

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**РУДЫ ТИТАНОМАГНЕТИТОВЫЕ, КОНЦЕНТРАТЫ,
АГЛОМЕРАТЫ И ОКАТЫШИ
ЖЕЛЕЗОВАНАДИЕВЫЕ**

Метод определения гигроскопической влаги

Titanomagnetite ores, ironvanadium
concentrates, agglomerates and pellets
Method for determining ion
of hygroscopic moisture

ГОСТ 18262.1—88

ОКСТУ 0720

Срок действия с 01.01.98
до 01.01.2000

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

На настоящий стандарт распространяется на титаномагнетитовые руды, железованадиевые концентраты, агломераты и окатыши и устанавливает гравиметрический метод определения гигроскопической влаги при массовой доле от 0,1 до 0,5 %.

Метод основан на высушивании навески руды, концентрата, агломерата или окатышей при 105—110 °С до постоянной массы.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 18262.0.

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

Шкаф сушильный с электрообогревом и терморегулятором.

Термометр ртутный технический стеклянный с ценой деления не более 2 °С по ГОСТ 2823.

Стаканы для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 23932, ГОСТ 25336.

Эксикатор по ГОСТ 23932, ГОСТ 25336.

Кальций хлористый, прокаленный при 700—800 °С, или плавленый для заполнения эксикатора

Силикагель-индикатор по ГОСТ 8984 для заполнения эксикатора.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

Навеску воздушно-сухого материала массой 2-5 г помещают в бюксу, предварительно высушеннюю при 105-110 °С до постоянной массы и взвешенную, и высушивают в сушильном шкафу при 105-110 °С в течение 1 ч.

Затем бюксу закрывают крышкой, охлаждают в эксикаторе в течение 20-25 мин и взвешивают. Перед взвешиванием крышку бюксу приоткрывают и затем быстро закрывают.

Высушивание повторяют в течение 20-30 мин до получения постоянной массы. Если при повторном взвешивании происходит увеличение массы, то за окончательную принимают массу, предшествующую ее увеличению.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю гигроскопической влаги ($X_{\text{H}_2\text{O}}$) в процентах вычисляют по формуле

$$X_{\text{H}_2\text{O}} = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса навески с бюксой до высушивания, г;
 m_2 — масса навески с бюксой после высушивания, г;
 m — масса навески, г.

4.2. Абсолютное допускаемое расхождение между результатами двух определений при доверительной вероятности $P=0,95$ не должно превышать величины, указанной в таблице.

| Массовая доля гигроскопической влаги, % | Абсолютное допускаемое расхождение, % |
|---|---------------------------------------|
| От 0,1 до 0,2 включ. | 0,05 |
| Св. 0,2 » 0,5 » | 0,09 |