

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ПРЕСС-ФОРМЫ
ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ**

ГОСТ 19947-74 – ГОСТ 19999-74

Издание официальное

Цена 60 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРЕСС-ФОРМЫ
ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ

ГОСТ 19947-74 — ГОСТ 19999-74

Издание официальное

МОСКВА — 1982

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 19947—74	Пресс формы для выплавляемых моделей Основные размеры	5
ГОСТ 19948—74	Пресс формы для выплавляемых моделей Шероховатость поверхности	14
ГОСТ 19949—74	Штыри пресс форм для выплавляемых моделей Конструкция и размеры	19
ГОСТ 19950—74	Втулки пресс форм для выплавляемых моделей Конструкция и размеры	23
ГОСТ 19951—74	Колесики направляющие пресс форм для выплавляемых моделей Конструкция и размеры	6
ГОСТ 19952—74	Втулка направляющая пресс форм для выплавляемых моделей Конструкция и размеры	29
ГОСТ 19953—74	Упоры пресс форм для выплавляемых моделей Конструкция и размеры	32
ГОСТ 19954—74	Компенсаторы пресс форм для выплавляемых моделей Конструкция и размеры	35
ГОСТ 19955—74	Контрольщики пресс форм для выплавляемых моделей Конструкция и размеры	38
ГОСТ 19956—74	Втулка центрирующая пресс форм для выплавляемых моделей Конструкция и размеры	41
ГОСТ 19957—74	Столбики пресс форм для выплавляемых моделей Конструкция и размеры	44
ГОСТ 19958—74	Выталкиватели цилиндрические пресс форм для выплавляемых моделей Конструкция и размеры	47
ГОСТ 19959—74	Выталкиватели прямоугольные пресс форм для выплавляемых моделей Конструкция и размеры	51
ГОСТ 19960—74	Матрицы зготовки цилиндрические пресс форм для выплавляемых моделей Конструкция и размеры	61
ГОСТ 19961—74	Матрицы зготовки прямоугольные пресс форм для выплавляемых моделей Конструкция и размеры	66
ГОСТ 19962—74	Фиксатор пресс форм для выплавляемых моделей Конструкция и размеры	69
ГОСТ 19963—74	Замки пресс форм для выплавляемых моделей Конструкция и размеры	71
ГОСТ 19964—74	Плита опорная пресс форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром до 190 мм Конструкция и размеры	77
ГОСТ 19965—74	Плита опорная пресс форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром свыше 190 мм Конструкция и размеры	80
ГОСТ 19966—74	Плита опорная пресс форм для выплавляемых моделей с прямоугольными матрицами Конструкция и размеры	83
ГОСТ 19967—74	Обоймы подвижные пресс форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром до 190 мм Конструкция и размеры	86

ГОСТ 19968—74	Обоймы подвижные пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром свыше 190 мм. Конструкция и размеры	89
ГОСТ 19969—74	Обоймы подвижные пресс-форм для выплавляемых моделей с прямоугольными матрицами. Конструкция и размеры	93
ГОСТ 19970—74	Обоймы неподвижные пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром до 190 мм. Конструкция и размеры	96
ГОСТ 19971—74	Обоймы неподвижные пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром свыше 190 мм. Конструкция и размеры	99
ГОСТ 19972—74	Обоймы неподвижные пресс-форм для выплавляемых моделей с прямоугольными матрицами. Конструкция и размеры	102
ГОСТ 19973—74	Плита-заготовка промежуточная пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром до 190 мм. Конструкция и размеры	106
ГОСТ 19974—74	Плита-заготовка промежуточная пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром свыше 190 мм. Конструкция и размеры	109
ГОСТ 19975—74	Плита-заготовка промежуточная пресс-форм для выплавляемых моделей с прямоугольными матрицами. Конструкция и размеры	112
ГОСТ 19976—74	Плита-заготовка выталкивателей пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром до 190 мм. Конструкция и размеры	115
ГОСТ 19977—74	Плита-заготовка выталкивателей пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром свыше 190 мм. Конструкция и размеры	118
ГОСТ 19978—74	Плита-заготовка выталкивателей пресс-форм для выплавляемых моделей с прямоугольными матрицами. Конструкция и размеры	121
ГОСТ 19979—74	Плита-заготовка прижимная пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром до 190 мм. Конструкция и размеры	124
ГОСТ 19980—74	Плита-заготовка прижимная пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром свыше 190 мм. Конструкция и размеры	126
ГОСТ 19981—74	Плита-заготовка прижимная пресс-форм для выплавляемых моделей с прямоугольными матрицами. Конструкция и размеры	129
ГОСТ 19982—74	Основание-заготовка пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром до 190 мм. Конструкция и размеры	131
ГОСТ 19983—74	Основание-заготовка пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром свыше 190 мм. Конструкция и размеры	134
ГОСТ 19984—74	Основание-заготовка пресс-форм для выплавляемых моделей с прямоугольными матрицами. Конструкция и размеры	137
ГОСТ 19985—74	Пластина прижимная пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами. Конструкция и размеры	140
ГОСТ 19986—74	Пластина прижимная пресс-форм для выплавляемых моделей с прямоугольными матрицами. Конструкция и размеры	142
ГОСТ 19987—74	Втулки литниковые пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры	144