



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
34407—
2018



Упаковка стеклянная.

Бутылки

ГОРЛОВИНА С ВХОДНЫМ ДИАМЕТРОМ 18,5 мм
ПОД КОРКОВУЮ ПРОБКУ

Размеры

(EN 12726:2000, NEQ)

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 14131
30 мая 2018 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 074 «Стеклопакетная тара и посуда», Обществом с ограниченной ответственностью «Эксперт-Стандарт» (ООО «Эксперт-Стандарт»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 30 мая 2018 г. №109-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт разработан с учетом основных нормативных положений европейского стандарта EN 12726:2000 «Упаковка. Горловина с входным диаметром 18,5 мм под корковые пробки и колпачки, предотвращающие вмешательство» («Packaging. Cork mouth finish with a bore diameter of 18,5 mm for corks and tamper evident capsules», NEQ)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Упаковка стеклянная. Бутылки

ГОРЛОВИНА С ВХОДНЫМ ДИАМЕТРОМ 18,5 мм ПОД КОРКОВУЮ ПРОБКУ

Размеры

Glass packaging. Bottles. Cork mouth finish with a bore diameter of 18,5 mm for corks crown. Dimensions

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает размеры венчика горловины с входным диаметром 18,5 мм под натуральную корковую пробку и защитные колпачки для укупоривания стеклянной бутылки с вином, в котором содержание массовой концентрации диоксида углерода в винодельческой продукции не превышает 1,2 г/дм³.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 17527—2014 (ISO 21067:2007) Упаковка. Термины и определения

ГОСТ 32180—2013 Средства укупорочные. Термины и определения

ГОСТ 5541—2002 Средства укупорочные корковые. Общие технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 17527, ГОСТ 32180, ГОСТ 5541, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 входной диаметр венчика горловины бутылки: Внутренний диаметр венчика горловины, размер которого позволяет вводить цилиндрическую деталь (штуцер) вертикально внутрь бутылки.

4 Размеры

4.1 Форма и основные размеры горловины и венчика должны соответствовать рисунку 1.

4.2 Размеры детали горловины X должны соответствовать рисунку 2. Детали, которые не указаны в данном стандарте, могут быть использованы в соответствии с их применением.

4.3 Номинальные размеры корковых пробок, подлежащих использованию с данным типом горловины бутылки, должны быть согласованы изготовителем с заказчиком.

5 Требования

5.1 Входной диаметр венчика горловины d_1 измеряют примерно на глубине 3 мм внутрь от торца венчика (см. рисунок 1).

5.2 Овальность входного диаметра венчика горловины d_1 не должна превышать 0,5 мм.

5.3 Минимальный средний диаметр горловины d_2 (см. рисунок 1) вычисляют по формуле

$$d_2 = \frac{\text{минимальный фактический диаметр} + \text{максимальный фактический диаметр}}{2} \geq 28,3 \text{ мм.} \quad (1)$$

5.4 Диаметр горловины d_4 (см. рисунок 1) имеет приблизительный размер, который определяет изготовитель стеклянных бутылок, но он не должен превышать 27,5 мм.

5.5 Размер среднего внутреннего диаметра горловины a (см. рисунок 1) не должен превышать более чем на 1 мм размер среднего фактического входного диаметра венчика горловины d_1 .

5.6 Для правильной укупорки бутылок размер среднего диаметра внутреннего профиля между входным диаметром венчика горловины d_1 и d_3 (см. рисунок 1) не должен быть меньше фактического размера среднего входного диаметра венчика горловины.

Остальные размеры горловины, указанные на рисунках, могут быть использованы при изготовлении формовых комплектов и/или для справок.

5.7 Внутренний диаметр венчика горловины бутылки должен быть не менее 17,5 мм с целью использования для налива штуцера с диаметром не более 16 мм.