

**ФИКСАТОР ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ  
 МОДЕЛЕЙ**

**ГОСТ  
 19962-74\***

**Конструкция и размеры**

For wax-pattern dies.  
 Design and dimensions.

Взамен  
 МН 4332-63

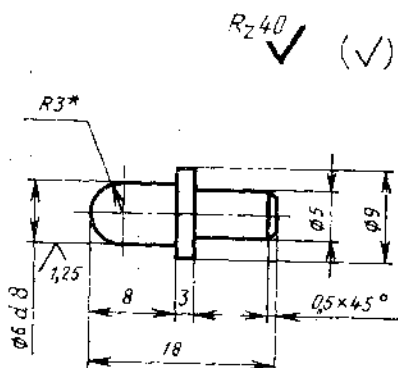
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01.1976 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на фиксаторы, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры фиксаторов должны соответствовать указанным на чертеже.



Масса — 0,004 кг, не более

\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)