



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ПОРОШКИ АЛМАЗНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9206—80

{СТ СЭВ 682—77, СТ СЭВ 2172—80}

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР  
**РАБОЧИЙ**  
**ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Е

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ  
ПОРОШКИ АЛМАЗНЫЕ

9206—80

## Технические условия

Diamond powders. Specifications

[СТ СЭВ 682—77,  
СТ СЭВ 2172—80]

ОКП 39 7300, ОКП 39 7400

	Срок введения
в части марок А3, АС4, АС6	с 01.07.81
в части марок А5, АС15, АС20, АС32, АС50	с 01.07.82
в части марки А8 и субмикропорошков	с 01.01.83
	с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на порошки из природных и синтетических алмазов, предназначенных для изготовления алмазного инструмента и применения в незакрепленном состоянии в виде паст и суспензий, и устанавливает требования к порошкам, изготавливаемым для нужд народного хозяйства и экспорта.

Стандарт не распространяется на алмазные порошки, зерна которых имеют покрытия.

## 1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Алмазные порошки в зависимости от размера зерен и метода их получения делят на группы:

шлифпорошки — размер зерен от 3000 до 40 мкм,  
микропорошки — размер зерен от 80 до 1 мкм и мельче,  
субмикропорошки — размер зерен от 1,0 до 0,1 мкм и мельче.

1.2. Размер зерен каждой фракции алмазных шлифпорошков определяют номинальными размерами сторон ячеек в свету двух контрольных сит в микрометрах, причем через верхнее сито зерна должны проходить, а на нижнем задерживаться.

1.3. Размер зерен алмазных микропорошков и субмикропорошков определяют полусуммой длины и ширины прямоугольника, условно описанного вокруг проекции зерна таким образом, чтобы большая сторона прямоугольника соответствовала наибольшей длине проекции зерна.

## 2. МАРКИ

2.1. Алмазные шлифпорошки в зависимости от вида сырья, из которого они изготовлены, следует обозначать буквенными индексами:

А — из природных алмазов;

АС — из синтетических алмазов;

АР — из синтетических поликристаллических алмазов.

2.1.1. К буквенному обозначению шлифпорошков из синтетических поликристаллических алмазов добавляют буквенный индекс, обозначающий тип поликристаллического алмаза:

В — типа «баалас»;

К — типа «карбонадо»;

С — типа «шеки».

2.1.2. К буквенному обозначению шлифпорошков добавляют цифровой индекс, который выражает:

в шлифпорошках из природных алмазов — содержание зерен изометричной формы, выраженное десятками процентов;

в шлифпорошках из синтетических алмазов — среднее арифметическое значение показателей прочности на сжатие всех зернистостей определенной марки, выраженное в ньютонах;

в шлифпорошках из синтетических поликристаллических алмазов — сотую часть среднего арифметического значения показателей прочности на сжатие всех зернистостей марки, выраженную в ньютонах.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.1.3. Допускается добавлять к обозначению марки шлифпорошка дополнительный индекс, характеризующий отличительные

свойства этой марки (например, Т — термостойкая, Д — динамически устойчивая, О — оваллизованная, Н — немагнитная).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Алмазные микропорошки и субмикропорошки в зависимости от вида сырья, из которого они изготовлены, следует обозначать буквенными индексами:

АМ — из природных алмазов;

АСМ — из синтетических алмазов.

2.2.1. При обозначении микропорошков из природных и синтетических алмазов повышенной абразивной способности индекс М должен быть заменен на индекс Н: АН, АСН.

2.2.2. К буквенному обозначению субмикропорошков добавляют цифровой индекс, обозначающий долю зерен крупной фракции в процентах.

2.3. Марки алмазных порошков, характеристика и область их применения должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Марка алмазного порошка	Характеристика	Рекомендуемая область применения
A1	Шлифпорошки Из природных алмазов, получаемые дроблением, содержащие не менее 10% изометрических зерен	Изготовление инструментов на металлических связках при обработке технического стекла, керамики, камня, бетона
A2	Из природных алмазов, получаемые дроблением, содержащие не менее 20% изометрических зерен	Изготовление инструментов на металлических связках при обработке технического стекла, керамики, камня, бетона
A3	То же, содержащие не менее 30% изометрических зерен	
A4	То же, содержащие не менее 40% изометрических зерен	
A5	Из природных алмазов, получаемые дроблением, содержащие не менее 50% изометрических зерен	Изготовление шлифовальных кругов на металлических связках в том числе изготавляемых гальваническим методом, для обработки камня из твердых пород, прочных бетонов, твердой керамики
A8	Из природных алмазов, получаемые дроблением, содержащие не менее 80% изометрических зерен	Изготовление бурового и пра-вящего инструментов, инструментов для камнеобработки и стройиндустрии