



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 5414-2—
2014

**ДЕРЖАВКИ С КОНУСОМ 7:24 И КОНУСОМ МОРЗЕ
С ЗАЖИМНЫМИ ВИНТАМИ ДЛЯ ФРЕЗ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ С ЛЫСКОЙ**

Часть 2

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЕ



(ISO 5414-2:2002, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 9627
30 июня 2014 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «ВНИИИНСТРУМЕНТ» (ОАО «ВНИИИНСТРУМЕНТ»), Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 95 «Инструмент»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 45-2014 от 25 июня 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 5414:2—2002 Tool chucks (end mill holders) with clamp screws for flatted cylindrical shank tools – Part 2: Connecting dimensions of chucks and designation (Державки инструмента (державки концевых фрез) с зажимными винтами для инструментов с цилиндрическим хвостовиком с лыской. Часть 2. Присоединительные размеры державок и обозначение).

Международный стандарт разработан техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 29 «Инструмент», подкомитетом SC 2 «Высокоскоростные режущие стальные инструменты и приспособления к ним» Международной организации по стандартизации (ISO).

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования международного стандарта в связи с особенностями построения межгосударственной системы стандартизации.

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия — идентичная (IDT)

5 ВЗАМЕН ГОСТ 28282-89

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

**ДЕРЖАВКИ С КОНУСОМ 7:24 И КОНУСОМ МОРЗЕ С ЗАЖИМНЫМИ ВИНТАМИ
ДЛЯ ФРЕЗ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ С ЛЫСКОЙ****Часть 2****Присоединительные размеры и обозначение**

Holders with 7:24 taper shank and with Morse taper shank with clamp screw for flatted parallel shank end mills. Part 2. Connecting dimensions and designation

Дата введения — 2016—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает размеры державок с коническим хвостовиком конусом 7:24 и конусом Морзе для фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской по ISO 3338-2, применяемых на металлорежущих станках с ручной и автоматической сменой инструмента.

Присоединительные размеры элементов крепления хвостовиков – в соответствии с ISO 5414-1.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные документы. Для недатированных ссылок применяют последнее издание ссылочного документа (включая все его изменения):

ISO 296 Machine tools – Self-holding tapers for tool shanks (Станки. Самозажимные конусы хвостовиков инструментов)

ISO 297 7/24 tapers for tool shanks for manual changing (Хвостовики инструментов с конусностью 7:24 для ручной смены)

ISO 3338-2 Cylindrical shanks for milling cutters. Part 2. Dimensional characteristics of flatted cylindrical shanks (Цилиндрические хвостовики для фрез. Часть 2. Размеры цилиндрических хвостовиков с лысками)

ISO 5413 Machine tools – Positive drive of Morse taper (Станки металлорежущие. Жесткая передача конусов Морзе)

ISO 5414-1 Tool chucks (end mill holders) with clamp screws for flatted cylindrical shank tools – Part 1: Dimensions of the driving system of tool shanks (Державки инструмента (державки концевых фрез) с зажимными винтами для инструментов с цилиндрическим хвостовиком с лыской. Часть 1. Размеры механизма передачи крутящего момента хвостовика)

ISO 7388-1 Tool shanks with 7/24 taper for automatic tool changers – Part 1: Shanks Nos. 40, 45 and 50 – Dimensions and designation of shanks of forms A, AD, AF, U, UD and UF (Хвостовики инструментов с конусностью 7:24 для устройств автоматической смены инструмента. Часть 1. Размеры и обозначения хвостовиков форм A, AD, AF, U, UD и UF)

3 Размеры

3.1 Державки следует изготавливать пяти исполнений:

A1 – державки с хвостовиком с конусом 7:24 в соответствии с ISO 297 для ручной смены инструмента с цилиндрическим хвостовиком с одной лыской;

A2 – державки с хвостовиком с конусом 7:24 в соответствии с ISO 297 для ручной смены инструмента с цилиндрическим хвостовиком с двумя лысками;

B1 – державки с хвостовиком с конусом 7:24 в соответствии с ISO 7388-1 для автоматической смены инструмента с цилиндрическим хвостовиком с одной лыской;

B2 – державки с хвостовиком с конусом 7:24 в соответствии с ISO 7388-1 для автоматической смены инструмента с цилиндрическим хвостовиком с двумя лысками;

M – державки с хвостовиком с конусом Морзе в соответствии с ISO 296 и ISO 5413 для ручной смены инструмента с цилиндрическим хвостовиком с одной лыской.

ГОСТ ISO 5414-2—2014

3.2 Основные размеры державок с коническим хвостовиком конусом 7:24 для ручной смены инструмента

3.2.1 Основные размеры державок исполнения A1 должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

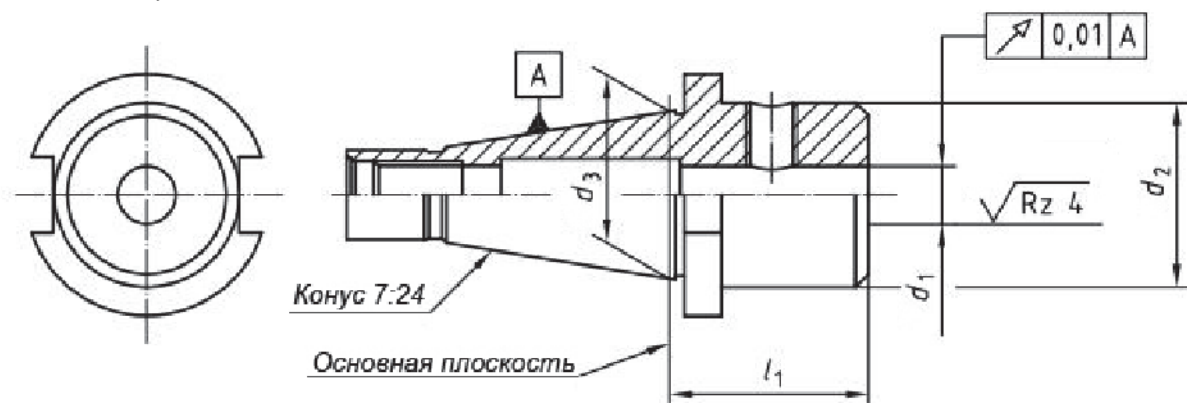


Рисунок 1

Т а б л и ц а 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение конуса 7:24	d_3	d_1 H5	d_2 -1	l_1^*
30	31,75	6	25	40
		8	28	
		10	35	
		12	42	
		14	44	50
		16	48	
		18	50	
40	44,45	20	52	63
		6	25	
		8	28	50
		10	35	
		12	42	
		14	44	
		16	48	
18	50			
45	57,15	20	52	63
		6	25	
		8	28	50
		10	35	
		12	42	
		14	44	
		16	48	
18	50			
50	69,85	20	52	63
		6	25	
		8	28	
		10	35	
		12	42	
		14	44	
		16	48	
18	50			
* Для специальных державок других длин должна быть определена длина l_1 .				

3.2.2 Основные размеры державок исполнения A2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 2.