



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 6746-2—  
2014

Машины землеройные  
**ОПРЕДЕЛЕНИЯ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ  
РАЗМЕРНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК**

Часть 2

Рабочее оборудование

(ISO 6746-2:2003, IDT)

Издание официальное



Зарегистрирован  
№ 10006  
29 октября 2014 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН научно-производственным республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)

2 ВНЕСЕН Госстандартом Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол от 20 октября 2014 г. № 71-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 6746-2:2003 Earth-moving machinery — Definitions of dimensions and codes — Part 2: Equipment and attachments (Машины землеройные. Определение и условные обозначения размерных характеристик. Часть 2. Оборудование и приспособления), включая техническую поправку к нему Cor.1:2004.

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 4 «Классификация и технические характеристики для коммерческой документации» технического комитета по стандартизации ISO/TC 127 «Землеройные машины» Международной организации по стандартизации (ISO).

Перевод с английского языка (en).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий государственный стандарт, и международного стандарта, на который даны ссылки, имеются в Национальном фонде ТНПА.

В стандарт внесено следующее редакционное изменение: наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования международного стандарта в связи с особенностями построения межгосударственной системы стандартизации.

В разделе «Нормативные ссылки» и тексте стандарта ссылки на международный стандарт актуализированы.

Сведения о соответствии государственного стандарта ссылочному международному стандарту приведены в дополнительном приложении Д.А.

Степень соответствия — идентичная (IDT)

5 ВЗАМЕН ГОСТ 28632—90 (ИСО 6746-2-87)

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ ЗЕМЛЕРОЙНЫЕ  
Определения и условные обозначения размерных характеристик

## Часть 2

## Рабочее оборудование

Earth-moving machinery  
Definitions of dimensions and codes

## Part 2

Equipment and attachments

Дата введения —

### 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения, условные обозначения размерных характеристик рабочего и сменного оборудования землеройных машин.

Настоящий стандарт распространяется на рабочее и сменное оборудование основных типов землеройных машин по ISO 6165.

### 2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходим следующий ссылочный стандарт. Для недатированных ссылок применяют последнее издание ссылочного стандарта (включая все его изменения).

ISO 6165:2012 Earth-moving machinery — Basic types — Identification and terms and definitions (Машины землеройные. Основные типы. Идентификация, термины и определения)

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ISO 6165, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **трехмерная система координат** (three-dimensional reference system): Система, используемая для определения размеров землеройных машин (см. рисунок 1).

3.1.1 **нулевая плоскость Y** (zero Y plane): Вертикальная плоскость, проходящая через продольную осевую линию машины.

3.1.2 **плоскость X** (X plane): Любая вертикальная плоскость, перпендикулярная к плоскости Y.

3.1.3 **плоскость Z** (Z plane): Любая горизонтальная плоскость, перпендикулярная к плоскостям X и Y.

3.1.4 **положительная координата** (positive coordinate): Положительное направление вперед от нулевой плоскости X, вправо от нулевой плоскости Y и вверх от нулевой плоскости Z.

**Примечание 1** — Пересечение осей X, Y, Z (нулевых плоскостей) обычно располагается в определенной контрольной точке, т. е. для сиденья — в точке SIP (контрольная точка сиденья) по ISO 5353; для двигателя — на осевой линии коленчатого вала; для бульдозера — на осевой линии ведущих звездочек или заднего моста; на уровне опорной плоскости отсчета — при выполнении измерений.

**Примечание 2** — Если показаны только составные части (например, двигатель, сиденье), считается, что расположение и положительное направление осей от точки пересечения осей X, Y, Z (нулевых плоскостей) совпадает с обычной предполагаемой ориентацией составной части по отношению к машине, т. е. первый цилиндр двигателя обращен к передней части машины, сиденье обращено к передней части машины.

**Примечание 3** — Если показана машина, ее рабочее или сменное оборудование или все данные составные части вместе, то принимают, что машина показана в направлении движения справа налево.

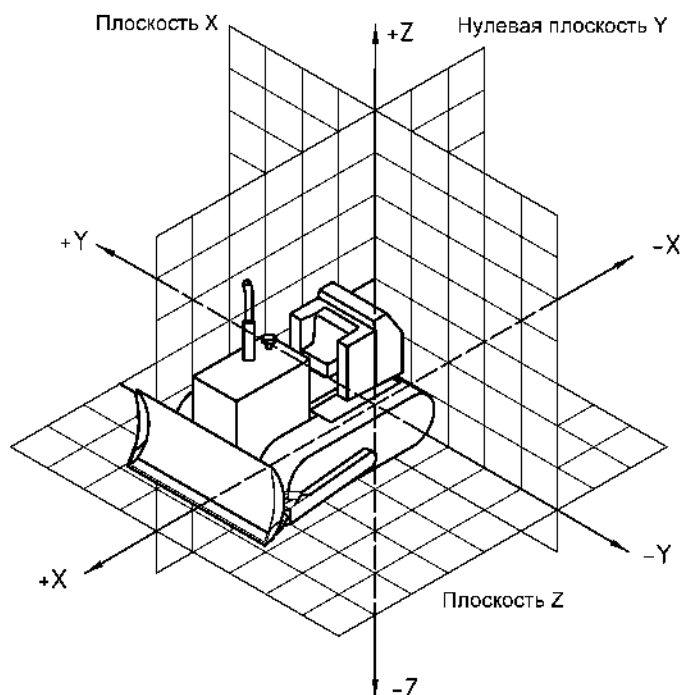


Рисунок 1 — Трехмерная система координат

3.2 **опорная плоскость отсчета** (ground reference plane); **GRP**: Плоскость, на которую устанавливается машина для проведения измерений: для базовой машины — твердая ровная поверхность, для рабочего и сменного оборудования — твердая ровная поверхность или уплотненная земля.

Примечание — Тип используемой поверхности зависит от предусмотренного применения машины, а также ее рабочего и сменного оборудования. Он должен определяться при разработке терминологических стандартов ISO или коммерческой документации.

3.3 **базовая машина** (base machine): Машина, оснащенная кабиной или навесом и, при необходимости, устройствами для защиты оператора, без рабочего или сменного оборудования, но с необходимыми креплениями для подобного оборудования.

3.4 **рабочее оборудование** (equipment): Комплект составных частей, монтируемых на базовую машину для обеспечения выполнения сменным оборудованием ее основной функции в соответствии с назначением.

3.5 **сменное оборудование** (attachment): Сборочные узлы, которые могут быть установлены на базовую машину или рабочее оборудование для специального использования.

3.6 **составная часть** (component): Часть или узел, составляющие базовую машину, рабочее или сменное оборудование.

#### 4 Общие положения

Примеры размерных характеристик и условных обозначений для рабочего и сменного оборудования приведены в приложениях А–Е. Данные примеры иллюстрируют использование трехмерной системы координат (см. рисунок 1) и системы условных обозначений, установленной в разделе 5, для определения и условного обозначения подобных размерных характеристик.

Для определения и условного обозначения размерных характеристик рабочего и сменного оборудования других землеройных машин в терминологических стандартах и коммерческой документации следует применять те же принципы.

Для определения размерных характеристик необходимо использовать трехмерную систему координат.

Определение размерных характеристик и спецификация условных обозначений приведены в ISO 6746-1.