НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСТ 16853—88

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ ТАЛЕВЫЕ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННОГО И ГЛУБОКОГО РАЗВЕДОЧНОГО БУРЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 9—2002

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

УДК 669.14—427.4:006.354 Группа В75

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ ТАЛЕВЫЕ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННОГО И ГЛУБОКОГО РАЗВЕДОЧНОГО БУРЕНИЯ

Технические условия

ГОСТ 16853—88

Steel tackle ropes for operational and deep probe boring. Specifications

МКС 77.140.65
ОКП 12 5100

Дата введения 01.07.89

Настоящий стандарт распространяется на стальные талевые канаты, используемые на буровых установках для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения нефтяных и газовых скважин.

Требования пп. 1.1, 1.3, 2.4, 2.5, 2.6, 2.7, 2.14, 4.2, 4.4 являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

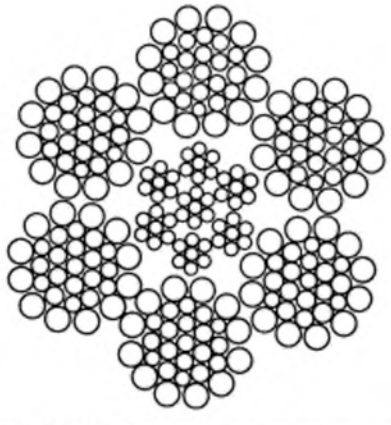
1.1. Канаты должны изготовляться типа ЛК-РО конструкции 6×31 (1+6+6/6+12) с металлическим сердечником конструкции 7×7 (м. с.) или органическим сердечником (о. с.).

1.2. Канаты должны изготовляться правой крестовой свивки. Направление свивки проволок в прядях каната должно быть противоположным направлению свивки каната.

Допускается изготовлять канаты левой крестовой свивки.

1.3. Основные параметры и размеры канатов должны соответствовать черт. 1, 2 и табл. 1, 2.

Диаметры проволок в канатах являются расчетными и могут уточняться в пределах ±0,1 мм, при этом диаметры канатов не должны выходить за пределы допускаемых отклонений, приведенных в п. 2.4.



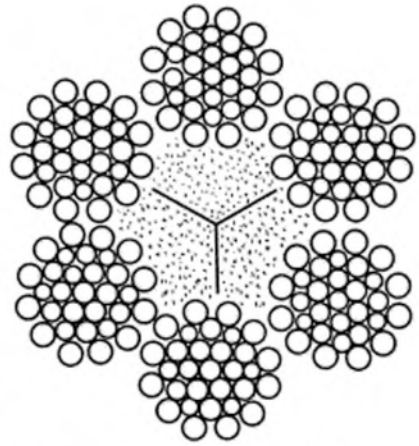
Шестипрядный канат 6×31+1 м. с.; 6×31=186 проволок с металлическим сердечником конструкции 7×7=49 проволок (прядь каната 1+6+6/6+12; прядь сердечника 1+6).

Черт. 1

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1988
© ИПК Издательство стандартов, 2003



Шестипрядный канат 6×31+1 о. с.; 6×31=186 проволок с органическим сердечником (прядь каната 1+6+6/6+12).

Черт. 2

Таблица 1

Диаметр, мм								Расчетная площадь сечения всех проволок, мм²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг
каната	проволоки								
	центрального сердечника		центральной в пряди	1-го слоя (6 проволок)	2-го слоя		3-го слоя (12 проволок)		
	центральной в пряди	в слое пряди (6 проволок)			большого размера (6 проволок)	малого размера (6 проволок)			
25	1,1	1,0	1,35	1,30	1,20	0,85	1,60	300,64	2660
28	1,2	1,10	1,55	1,45	1,30	1,00	1,80	376,50	3380
32	1,4	1,30	1,70	1,60	1,50	1,10	2,00	475,75	4200
35	1,4	1,35	1,85	1,75	1,65	1,20	2,20	564,13	5050
38	1,6	1,50	2,00	1,90	1,80	1,30	2,40	672,50	5980

Продолжение табл. 1

Маркировочная группа по временному сопротивлению разрыву, Н/мм² (кгс/мм²)					
1570 (160)		1670 (170)		1770 (180)	
Расчетное разрывное усилие, Н (кгс), не менее					
суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
471500(48100)	400500(40850)	501000(51100)	426000(43400)	530500(54100)	451000(45950)
590500(60200)	502000(51200)	627500(64000)	533000(54400)	664500(67750)	564500(57600)
746000(76100)	634500(64700)	792500(80850)	673500(68700)	839000(85600)	713000(72750)
885000(90250)	752000(76700)	940500(95900)	799000(81500)	995500(101500)	846000(86300)
1055000(107500)	896500(91450)	1121000(114000)	952500(97150)	1185000(121000)	1009000(102500)

Таблица 2

Диаметр, мм						Расчетная площадь сечения всех проволок, мм²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг
каната	проволоки						
	центральной в пряди	1-го слоя (6 проволок)	2-го слоя		3-го слоя (12 проволок)		
			большого размера (6 проволок)	малого размера (6 проволок)			
25	1,35	1,30	1,20	0,85	1,60	262,18	2450
28	1,55	1,45	1,30	1,00	1,80	329,95	3000
32	1,70	1,60	1,50	1,10	2,00	409,94	3800
35	1,85	1,75	1,65	1,20	2,20	494,01	5640
38	2,0	1,90	1,80	1,30	2,40	585,92	5450

Продолжение табл. 2

Маркировочная группа по временному сопротивлению разрыву, Н/мм² (кгс/мм²)					
1570 (160)		1670 (170)		1770 (180)	
Расчетное разрывное усилие, Н (кгс), не менее					
суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
411000(41900)	349000(35650)	437000(44550)	371000(37850)	462500(47150)	393000(40100)
517500(52750)	439500(44850)	550000(56050)	467500(47650)	582000(59350)	494500(50450)
643000(65550)	546500(55750)	683000(69650)	580500(59200)	723500(73750)	615000(62700)
775000(79000)	658500(67150)	823500(83950)	700000(71350)	872000(88900)	741000(75550)
919000(93750)	781000(79650)	976500(99600)	830000(84650)	1030000(105000)	878500(89650)

Примеры условных обозначений

Канат с металлическим сердечником, диаметром 32 мм, марки В, правой крестовой свивки, повышенной точности изготовления Т, маркировочной группы по временному сопротивлению разрыву 1570 Н/мм² (16 кгс/мм²):

Канат МС—32—В—Т—1570 ГОСТ 16853—88

То же, марки 1, левой крестовой свивки, нормальной точности изготовления:

Канат МС—32—1—Л—1570 ГОСТ 16853—88

Канат с органическим сердечником, диаметром 32 мм, марки В, правой крестовой свивки, повышенной точности изготовления Т, маркировочной группы по временному сопротивлению разрыву 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат ОС—32—В—Т—1770 ГОСТ 16853—88

То же, марки 1, левой крестовой свивки, нормальной точности изготовления:

Канат ОС—32—1—Л—1770 ГОСТ 16853—88.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пряди канатов должны изготовляться из проволоки без покрытия марки В или 1 по ГОСТ 7372 в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Сердечники канатов должны изготовляться:

металлические — из проволоки без покрытия марки В или 1 по ГОСТ 7372;

органические — из сизали по нормативно-технической документации, из пенькового волокна по ГОСТ 5269, из полипропиленовой пленочной нити по нормативно-технической документации.

Допускается добавлять к витому органическому сердечнику отдельные каболки в количестве, не превышающем числа каболок, линейная плотность которых равна разности линейной плотности смежных диаметров сердечников.