



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
33185—
2023

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

НАКЛАДКИ ДЛЯ ИЗОЛИРУЮЩИХ СТЫКОВ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ РЕЛЬСОВ

Требования безопасности и методы контроля

Зарегистрирован

№ 17140

30 октября 2023 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 524 «Железнодорожный транспорт», Обществом с ограниченной ответственностью Научно-производственным предприятием «Прикладные перспективные технологии – АпАТЭК» (ООО НПП «АпАТЭК»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 19 октября 2023 г. №166-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 33185-2014

© Кыргызстандарт, 2024

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 2 марта 2024 г. № 14-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 33185—2023 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

НАКЛАДКИ ДЛЯ ИЗОЛИРУЮЩИХ СТЫКОВ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ РЕЛЬСОВ**Требования безопасности и методы контроля**

Bars for insulating joints of rails.
Safety requirements and test methods

Дата введения —2024-08-01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на накладки для изолирующих стыков железнодорожных рельсов (далее — накладки), предназначенные для установки в изолирующих стыках с рельсами типов Р50, Р65 и Р75 по ГОСТ 34222* для разделения железнодорожного пути на рельсовые цепи, и устанавливает требования безопасности и методы контроля.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 166 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия
- ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 577 Индикаторы часового типа с ценой деления 0,01 мм. Технические условия
- ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 8026 Линейки поверочные. Технические условия
- ГОСТ 10905 Плиты поверочные и разметочные. Технические условия
- ГОСТ 16504 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения
- ГОСТ 18321** Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции
- ГОСТ 24297 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
- ГОСТ 32695 Стыки изолирующие железнодорожных рельсов. Требования безопасности и методы контроля
- ГОСТ 34222* Рельсы железнодорожные широкой колеи. Общие технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 51685—2022 «Рельсы железнодорожные. Общие технические условия».

** В Российской Федерации действует ГОСТ Р 50779.12—2021 «Статистические методы. Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции».

государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 16504, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 зона изолирующего стыка: Верхнее строение пути на расстоянии четырех шпал в каждую сторону от стыкового зазора.

3.2 клееболтовой изолирующий стык: Стык, который собирается с применением клея и стыковых болтов в соответствии с конструкторской и технологической документацией и в эксплуатации не может быть разобран без повреждения клеевого соединения.

3.3 первичная сертификация: Процедура подтверждения соответствия продукции, ранее не имевшей сертификата соответствия, выданного органом по сертификации.

3.4 сборный изолирующий стык: Стык, который собирается в соответствии с конструкторской и технологической документацией и разбирается в эксплуатации без повреждения его конструктивных элементов.

3.5 термokonтейнер: Приспособление для поддержания в установленных пределах определенной температуры в течение не менее одного цикла испытаний, обеспечивающее как возможность проведения измерений температуры в контрольных точках накладки, так и возможность приложения статических и циклических нагрузений.

4 Требования безопасности

4.1 Накладки должны изготавливаться в соответствии с конструкторской и технологической документацией, разработанной, согласованной и утвержденной в установленном порядке.

4.2 Качество поверхности и геометрические размеры накладок

4.2.1 Допустимые отклонения формы поверхности накладок от прямолинейности приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 — Допустимые отклонения формы поверхности накладок

Наименование показателя	Допустимое отклонение
Вертикальная выпуклость к головке рельса, мм, не более	1,0
Вертикальная выпуклость к подошве рельса, мм, не более	1,0
Выпуклость или вогнутость к шейке рельса в горизонтальной плоскости накладок без металлического сердечника, мм, не более	2,5
Выпуклость или вогнутость к шейке рельса в горизонтальной плоскости накладок с металлическим сердечником, мм, не более	1,5

4.2.2 Допустимые дефекты поверхности накладки приведены в таблице 2.