

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
53651—
2009
(ИСО 3248:1998)

Материалы лакокрасочные

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕПЛООВОГО
ВОЗДЕЙСТВИЯ**

ISO 3248:1998
Paints and varnishes —
Determination of the effect of heat
(MOD)

Издание официальное

БЗ 7—2009/341



Москва
Стандартинформ
2010

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН ОАО «Научно-производственная фирма «Спектр ЛК» на основе аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4, выполненного ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», рег. №2799/ISO, 31.01.2007

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 195 «Материалы лакокрасочные»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 декабря 2009 г. № 1004-ст

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ИСО 3248:1998 «Краски и лаки. Определение теплового воздействия» (ISO 3248:1998 «Paints and varnishes — Determination of the effect of heat») путем включения в текст стандарта дополнительных положений, изменения его структуры, отдельных слов, фраз.

Сравнение структуры настоящего стандарта со структурой указанного международного стандарта приведено в дополнительном приложении Б.

Дополнения и изменения, включенные в текст настоящего стандарта для учета потребностей национальной экономики Российской Федерации и особенностей российской национальной стандартизации, выделены курсивом.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004 (подраздел 3.5)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартиформ, 2010

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Материалы лакокрасочные

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕПЛООВОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ

Paint materials. Method for determination of the effect of heat

Дата введения — 2011—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения стойкости однослойного или многослойного лакокрасочного покрытия к тепловому воздействию в условиях умеренно повышенных температур по изменению блеска и/или цвета, по образованию пузырей, трещин и/или отслаиванию от окрашиваемой поверхности *или по изменению физико-механических показателей покрытия*.

Настоящий метод применим к лакокрасочным материалам, предназначенным для окрашивания бытовых изделий, выделяющих тепло, или других изделий, которые могут подвергаться воздействию аналогичных температур.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 51694—2000 (ИСО 2808:1997) Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия (ИСО 2808:1997 «Краски и лаки. Определение толщины покрытия», MOD)

ГОСТ Р 52663—2006 (ИСО 2813:1994) Материалы лакокрасочные. Метод определения блеска лакокрасочных покрытий, не обладающих металлическим эффектом, под углом 20°, 60° и 85° (ИСО 2813:1994 «Краски и лаки. Определение блеска лакокрасочных покрытий, не обладающих металлическим эффектом, под углом 20°, 60° и 85°», MOD)

ГОСТ Р 52740—2007 (ИСО 1519:2002) Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности покрытия при изгибе вокруг цилиндрического стержня (ИСО 1519:2002 «Краски и лаки. Испытание на изгиб (цилиндрический стержень)», MOD)

ГОСТ Р 53007—2008 (ИСО 6272-1:2002, ИСО 6272-2:2002) Метод испытаний на быструю деформацию (прочность при ударе) (ИСО 6272-1:2002 «Краски и лаки. Испытание на ускоренную деформацию (ударная прочность). Часть 1. Испытание методом падающего груза, индентор большой площади», MOD; ИСО 6272-2:2002 «Краски и лаки. Испытание на ускоренную деформацию (ударная прочность). Часть 2. Испытание методом падающего груза, индентор малой площади», MOD)

ГОСТ 8832—76 (ГОСТ 1514—84) Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытаний (ИСО 1514:84 «Краски и лаки. Стандартные пластины для испытаний», MOD)

ГОСТ 9980.2—86 (ИСО 842—84, ИСО 1512—74, ИСО 1513—89) Материалы лакокрасочные. Отбор проб для испытаний (ИСО 842—84 «Сырье для изготовления лаков и красок. Отбор проб», MOD; ИСО 1512—74 «Краски и лаки. Отбор проб», MOD; ИСО 1513—80 «Краски и лаки. Контроль и подготовка образцов для испытаний», MOD)

ГОСТ 29317—92 (ИСО 3270—84) Материалы лакокрасочные и сырье для них. Температуры и влажности для кондиционирования и испытания (ИСО 3270:1984 «Краски, лаки и сырье для них. Температуры и влажности для кондиционирования и испытания», MOD)

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Необходимая дополнительная информация

Для метода, установленного в настоящем стандарте, необходима дополнительная информация, которая приведена в приложении А.

4 Отбор проб

Отбирают *среднюю пробу лакокрасочного материала* (либо каждого материала в случае многослойного покрытия) в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.2.

Контроль и подготовка каждой пробы для испытания — в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.2.

5 Пластинки для испытаний

5.1 Материал

Если другие условия не оговорены, то пластинки для испытания должны быть из стали, белой жести, алюминия или стекла в соответствии с требованиями ГОСТ 8832.

5.2 Подготовка пластинок к окрашиванию и окрашивание

Если нет других указаний, пластинки для испытания подготавливают в соответствии с ГОСТ 8832 и окрашивают в соответствии с указаниями для испытываемого *лакокрасочного материала* или лакокрасочной системы.

5.3 Сушка и выдержка пластинок

Окрашенные пластинки высушивают в естественных условиях (или подвергают горячей сушке с последующей выдержкой) в течение установленного времени и в условиях в соответствии с указаниями для испытываемого лакокрасочного материала или лакокрасочной системы.

Если другие условия не согласованы, то пластинки перед испытанием выдерживают не менее 16 ч при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности (50 ± 5) % в соответствии с ГОСТ 29317.

5.4 Толщина покрытия

Толщину высушенного покрытия в микрометрах определяют любым методом по ГОСТ Р 51694.

6 Проведение испытаний

6.1 Температура и продолжительность испытаний

Испытания проводят при температуре (125 ± 2) °С в течение 24 ч, если другие условия не согласованы (*но не выше (150 ± 2) °С*).

6.2 Проведение испытаний

Для проведения испытаний по оценке внешнего вида лакокрасочного покрытия необходимо использовать четыре пластинки.

Для проведения испытаний по оценке физико-механических свойств количество пластинок, необходимых для проведения испытания, указано в стандартах на соответствующий метод испытания.

Пластинки помещают в сушильный шкаф, снабженный оборудованием для принудительной вентиляции. В сушильном шкафу должна поддерживаться заданная или согласованная температура в