



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
34057—
2017

**СОЕДИНЕНИЯ РЕЗЬБОВЫЕ ОБСАДНЫХ,
НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ ТРУБ, ТРУБ ДЛЯ
ТРУБОПРОВОДОВ И РЕЗЬБОВЫЕ КАЛИБРЫ
ДЛЯ НИХ**

НИФСМТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Общие технические требования

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 13091
31 января 2017 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Открытым акционерным обществом «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 30 января 2017 г. №95-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт подготовлен на основе национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 51906 – 2015.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины, определения, обозначения и сокращения	1
4	Резьбовые соединения	3
4.1	Резьбовое соединение труб для трубопроводов с плоскосрезанной треугольной резьбой LP	3
4.2	Резьбовое соединение обсадных и насосно-компрессорных труб с закругленной треугольной резьбой SC, LC, NU и EU	8
4.3	Резьбовое соединение обсадных труб с упорной трапецеидальной резьбой BC	17
4.4	Общие требования к резьбовому соединению	21
5	Контроль резьбовых соединений	24
5.1	Порядок контроля	24
5.2	Методы контроля	24
5.3	Положение измерений	25
5.4	Интервалы измерений	25
5.5	Измерительные наконечники	25
5.6	Установочные меры	26
6	Контроль резьбы калибрами	28
6.1	Виды калибров и их взаимосвязь	28
6.2	Назначение калибров	28
6.3	Предельные отклонения натягов в сопряжении калибров и калибров с изделиями	33
7	Требования к калибрам	34
7.1	Калибры для контроля резьбовых соединений LP, SC, LC, NU и EU	34
7.2	Калибры для контроля резьбового соединения BC	42
7.3	Общие требования к калибрам	47
Приложение А	(справочное) Соотношения, принятые за основу при расчете геометрических параметров калибров	52
Приложение Б	(справочное) Сопоставимость резьбовых соединений по настоящему стандарту с резьбовыми соединениями по ГОСТ 33758, ГОСТ 632 и ГОСТ 633	53
Библиография		55

Введение

Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 51906—2015, включающего основные положения API Spec 5B, 15-е издание, кроме положений, касающихся резьбового соединения насосно-компрессорных труб «интеграл-джойнт».

По сравнению с API Spec 5B, 15-е издание, настоящий стандарт содержит геометрические параметры резьбовых соединений с закругленной треугольной резьбой и упорного резьбового соединения для обсадных труб наружными диаметрами 146,05; 323,85 и 425,45 мм.

В настоящем стандарте, по сравнению с API Spec 5B, 15-е издание, уточнен порядок применения калибров для контроля резьбовых соединений с дополнением возможности применения калиброванных калибров для контроля резьбы номинальными диаметрами 146,05; 323,85 и 425,45 мм.

Сопоставимость резьбовых соединений по настоящему стандарту с резьбовыми соединениями по ГОСТ 33758, ГОСТ 632 и ГОСТ 633 приведена в приложении Б.