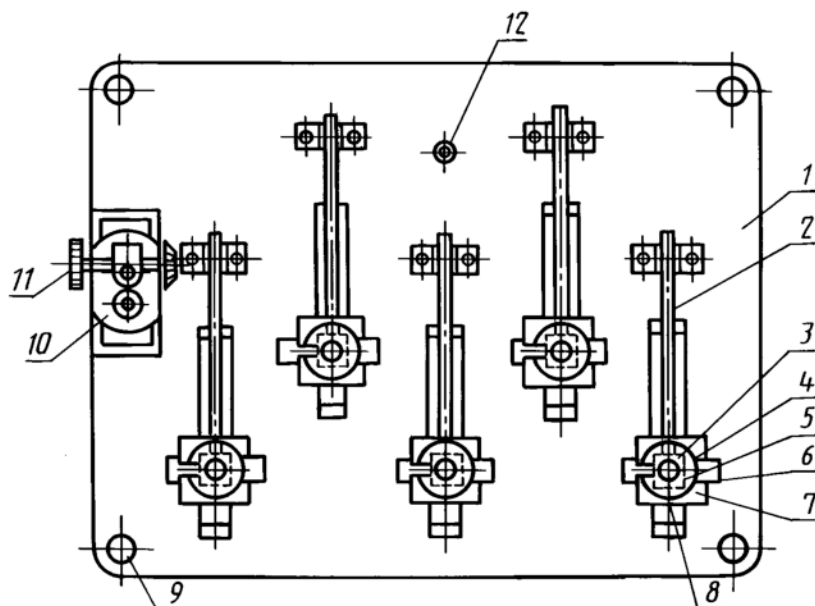
Черт. 1

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС 4—86).



1 — основание; 2 — рычаги; 3 — опорные площадки; 4 — стержни; 5 — грузы; 6 — металлические пластинки; 7 — направляющие стойки; 8 — стеклянные пластинки; 9 — установочные винты; 10 — переносный микроскоп; 11 — круглая шкала; 12 — уровень

Черт. 2

В приборах СТ-1 и СТ-2 используют:  
микроскоп марки ШМ-1 (увеличение окуляра  $7\times$ , увеличение объектива  $8\times$ , рабочее расстояние объектива 9,2 мм);

стеклянные пластинки размером  $150_{-0,2} \times 15_{-0,2} \times 3-4$  мм;

металлические пластинки размером  $75 \pm 0,5 \times 20_{-0,2} \times 0,5 \pm 0,05$  мм.

Принцип действия приборов СТ-1 и СТ-2 состоит в приготовлении ориентированной (по основе или утку) складки ткани и бесконтактном измерении ее высоты  $h$  (черт. 3).



Черт. 3

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Из каждой отобранной точечной пробы вырезают пять элементарных проб по основе и пять по утку длиной 130 мм и шириной 15 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. На один конец каждой пробы наносят цветную линию в направлении основы.

3.3. Пробы перед испытанием должны быть выдержаны не менее 24 ч в условиях, предусмотренных ГОСТ 10681—75; в этих же условиях проводят испытание.

3.4. Основание прибора 1 устанавливают горизонтально по уровню (см. черт. 1 и черт. 2).

(Измененная редакция, Изм. № 1).