



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 4042—
2015

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Изделия крепежные

ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ

(ISO 4042:1999, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 11488

1 октября 2015 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» («ВНИИНМАШ») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол №80-П от 29 сентября 2015 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт является идентичным по отношению к международному стандарту ISO 4042:1999 Изделия крепежные. Электродолитические покрытия (Fasteners – electroplated coatings), IDT

Международный стандарт разработан подкомитетом ISO/TC 2/ SC 1 «Механические свойства крепежных изделий» технического комитета по стандартизации ISO/TC 2 «Крепежные изделия» Международной организации по стандартизации (ISO).

Перевод с английского языка (en).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

Степень соответствия – идентичная (IDT)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины и определения	2
4	Требования к размерам и контроль	2
4.1	Требования к размерам перед нанесением электролитического покрытия	2
4.2	Требования к размерам после нанесения электролитического покрытия	3
5	Прочие требования к покрытиям	3
6	Снятие водородного охрупчивания	3
7	Коррозионная защита	3
8	Применение для крепежных изделий, нарезающих или формирующих свои собственные сопряженные резьбы	4
9	Требования к толщинам покрытий	4
10	Измерения толщины покрытия	6
10.1	Локальная толщина	6
10.2	Средняя толщина партии	6
10.3	Соглашение по методу контроля	6
11	Выборка образцов для контроля толщин	6
12	Требования заказа к нанесению электролитического покрытия	6
13	Обозначение	7
Приложение А	(справочное) Снятие водородного охрупчивания	8
Приложение В	(справочное) Защитные характеристики металлических покрытий от коррозии в солевом тумане	10
Приложение С	(справочное) Руководство по методикам, которые могут быть использованы при нанесении покрытий большей толщины	12
Приложение D	(обязательное) Определение средней толщины партии	13
Приложение E	(обязательное) Кодовые обозначения для электролитических покрытий на резьбовых деталях, система А	15
Приложение F	(справочное) Примеры обозначения покрытий	18
Приложение G	(справочное) Площади поверхностей болтов, винтов и гаек	19
Приложение ДА	(справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным межгосударственным стандартам	21
Библиография	23