



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
8.659—
2016

Государственная система обеспечения единства измерений

**РЕЗЕРВУАРЫ СТАЛЬНЫЕ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ**

**Методика поверки (калибровки) геометрическим методом
с применением геодезических приборов**



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 12559

1 сентября 2016 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Государственным предприятием «Всеукраинский государственный научно-производственный центр стандартизации, метрологии, сертификации и защиты прав потребителей» (ГП «Укрметртестстандарт»)

2 ВНЕСЕН Минэкономразвития Украины

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования (протоколом от 31 августа 2016 г. №90-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономки Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	2
3 Термины и определения	2
4 Метрологические характеристики, определяемые при поверке (калибровке)	6
5 Операции поверки (калибровки)	7
6 Средства поверки (калибровки)	8
7 Требования к квалификации поверителей	10
8 Условия поверки (калибровки)	10
9 Требования безопасности.....	11
10 Подготовка к поверке (калибровке)	12
11 Проведение поверки (калибровки)	12
11.1 Измерения базовой высоты резервуара и уровнемера	12
11.2 Измерения при определении абсолютной высоты «мертвой» полости резервуара и предельной абсолютной высоты его наполнения.....	13
11.3 Измерения при определении горизонтальных координат и абсолютной высоты точек на внутренней поверхности резервуара	13
11.4 Измерения при определении геометрических параметров и абсолютной высоты внутренних деталей резервуара	15
11.5 Измерения при определении горизонтальных координат и абсолютной высоты точек на внешней поверхности резервуара	16
11.6 Измерения при определении толщины стенки и слоя краски резервуара.....	18
11.7 Измерение при определении абсолютной высоты уровня и плотности жидкости, находящейся в резервуаре при поверке (калибровке).....	19
12 Обработка результатов измерений.....	19
12.1 Обработка результатов измерений при определении базовой высоты резервуара и уровнемера	19

12.2	Обработка результатов измерений при определении геометрических параметров цилиндрической части резервуара	21
12.3	Обработка результатов измерений при определении геометрических параметров поверхностей днищ резервуара.....	21
12.4	Обработка результатов измерений при определении толщины стенок и слоя краски	21
12.5	Обработка результатов измерений при определении общей длины резервуара и длины его цилиндрической части.....	22
12.6	Вычисление поправок, учитывающих деформации резервуара под действием температуры	23
12.7	Определение интервальных вместимостей резервуара.....	24
12.8	Вычисление пределов допускаемой относительной погрешности общей и интервальных вместимостей резервуара	38
13	Оформление результатов поверки (калибровки).....	40
14	Порядок утверждения документов технического отчета.....	43
	Приложение А Рисунки.....	44
	Приложение Б Протокол поверки (калибровки)	47
	Приложение В Вычисление геометрических параметров цилиндрической части горизонтального резервуара.....	50
	Приложение Г Вычисление геометрических параметров поверхностей днищ и длины цилиндрической части горизонтального резервуара.....	59
	Приложение Д Оценивание неопределенности измерений вместимости резервуара	73
	Приложение Е Вычисление поправок в интервальные вместимости резервуара, обусловленных наличием внутренних деталей	100
	Приложение Ж Форма журнала обработки результатов измерений.....	101
	Приложение И Форма градуировочной таблицы	105
	Приложение К Эскиз резервуара	107