

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КИСЛОТА УКСУСНАЯ ОСОБОЙ ЧИСТОТЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 18270—72

Издание официальное

30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

КИСЛОТА УКСУСНАЯ ОСОБОЙ ЧИСТОТЫ

Технические условия

Super pure acetic acid.
Specifications

ГОСТ

18270—72

ОКП 26 3411 0620 06

Срок действия с 01.01.74
до 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на уксусную кислоту особой чистоты марки ос. ч. 14—3, представляющую собой бесцветную прозрачную жидкость с резким специфическим запахом.

При температуре ниже плюс 16,7°C — белая кристаллическая масса.

Формула CH_3COOH .

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) — 60,05.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1а. Уксусная кислота особой чистоты должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1972

© Издательство стандартов, 1988

Переиздание с Изменениями

1.1. По химическим показателям уксусная кислота особой чистоты должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Значение
	ОКП 26 3411 0624 02
1. Массовая доля уксусной кислоты (CH_3COOH), %, не менее	99,9
2. Массовая доля нелетучего остатка, %, не более	$5 \cdot 10^{-4}$
3. Массовая доля хлоридов (Cl), %, не более	$1 \cdot 10^{-4}$
4. Массовая доля сульфатов (SO_4), %, не более	$1 \cdot 10^{-4}$
5. Массовая доля сульфитов (SO_3), %, не более	$5 \cdot 10^{-3}$
6. Массовая доля алюминия (Al), %, не более	$1 \cdot 10^{-6}$
7. Массовая доля железа (Fe), %, не более	$1 \cdot 10^{-6}$
8. Массовая доля марганца (Mn), %, не более	$1 \cdot 10^{-6}$
9. Массовая доля меди (Cu), %, не более	$1 \cdot 10^{-7}$
10. Массовая доля никеля (Ni), %, не более	$1 \cdot 10^{-6}$
11. Массовая доля свинца (Pb), %, не более	$1 \cdot 10^{-6}$
12. Массовая доля серебра (Ag), %, не более	$1 \cdot 10^{-6}$
13. Массовая доля титана (Ti), %, не более	$1 \cdot 10^{-6}$
14. Массовая доля бора (B), %, не более	$1 \cdot 10^{-7}$
15. Массовая доля мышьяка (As), %, не более	$3 \cdot 10^{-7}$
16. Массовая доля фосфора (P), %, не более	$5 \cdot 10^{-7}$
17. Массовая доля уксусного альдегида (CH_3CHO), %, не более	$2 \cdot 10^{-4}$
18. Массовая доля ацетона (CH_3COCH_3), %, не более	$1 \cdot 10^{-4}$
19. Массовая доля веществ, восстанавливающих (30 мин) калий марганцовокислый (O), %, не более	$5 \cdot 10^{-4}$

Примечание. При подсчете количества и суммы примесей для установления марки показателя по подпунктам 2; 3, 4; 17 таблицы не учитываются.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. Уксусная кислота относится к веществам 3-го класса опасности (ГОСТ 12.1.007—76). Предельно допустимая концентрация паров уксусной кислоты в воздухе рабочей зоны производственных помещений (ПДК) составляет 5 мг/м^3 . Определение паров уксусной кислоты в воздухе проводят йодометрическим методом.

При превышении предельно допустимой концентрации пары уксусной кислоты действуют раздражающе на слизистую оболочку верхних дыхательных путей; уксусная кислота вызывает также ожоги кожи.

1а.2. При работе с препаратом следует применять индивидуальные средства защиты (фильтрующие противогазы марок В и БКФ, специальную одежду, очки ОП-1), а также соблюдать правила личной гигиены.

Не допускается попадание препарата внутрь организма.

Первая помощь при ожогах — обильное промывание водой.

1а.3. Помещения, в которых проводятся работы с препаратом, должны быть оборудованы общей приточно-вытяжной механической вентиляцией. Анализ препарата в лаборатории следует проводить в вытяжном шкафу.

1а.4. Уксусная кислота — легковоспламеняющаяся жидкость со специфическим запахом.

Температура кипения, °С	118,1
Температура вспышки паров, °С	38
Температура воспламенения, °С	68
Температура самовоспламенения, °С	454
Область воспламенения (по объему):	
нижний предел, %	3,3
верхний предел, %	22
Температурные пределы воспламенения:	
нижний предел, °С	35
верхний предел, °С	76

Категория и группа взрывоопасной смеси паров уксусной кислоты с воздухом — II А-Т1 (ГОСТ 12.1.011—78).

Работы с препаратом следует проводить вдали от огня. При загорании для тушения следует применять пены ПО-1Д, ПО-3АИ, «Сампо», газовые и порошковые составы.

1а.5. Должна быть обеспечена максимальная герметизация технологического оборудования.

Разд. 1а. (Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 3885—73.

2.2. Массовые доли бора, уксусного альдегида и ацетона изготовитель определяет периодически в каждой 10-й партии.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1а. Общие указания по проведению анализа — по ГОСТ 27025—86.

При взвешивании используют лабораторные весы 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г и 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г или 1 кг по ГОСТ 24104—80.

Допускается применение импортной аппаратуры по классу точности и реактивов по качеству не ниже отечественных.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.1. Пробы отбирают по ГОСТ 3885—73.

Общая масса средней отобранной пробы не должна быть менее 4 кг.