

# МУКА ДРЕВЕСНАЯ

## МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Издание официальное

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й                      С Т А Н Д А Р Т****МУКА ДРЕВЕСНАЯ****Методы испытаний**

Wood flour. Test methods

**ГОСТ  
16362—86**

ОКСТУ 5386

Дата введения 01.01.88

**1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ**

1.1. Из каждого мешка или контейнера, отобранного по ГОСТ 16361, разд. 2, совком или шупом отбирают точечные пробы массой не менее 500 г. Объединенную пробу тщательно перемешивают и сокращают методом квартования до пробы массой не менее 1 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЛАЖНОСТИ****2.1. А п п а р а т у р а**

Прибор для ускоренного определения влажности модели 062М (062), с термоизлучающей лампой мощностью 500 Вт.

Стаканчики для взвешивания по ГОСТ 25336 или алюминиевые тех же размеров.

Эксикатор по ГОСТ 25336

Весы лабораторные 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г, с ценой деления не более 0,0001 г.

**2.2. П о д г о т о в к а к и с п ы т а н и ю**

Прибор включают в сеть через трансформатор на напряжение 150 В. Расстояние от лампы до столика прибора должно быть 50 мм.

Открытые стаканчики с крышками сушат 5 мин в приборе, 15—20 мин охлаждают в эксикаторе над безводным хлористым кальцием или силикагелем и взвешивают. Результат взвешивания в граммах записывают с точностью до третьего десятичного знака.

**2.3. П р о в е д е н и е и с п ы т а н и я**

Около 1 г древесной муки взвешивают с той же точностью в стаканчике. Открытый стаканчик с крышкой помещают на 5 мин в прибор, затем закрывают крышкой, 15—20 мин охлаждают в эксикаторе над безводным хлористым кальцием или силикагелем и взвешивают с той же точностью.

Допускается высушивание навески в сушильных электрических шкафах (масса навески около 5,000 г) или приборах ДИ-8, ВЛВ-100 г (масса навески около 15,000 г) при температуре  $(103 \pm 2) ^\circ\text{C}$  до постоянной массы.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1986  
© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Переиздание с Изменениями

## С. 2 ГОСТ 16362—86

### 2.4. Обработка результатов

Влажность древесной муки ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) 100}{m_2 - m},$$

где  $m$  — масса стаканчика, г;

$m_1$  — масса стаканчика с навеской до сушки, г;

$m_2$  — масса стаканчика с навеской после сушки, г.

За результат принимают среднее арифметическое двух определений, абсолютное допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,5 %. Результат округляют до первого десятичного знака.

## 3. ОПРЕДЕЛЕНИЕ МАССОВОЙ ДОЛИ ЗОЛЫ

### 3.1. Аппаратура

Печь электрическая, обеспечивающая температуру нагрева 600—900 °С.

Тигель фарфоровый по ГОСТ 9147.

Плитка электрическая с закрытой спиралью.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Весы лабораторные 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г, с ценой деления не более 0,0001 г.

### 3.2. Подготовка к испытанию

Тигель с крышкой прокаливают в печи при температуре 600—900 °С до постоянной массы, охлаждают в эксикаторе над безводным хлористым кальцием или силикагелем и взвешивают. Результат взвешивания в граммах записывают с точностью до третьего десятичного знака.

Определяют влажность древесной муки по разд. 2.

### 3.3. Проведение испытания

Около 5 г древесной муки засыпают в тигель, взвешивают с той же точностью и сжигают на электрической плитке до прекращения выделения газов.

Тигель с золой прокаливают 3—4 ч с неплотно закрытой крышкой в печи при температуре 600—900 °С, закрывают крышкой, охлаждают в эксикаторе над безводным хлористым кальцием или силикагелем и взвешивают. Результат взвешивания в граммах записывают с точностью до третьего десятичного знака. Затем тигель с золой снова прокаливают 1 ч с повторением всех последующих операций. Прокаливание прекращают, когда расхождение между двумя последовательными взвешиваниями не будет превышать 0,002 г.

### 3.4. Обработка результатов

Массовую долю золы в древесной муке ( $X_1$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{m_2 - m_1}{m_1 - m} (100 + X),$$

где  $m$  — масса тигля, г;

$m_1$  — масса тигля с навеской муки, г;

$m_2$  — масса тигля с золой, г.

$X$  — влажность муки, %.

За результат принимают среднее арифметическое двух определений, абсолютное допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,1 %. Результат округляют до второго десятичного знака.

## 4. ОПРЕДЕЛЕНИЕ МАССОВОЙ ДОЛИ ОКРАШЕННЫХ ПРИМЕСЕЙ

## 4.1. А п п а р а т у р а

Пластинка стеклянная с нанесенными полями (черт. 1).

Весы лабораторные 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г, с ценой деления не более 0,0001 г.

Сита с сетками 063 и 025 по ГОСТ 6613.

Лупа с 2-х кратным увеличением.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 4.2. П р о в е д е н и е и с ы т а н и я

4.2.1. Около 10 г древесной муки марок 120, 140, 160, 180, 200, Т и 250 рассыпают ровным слоем размером около 70-100 мм на ровной горизонтальной поверхности и стеклянной пластинкой прижимают к поверхности. Слой муки должен плотно без вмятин прилегать к пластинке.

Окрашенные частицы (отличающиеся по цвету от здоровой древесины), расположенные в квадратных полях, пересчитывают, пользуясь лупой.

Навеску муки перемешивают и подсчет повторяют.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.2.2. Около 1 г остатка муки марки 560, сортированной на сите с сеткой 025, и марки 1250, сортированной на сите с сеткой 063, рассыпают на листе белой бумаги. Из навески пинцетом отбирают окрашенные частицы и взвешивают. Результат взвешивания в граммах записывают с точностью до третьего десятичного знака.

## 4.3. О б р а б о т к а р е з у л ь т а т о в

4.3.1. Массовую долю окрашенных примесей ( $X_2$ ) для муки марок 120, 140, 160, 180, 200, Т и 250 в процентах вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{n}{10 \cdot K} \cdot$$

где  $n$  — общее количество окрашенных частиц (на 10 полях);

$K$  — коэффициент перевода, равный для марок:

120, 140—16;

160, 180, Т—12;

200, 250—8.

За результат принимают среднее арифметическое двух определений, округленное до целого числа.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

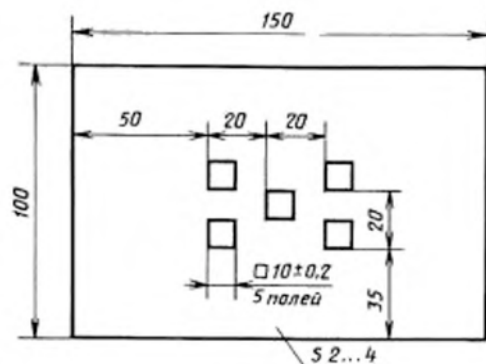
4.3.2. Массовую долю окрашенных примесей ( $X_3$ ) для муки марок 560 и 1250 в процентах вычисляют по формуле

$$X_3 = \frac{m_1}{m} \cdot 100,$$

где  $m$  — масса навески, г;

$m_1$  — масса окрашенных частиц, г.

За результат принимают среднее арифметическое двух определений, округленное до первого десятичного знака.



Черт. 1