

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬЮ 1:50**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 10081—84

[СТ СЭВ 4629—84, СТ СЭВ 4628—84]

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬ 1 : 50****Основные размеры**

Machine tapered reamers,
taper 1 : 50. Basic dimensions

ОКП 39 17512

**ГОСТ
10081-84*****[СТ СЭВ 4629-84,
СТ СЭВ 4628-84]****Взамен
ГОСТ 10081-71**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня 1984 г. № 2377 срок введения установлен

с 01.01.86**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные конические развертки конусностью 1 : 50 с прямыми или винтовыми канавками, предназначенные для обработки отверстий под конические штифты.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4629-84, СТ СЭВ 4628-84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1а. Развертки должны изготавливаться двух типов:

1 — с коническим хвостовиком;

2 — с цилиндрическим хвостовиком.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

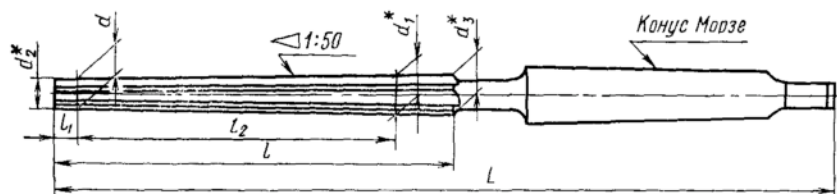
2. Основные размеры разверток типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, типа 2 — на черт. 2 и в табл. 2.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в мае 1985 г. (ИУС 8-85).

© Издательство стандартов, 1986

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 1

* Размеры для справок.

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение		Применяемость		d	d_1	d_2	d_3	L	l_1	l_2	l	Число зубьев z	Конус Морзе		
														Исполнение	
1	2	1	2												
2373-0211	2373-0215			5	6,2	4,9	6,36	155	5	60	73	5	1		
2373-0024	2373-0002			6	7,8	5,9	8,00	187		90	105				
2373-0025	2373-0003			8	10,6	7,9	10,80	227		130	145				
2373-027	2373-0005			10	13,2	9,9	13,40	257		160	175				
2373-0029	2373-0021			12	15,6	11,8	16,00	315	10	180	210	7	2		
2373-0172	2373-0009			16	20,0	15,8	20,40	335		200	230				
2373-0174	2373-0011			20	24,4	19,8	24,80	377		220	250				
2373-0176	2373-0013			25	29,8	24,7	30,70	427		240	300				
2373-0251	2373-0216			30	35,2	29,7	36,10	475	15	260	320	9	4		
2373-0178	2373-0015			32	37,2	31,7	38,10								
2373-0212	2373-0217			40	45,6	39,7	46,50							495	280
2373-0213	2373-0218			50	56,0	49,7	56,90	550						300	360

Пример условного обозначения машинной конической развертки конусностью $1:50$ типа I диаметром $d=8$ мм, исполнения 1:

Развертка 2373—0025 ГОСТ 10081—84