

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 9934-1—
2021

Контроль неразрушающий
МАГНИТОПОРОШКОВЫЙ КОНТРОЛЬ

Часть 1
Общие принципы

(ISO 9934-1:2016, IDT)

Зарегистрирован
№ 16032
10 декабря 2021



Издание официальное
Кыргызстандарт
Бишкек

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

1 ПОДГОТОВЛЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 515 «Неразрушающий контроль», Республиканским государственным предприятием на праве хозяйственного ведения «Казахстанский институт стандартизации и метрологии» Комитета технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Комитетом технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протоколом от 9 декабря 2021 г. №60-2021)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9934-1:2016 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый контроль. Часть 1. Общие принципы (Nondestructive testing – Magnetic particle testing – Part 1: General principles, IDT).

Международный стандарт ISO 9934-1:2016 разработан Европейским Комитетом Стандартизации (ЕКС), Техническим комитетом CEN/TC 138 «Неразрушающий контроль», совместно с ISO Техническим комитетом 135 «Неразрушающий контроль», Подкомитетом SC 2 «Поверхностные методы», в соответствии с Соглашением о техническом сотрудничестве между ISO и CEN (Венское соглашение).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

© Кыргызстандарт, 2023

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 26 апреля 2023 г. № 13-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 9934-1–2021 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты».

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Квалификация и аттестация персонала	2
5 Требования безопасности	2
6 Методика контроля.....	2
7 Подготовка поверхности	3
8 Намагничивание	3
8.1 Общие требования	3
8.2 Проверка намагничивания	5
8.3 Способы намагничивания	5
9 Дефектоскопические материалы	12
9.1 Особенности и выбор дефектоскопических материалов.....	12
9.2 Испытание дефектоскопических материалов.....	12
9.3 Применение магнитных индикаторов.....	13
10 Параметры осмотра	13
11 Полная проверка рабочих параметров.....	13
12 Оценка и регистрация индикаций.....	14
13 Размагничивание.....	14
14 Очистка.....	15
15 Протокол испытаний	15
Приложение А (справочное) Пример определения значений электрического тока, необходимых для получения соответствующего значения тангенциальной составляющей напряженности магнитного поля при различных способах намагничивания.....	16
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным межгосударственным стандартам....	20
Библиография	21