

ГОСТ 9940—81

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ  
ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ  
ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛИ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2007

**ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ  
ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛИ****Технические условия**Seamless hot deformed tubes made of corrosion resistant steel.  
Specifications**ГОСТ  
9940—81**МКС 23.040.10  
ОКП 31 500Дата введения 01.01.83

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные горячедеформированные трубы из коррозионно-стойкой стали общего назначения.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

**1. СОРТАМЕНТ**

1.1. Трубы изготовляют по наружному диаметру и толщине стенки размерами, указанными в табл. 1.

1.2. По длине трубы изготовляют:

мерной длины — в пределах немерной, но не более указанной в табл. 1 с предельным отклонением по длине +15 мм; по согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление мерных труб длины более указанной в табл. 1;

длины, кратной мерной, — в пределах мерной длины с припуском на каждый разрез по 5 мм и с предельным отклонением по всей длине +15 мм. Минимальная кратная длина — 300 мм;

ограниченной длины — в пределах мерной с предельным отклонением по длине  $\pm 500$  мм;

немерной длины — от 1,5 до 10 м; по согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб длиной более 10 м.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.3. В партии труб немерной длины допускается не более 15 % труб длиной от 0,75 до 1,5 м.



### С. 3 ГОСТ 9940—81

1.4. Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки указаны в табл. 2.

Таблица 2

| Размеры труб           | Предельные отклонения при точности изготовления, % |                |
|------------------------|--|----------------|
|                        | обычной  | высокой        |
| По наружному диаметру  | ±1,5   | ±1,0           |
| По толщине стенки, мм: |  |                |
| 8 и менее              | +20,0<br>—15,0                                     | +12,5<br>—15,0 |
| более 8 до 20          | ±15,0  | +12,5<br>—15,0 |
| более 20               | +12,5<br>—15,0                                     | ±12,5          |

1.5. Овальность не должна выводить диаметр труб за предельные отклонения.

1.6. Кривизна труб на любом участке длиной 1 м не должна превышать:

1,5 мм — при толщине стенки до 10 мм включительно;

2 мм — при толщине стенки свыше 10 до 20 мм включительно;

4 мм — при толщине стенки свыше 20 мм.

1.7. Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом и зачищены от заусенцев, допускается образование фаски при их удалении. По требованию потребителя на концах труб с толщиной стенки более 5 мм должна быть фаска для сварки.

#### Примеры условных обозначений

Труба наружным диаметром 76 мм, толщиной стенки 5 мм, обычной точности изготовления, немерной длины, из стали марки 08X18H10T:

*Труба 76 × 5 — 08X18H10T ГОСТ 9940—81*

То же, высокой точности изготовления (в), длины кратной (кр) 1500 мм:

*Труба 76 в × 5 в × 1500 кр — 08X18H10T ГОСТ 9940—81*

То же, обычной точности изготовления, мерной длины (м) 3000 мм:

*Труба 76 × 5 × 3000 м — 08X18H10T ГОСТ 9940—81*

То же, обычной точности изготовления, мерной длины 3000 мм с остатком:

*Труба 76 × 5 × 3000 — 08X18H10T ГОСТ 9940—81*

То же, высокой точности изготовления (в), ограниченной длины (ог) 3000 мм:

*Труба 76 в × 5 в × 3000 ог — 08X18H10T ГОСТ 9940—81*

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Трубы изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по техническим регламентам, утвержденным в установленном порядке, из стали марок, указанных в табл. 3, с химическим составом по ГОСТ 5632, с микродобавками редкоземельных металлов.

Содержание серы в стали, предназначенной для изготовления труб, подлежащих сварке, что указывается в заказе, не должно превышать 0,020 %.

Трубы изготовляют термически обработанными или без термообработки в соответствии с заказом.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).**

2.2. Механические свойства труб должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

| Марка стали | Временное сопротивление<br>$\sigma_p$ , Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> ) | Относительное удлинение<br>$\delta_5$ | Плотность $\rho$ , г/см <sup>3</sup> |
|-------------|--|---------------------------------------|--------------------------------------|
|             | не менее   |                                       |                                      |
| 08X13       | 372(38)  | 22                                    | 7,70                                 |
| 08X17T      | 372(38)  | 17                                    | 7,70                                 |
| 12X13       | 392(40)  | 21                                    | 7,70                                 |
| 12X17       | 441(45)  | 17                                    | 7,70                                 |
| 15X28       | 441(45)  | 17                                    | 7,60                                 |
| 15X25T      | 441(45)  | 17                                    | 7,60                                 |