

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ОПРАВКИ КАЧАЮЩИЕСЯ ДЛЯ РАЗВЕРТОК
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ****Конструкция и размеры**Pivoting arbours for reamers with
a cylindrical shank
for turret lathes
Design and dimensions**ГОСТ
20508—75***Взамен
МН 1025—60Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 14 февраля 1975 г. № 429 срок введения установлен

с 01.01 1976 г.

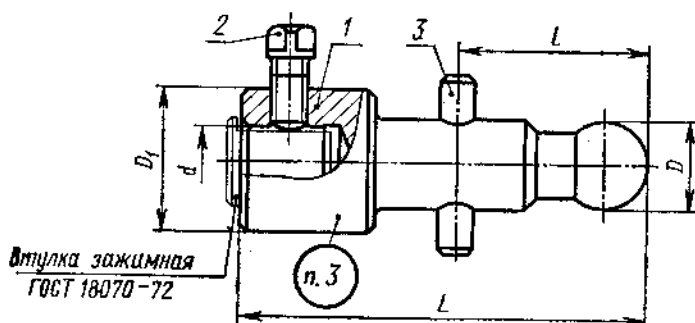
Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на качающиеся оправки для разверток с цилиндрическим хвостовиком, устанавливаемые в поводковые патроны по ГОСТ 20505—75 токарно-револьверных станков.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 2308—69.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

Черт. 1

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

* Переиздание август 1981 г. с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 6—1981 г.).

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначения оправок	Применяемость	d	D	L	D_1	l	Масса, кг
6242-0011		15	12	80	32	38	0,17
6242-0012			18	90		42	0,29
6242-0013			20	105		56	0,39
6242-0014				115		42	0,50
6242-0015		25		120	56	0,62	
6242-0016			28		0,77		

Продолжение

Обозначения оправок	Поз. 1. Корпус	Поз. 2. Винт ГОСТ 1485—75	Поз. 3. Штифт цилиндрический* ГОСТ 3123—70
	Обозначения		
6242-0011	6242-0011/001	M8×16.66.05	5m6×25
6242-0012	6242-0012/001		8m6×36
6242-0013	6242-0013/001		8m6×40
6242-0014	6242-0014/001		8m6×50
6242-0015	6242-0015/001		8m6×40
6242-0016	6242-0016/001		8m6×50
6242-0017	6242-0017/001		10m6×50

* Твердость — HRC 35...40. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

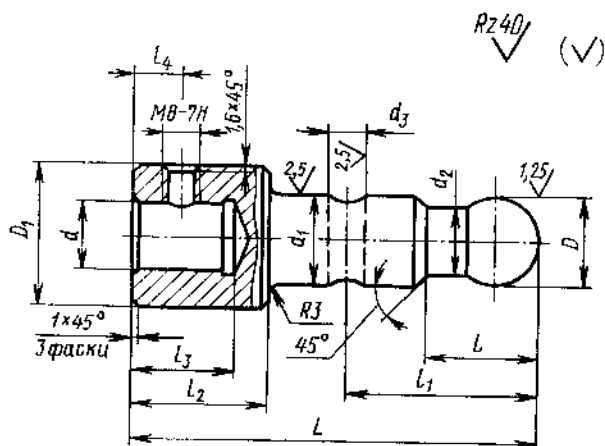
Пример условного обозначения оправки размера $d=15$ мм, $D=12$ мм, $L=80$ мм:

Оправка 6242-0011 ГОСТ 20508—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначения корпусов	d	D (пред. откл. по d_{11})	L	D_1	d_1	d_2	d_3 (пред. откл. по $H7$)	l	l_1 (пред. откл. $\pm 0,1$)	l_2	l_3	l_4	Масса, кг
6242-0011/001	15	12	80		11,5	8	5	18	38	25			0,16
6242-0012/001		18	90	32	17,5	14			42		23	9	0,26
6242-0013/001										30			0,32
6242-0014/001		20	105		19,5	16	8	25	56				0,36
6242-0015/001			115						42				0,47
6242-0016/001	25		120	45					56	45	33	14	0,59
6242-0017/001		28			27,5	24	10	40					0,73

Пример условного обозначения корпуса размера-ми $d=15$ мм, $D=12$ мм, $L=80$ мм:

Корпус 6242-0011/001 ГОСТ 20508—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Материал корпуса — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.

6. Корпус, кроме резьбы, цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.