
**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)**

**EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY
AND CERTIFICATION (EASC)**



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

**ГОСТ
30889—
2002**

**Совместимость технических средств электромагнитная
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ
Требования и методы испытаний**

Издание официальное



Зарегистрирован

№ 4694

" 18 " ноября 2003 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский Совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-97 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены".

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 30 «Электромагнитная совместимость технических средств»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22-2002 от 6 ноября 2002 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минторгэкономразвития
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба "Туркменстандартлары"
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Настоящий стандарт соответствует европейскому стандарту ЕН 50199:1995 «Электромагнитная совместимость (ЭМС). Оборудование для дуговой сварки. Стандарт на группу однородной продукции» (EN 50199:1995 «Electromagnetic compatibility(EMC) – Product standard for arc welding equipment») в части требований электромагнитной совместимости и методов испытаний

Настоящий стандарт идентичен ГОСТ Р 51526-99 «Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Требования и методы испытаний», который продолжает действовать в Российской Федерации в качестве национального стандарта.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе (каталоге) "Межгосударственные стандарты", а текст изменений – в информационных указателях "Межгосударственные стандарты". В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе "Межгосударственные стандарты".

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Определения и обозначения	2
4	Требования	2
4.1	Общие положения.	2
4.2	Классификация оборудования.	3
4.3	Нормы помехоэмиссии	3
4.4	Критерии качества функционирования оборудования при испытаниях на помехоустойчивость	4
4.5	Требования помехоустойчивости	4
5	Рабочее место для испытаний на помехоэмиссию и помехоустойчивость.	5
5.1	Расположение оборудования	5
5.2	Механизмы подачи проволоки	6
5.3	Устройства дистанционного управления	6
5.4	Вспомогательное оборудование	6
5.5	Средства измерений и испытательное оборудование	6
6	Методы испытаний	7
6.1	Общие положения.	7
6.2	Испытания на помехоэмиссию	7
6.3	Испытания на помехоустойчивость	8
6.4	Оценка результатов испытаний	8
7	Эксплуатационная документация	8
	Приложение А Установка и использование оборудования	9

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Совместимость технических средств электромагнитная

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ

Требования и методы испытаний

Electromagnetic compatibility of technical equipment.
Arc welding equipment. Requirements and test methods

Дата введения

-

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на оборудование для дуговой сварки, предназначенное для использования в промышленных и бытовых условиях, в том числе сварочные источники питания, механизмы подачи проволоки и вспомогательное оборудование (далее в тексте — оборудование).

Стандарт устанавливает требования по ограничению электромагнитных помех, создаваемых оборудованием (далее в тексте — помехи), и обеспечению устойчивости оборудования к внешним помехам, а также методы испытаний.

Примечания

1 Нормы настоящего стандарта не могут обеспечивать защиту от помех приема сигналов радио и телевидения, если оборудование расположено ближе, чем 30 м к приемной антенне.

2 В случаях, когда чувствительная аппаратура используется в непосредственной близости от оборудования, применяют дополнительные меры уменьшения помех.

В части помехоустойчивости стандарт устанавливает виды стандартизованных помех, степени жесткости испытаний для помех каждого вида и критерии качества функционирования оборудования при испытаниях.

Стандарт не устанавливает требования безопасности.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 13109—97 Электрическая энергия. Совместимость технических средств электромагнитная. Нормы качества электрической энергии в системах электроснабжения общего назначения

ГОСТ 14777—76 Радиопомехи промышленные. Термины и определения ГОСТ 16842-2002* Совместимость технических средств электромагнитная. Радиопомехи промышленные. Методы испытаний технических средств - источников промышленных радиопомех

ГОСТ 29297—92 (ИСО 4063—90) Сварка, высокотемпературная и низкотемпературная пайка, пайкосварка металлов. Перечень и условные обозначения процессов

ГОСТ 30372-95 Совместимость технических средств электромагнитная. Термины и определения

ГОСТ 30804.3.2-2002 (МЭК 61000-3-2:1995) Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний

ГОСТ 30804.3.3-2002 (МЭК 61000-3-3:1994) Совместимость технических средств электромагнитная. Колебания напряжения и фликер, создаваемые техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемыми к низковольтным системам электроснабжения. Нормы и методы испытаний

ГОСТ 30804.4.2-2002 (МЭК 61000-4-2:1995) Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электростатическим разрядам. Требования и методы испытаний