



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 4759-1—
2015

Изделия крепежные

ДОПУСКИ

Часть 1

Болты, винты, шпильки и гайки.
Классы точности А, В и С

(ISO 4759-1:2000, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 11489

1 октября 2015 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» («ВНИИНМАШ») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 229 «Крепежные изделия»

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования (протокол от 29 сентября 2015 г. №80-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт является идентичным по отношению к международному стандарту ISO 4759-1:2000 «Изделия крепежные. Допуски. Часть 1. Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности А, В и С» («Tolerances for fasteners — Part 1: Bolts, screws, studs and nuts — Product grades A, B and C», IDT).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, и международных стандартов, на которые даны ссылки, имеются в национальных органах по стандартизации вышеуказанных государств.

В разделе «Нормативные ссылки» и тексте стандарта ссылки на международные стандарты актуализированы.

Степень соответствия - идентичная (IDT)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Допуски метрических болтов, винтов и шпилек	2
4 Допуски метрических гаек	23
5 Допуски самонарезающих винтов	34
Приложение А (справочное) Допуски	41
Приложение В (справочное) Примеры крепежных изделий с размерами и допусками	44
Приложение С (справочное) Примеры калибров и других измерительных устройств	46
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам	54

Изделия крепежные

ДОПУСКИ

Часть 1

Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности А, В и С

Fasteners. Tolerances.

Part 1. Bolts, screws, studs and nuts. Product grades A, B and C

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает допуски для болтов, винтов, шпилек и гаек с метрической резьбой ISO классов точности А, В и С, а также для самонарезающих винтов класса точности А.

Примечание — Класс точности изделия определяется величиной допусков, при этом класс А является наиболее точным, а класс С — наименее точным.

Допуски, за исключением допусков на резьбу, выбираются из допусков и посадок по системе ISO, установленной в ISO 286-1 и ISO 286-2. Допуски на метрическую резьбу выбираются из серии полей допусков, установленных в ISO 965-3. Допуски на резьбу самонарезающих винтов приведены в ISO 1478.

Допуски формы и расположения поверхностей устанавливаются и указываются в соответствии с ISO 1101, ISO 8015 и ISO 2692.

Допуски, установленные в настоящем стандарте, применяются к крепежным изделиям до нанесения на них покрытия, если не оговорено иное. См. также ISO 4042.

Отступления от допусков, установленных в настоящем стандарте, допускаются в стандартах на изделия только в обоснованных случаях. Если имеет место расхождение между требованиями к допускам настоящего стандарта и стандарта на изделие, предпочтение отдается стандарту на изделие.

Рекомендуется использовать эти допуски также для нестандартных крепежных изделий.

Размеры и допуски, установленные в настоящем стандарте, указаны в миллиметрах.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные документы. Для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного документа. Для недатированных ссылок применяют последнее издание ссылочного документа (включая все его изменения).

ISO 225:1983, Fasteners — Bolts, screws, studs and nuts — Symbols and designations of dimensions (Изделия крепежные. Болты, винты, шпильки и гайки. Символы и обозначения размеров)

ISO 286-1:1988¹⁾, ISO system of limits and fits — Part 1: Bases of tolerances, deviations and fits (Допуски и посадки по системе ISO. Часть 1. Основные допуски, отклонения и посадки)

ISO 286-2:1988²⁾, ISO system of limits and fits — Part 2: Tables of standard grades and limit deviations for holes and shafts (Допуски и посадки по системе ISO. Часть 2. Таблицы классов стандартных допусков и предельных отклонений на размеры отверстий и валов)

¹⁾ Стандарт заменен на ISO 286-1:2010. Однако для однозначного соблюдения требования настоящего стандарта, выраженного в датированной ссылке, рекомендуется использовать только указанное в этой ссылке издание.

²⁾ Стандарт заменен на ISO 286-2:2010. Однако для однозначного соблюдения требования настоящего стандарта, выраженного в датированной ссылке, рекомендуется использовать только указанное в этой ссылке издание.