

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



РЦСМ Н
КОНТРОЛЬНЫЙ ЭК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

перелужден

шт. гр. 9 - с/яго 11-12.54

МУКА ФОСФОРИТНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5716—74

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

БЗ 5-03
1000 =

МУКА ФОСФОРИТНАЯ

Технические условия
Phosphorite powder.
Specifications

ГОСТ
5716—74

ОКП 21 8310

Срок действия с 01.01.76
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на фосфоритную муку, получаемую обогащением природных фосфоритов и применяемую в качестве удобрения.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Фосфоритная мука должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Фосфоритная мука по физико-химическим показателям должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма			
	А ОКП 2183100010	Б ОКП 2183100020	В ОКП 2183100030	С ОКП 2183100040
1. Массовая доля фосфатов в пересчете на P_2O_5 , в сухом веществе, %	29±1	26±1	23±1	20±1
2. Массовая доля воды, %, не более	1,5	1,5	1,5	1,5
3. Гранулометрический состав, характеризуемый массовой долей класса 0,18 мм на сите с сеткой № 018К (ГОСТ 6613—86), %, не более	10	10	10	10

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974

© Издательство стандартов, 1994

Переиздание с изменениями

Примечания:

1. Допускается превышение верхнего предела содержания нормы фосфатов в пересчете на массовую долю P_2O_5 , %.
2. Допускается для фосфоритной муки Чилисайского месторождения массовая доля фосфатов в пересчете на P_2O_5 в сухом веществе не менее 17 %.

Разд. 1. (Измененная редакция, Изм. № 4).

2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Фосфоритная мука нетоксична, пожаро- и взрывобезопасна.

2а.2. При производстве фосфоритной муки, ее погрузке и выгрузке в рабочих помещениях и на рабочих площадках образуется пыль, взвешенная в воздухе.

Предельно допустимая концентрация пыли фосфоритной муки в воздухе рабочей зоны — 6 мг/м³.

2а.3. Транспортные потоки фосфоритной муки должны быть герметизированы, на рабочих местах должно быть обеспечено пылеулавливание и пылеподавление.

2а.4. При работе с фосфоритной мукой рабочие должны быть обеспечены специальной одеждой и респираторами в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

Разд. 2а. (Введен дополнительно, Изм. № 4).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 23954—80.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2; 2.3. (Исключены, Изм. № 3).

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Отбор и подготовка проб — по ГОСТ 21560.0—82, включая фосфоритную муку, находящуюся в силосах и в движении по пневмотрубопроводам.

3.1.1. Точечные пробы отбирают от неупакованного продукта при погрузке и разгрузке силосных емкостей готовой продукции, вагонов, автомашин, тракторных тележек, насыпей.

3.1.2. Точечные пробы отбирают в местах перепада потока механическим пробоотборником или вручную, обеспечивая полное пересечение потока; в пробоотборных точках пневмотранспорта —

механическим пробоотборником, установленным в системе пневмотранспорта.

3.1.—3.1.2. (Измененная редакция, Изм. № 4).

3.1.2.1. Конвейерный пробоотборник (черт. 1) представляет собой ковш 1, укрепленный на рычагах 2, качающихся вокруг оси 6, параллельной оси барабана транспортера 7. Короткое плечо рычага 2 связано со штоком пневматического привода 5.

При повороте рычагов 2 под воздействием привода 5 ковш 1 пересекает весь поток транспортируемого материала, забирая пробу, и в конце своей траектории разгружается в желоб 3, по которому отобранная проба поступает в приемную емкость (накопитель) 4, устанавливаемую в запирающемся шкафу.

Размеры ковша, определяющие его емкость, выбирают, исходя из ширины ленты, производительности конвейера, минимальной массы точечной пробы и гранулометрического состава опробуемого материала.

Для приведения в действие пробоотборника может быть использован любой пневматический или электромеханический привод, обеспечивающий возвратно-поступательное движение штока.

3.1.2.2. Пробоотборник для систем пневмотранспорта (черт. 2) представляет собой каскад соосно расположенных армирующих колец, в качестве которых может быть использована цилиндрическая пружина. Вплотную к пробоотбирающему элементу установлен жесткий направляющий каркас, имеющий продольный разрез длиной, равной высоте пересекаемого потока опробуемого продукта. Верхний торец пробоотбирающего элемента соединен со штоком, а нижний — с пробопередающей втулкой.

Продолжительность растяжения пробоотбирающего элемента для образования щелей при отборе точечной пробы, их величина и периодичность срабатывания регулируются электромеханическим, пневматическим или электрическим приводами, обеспечивающими возвратно-поступательное движение штока.

3.1.2.3. Допускается применение механических пробоотборников других типов, характеристики которых, подтвержденные документами, гарантируют отбор представительных проб по ГОСТ 21560.0—82.

3.1.2.1—3.1.2.3. (Введены дополнительно, Изм. № 4).

3.1.3. Среднюю пробу, полученную по ГОСТ 21560.0—82, делят на аналитические пробы. Одну пробу используют для определения фосфатов и воды, другую пробу — для определения гранулометрического состава. Оставшуюся часть средней пробы помещают в чистую сухую стеклянную банку или полиэтиленовый пакет, которые должны быть плотно закрыты.