

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**КАУЧУКИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ
СТЕРЕОРЕГУЛЯРНЫЕ БУТАДИЕНОВЫЕ**
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ХЛАДОТЕКУЧЕСТИ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н И Й С Т А Н Д А Р Т

КАУЧУКИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ СТЕРЕОРЕГУЛЯРНЫЕ
БУТАДИЕНОВЫЕ

Метод определения хладотекучести

Stereoregular butadiene synthetic rubbers.
Method for determination of cold flowГОСТ
19920.18—74*

ОКСТУ 2209

Постановление Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 июля 1974 г. № 1689 дата введения установлена

01.01.75

Снято ограничение срока действия Постановлением Госстандарта № 1834 от 28.11.91

Настоящий стандарт распространяется на бутадиеновые стереорегулярные синтетические каучуки и устанавливает метод определения хладотекучести.

Сущность метода заключается в определении скорости деформации образца каучука до определенной высоты в сжимающем приборе.

1. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

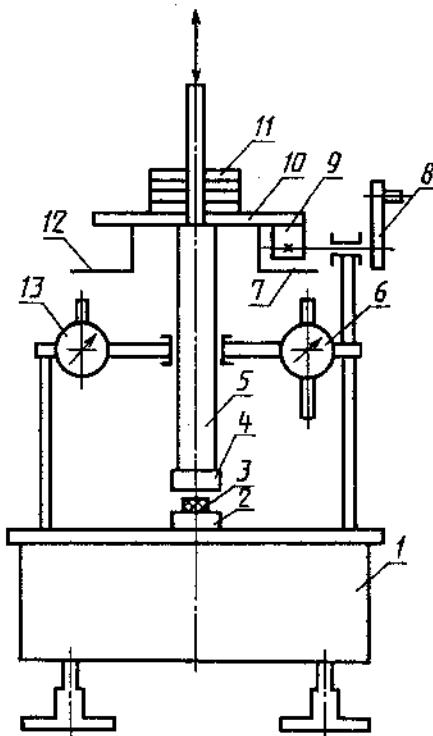
1.1. Для определения хладотекучести применяют:

пластометр по ГОСТ 415—75, у которого удалена часть груза с таким расчетом, чтобы верхняя подвижная плита вместе с гирей и штоком представляла жесткую систему массой 1 кг. Схема прибора указана на чертеже;

толщинометр по ГОСТ 11358—89.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Схема прибора для определения хладотекучести



1 — плита неподвижная нижняя, служащая основанием прибора;
2 — площадка нижняя сжимающая; 3 — образец; 4 — площадка верхняя сжимающая; 5 — шток; 6 — секундомер; 7 — планка контактная к головке секундомера; 8 — рукоятка; 9 — эксцентрик;
10 — плита верхняя подвижная; 11 — груз; 12 — планка контактная к мерительному штифту микрометра; 13 — микрометр индикаторный

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Издание (июль 2000 г.) с Изменениями № 1,2, утвержденными в декабре 1979 г., сентябре 1992 г.
(ИУС 2-80, 12-92)

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 2000