

КОЛОНКИ ВОЗВРАТА ПРЕСС-ФОРМ ЛИТЬЯ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Конструкция и размеры

Columns of return of dies for die casting.
Design and dimensionsГОСТ
19942-74*Взамен
МН 1570-61

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 июля 1974 г. № 1760. Срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на колонки возврата, применяемые для возврата в исходное положение плит выталкивателей при литье под давлением деталей из цветных сплавов.

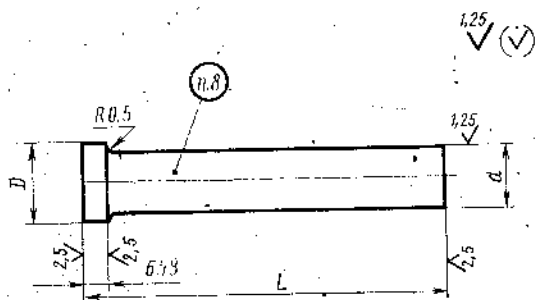
2. Конструкция и размеры колонок возврата должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (июль 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июле 1980 г.
(ИУС 9-80).



Размеры в мм

Обозначение колодок	Применяе- мость	L (пред. откл. по 46)	D	d (пред. откл. по 49)	Масса, кг
0503-0501		130	20	16	0,218
0503-0502		140			0,234
0503-0503		150			0,249
0503-0504		160			0,265
0503-0505		170			0,280
0503-0506		180			0,296
0503-0507		190			0,312
0503-0508		200			0,327
0503-0509		210			0,340
0503-0510		220			0,353

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	L (пред. откл. по 86)	D	d (пред. откл. по 89)	Масса, кг
0503-0511		180	24	20	0,464
0503-0512		190			0,486
0503-0513		200			0,510
0503-0514		210			0,535
0503-0515		220			0,560
0503-0516		240			0,608
0503-0517		250			0,633
0503-0518		260			0,657
0503-0519		280			0,706
0503-0520		300			0,755
0503-0521		250	30	25	0,983
0503-0522		260			0,022
0503-0523		280			1,100
0503-0524		300			1,178
0503-0525		320			1,256
0503-0526		340			1,327
0503-0527		360			1,405
0503-0528		380			1,483
0503-0529		280			1,802
0503-0530		300			1,927
0503-0531		320	36	32	2,052
0503-0532		340			2,177
0503-0533		360			2,301
0503-0534		380			2,426
0503-0535		400			2,558
0503-0536		420			2,683
0503-0537		450			2,870