

# **ЯЩИКИ СТЕРЖНЕВЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ РАЗЪЕМНЫЕ**

**КРЕПЛЕНИЯ ОТКИДНЫМИ БОЛТАМИ**

Издание официальное

ЯЩИКИ СТЕРЖНЕВЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ  
РАЗЪЕМНЫЕ

ГОСТ  
19406—74

Крепления откидными болтами

Aluminium split core boxes. Fixings by eye bolts

Взамен  
МН 953—60

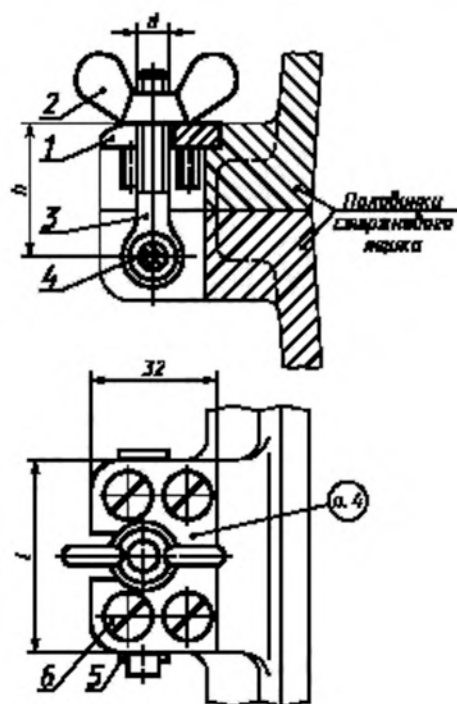
ОКСТУ 3969

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1974 г. № 89 дата введения установлена

01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2-92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

1. Конструкция и размеры креплений откидными болтами должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание (август 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., марте 1987 г.  
(ИУС 9—80, 6—87)

© Издательство стандартов, 1974  
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Размеры в мм

Обозначение креплений	Применимость	Средний габаритный размер стержневого ящика $\frac{L+B}{2}$ или $D$	$d$	$l$	$h$	Масса, кг
0292-1381		До 400	M8	45	30	0,10
0292-1382		Св. 400 до 630	M10	54	39	0,15
0292-1383		Св. 630 до 1000		64	48	0,18

Продолжение

Обозначение креплений	Поз. 1 Пластина	Поз. 2 Гайка по ГОСТ 3032—76 Кол. 1	Поз. 3 Болт откидной по ГОСТ 3033—79 Кол. 1	Поз. 4 Ось по ГОСТ 9650—80 Кол. 1	Поз. 5 Шплинт по ГОСТ 397—79 Кол. 1	Поз. 6 Винт по ГОСТ 17475—80 Кол. 4	Обозначение деталей						
0292-1381	0292-1381/001	M8—7H.6.05	M8 × 50.66	6—6h11 × 50.Ст3сп	1,6 × 10—005	B.M8—8g × × 16.58.05							
0292-1382	0292-1382/001	M10—7H.6.05	M10 × 60.66	6—8h11 × 60.Ст3сп	2 × 12—005								
0292-1383	0292-1383/001		M10 × 70.66	6—8h11 × 70.Ст3сп									

\*  $L$  — длина стержневого ящика;  $B$  — ширина стержневого ящика.Пример условного обозначения крепления откидным болтом  $d = M8$ ,  $l = 45$  мм:

Крепление 0292-1381 по ГОСТ 19406—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Технические условия — по ГОСТ 19410—74.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Маркировать: обозначение крепления и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Конструкция и размеры пластины (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.