

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ДИСКИ КОРКОВЫЕ АГЛОМЕРИРОВАННЫЕ

Методы испытаний

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства укупорочные»

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 24 января 2002 г. № 33-ст

3 Настоящий стандарт представляет собой аутентичный текст международного стандарта ИСО 8507—97 «Агломерированные корковые диски. Методы испытаний»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2007 г.

© ИПК Издательство стандартов, 2002
© Стандартиформ, 2007

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

ДИСКИ КОРКОВЫЕ АГЛОМЕРИРОВАННЫЕ**Методы испытаний**

Agglomerated cork discs. Test methods

Дата введения 2003—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает методы испытаний агломерированных корковых дисков, предназначенных для обеспечения герметичности укупоривания при использовании кронен-пробок и винтовых колпачков.

2 Определения

В настоящем стандарте применяют следующий термин с соответствующим определением:

2.1 **содержание влаги:** Потеря массы испытуемого образца после сушки при заданных условиях.

3 Аппаратура

3.1 Печь с термостатом и воздушной циркуляцией, поддерживающая температуру $(103 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

3.2 Весы с точностью взвешивания ± 1 мг.

3.3 Лист жести диаметром 125 мм и толщиной 0,5 мм.

3.4 Эксикатор для поддержания эффективной сушки испытуемых образцов.

3.5 Увеличительное стекло или лупа с $30\times$ увеличением.

3.6 Набор калибров из нержавеющей стали с точностью механической обработки до 0,01 мм, диапазон от номинального диаметра дисков — 0,5 мм, с шагом 0,1 мм.

3.7 Набор отполированных из нержавеющей стали оправок, механически обработанных с точностью до 0,01 мм, диапазоном от пяти до семи номинальных толщин испытуемых дисков.

3.8 Высокий стеклянный лабораторный стакан вместимостью 250 мл.

3.9 Часовое стекло и свинцовое грузило для удержания дисков под водой внутри стакана (3.8).

4 Условия испытаний

4.1 Если не оговорены другие условия, то испытания проводят с дисками после их кондиционирования в течение 72 ч при температуре $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(50 \pm 5) \%$.

5 Испытания**5.1 Количество определений**

Испытания выполняют на указанном в 5.2—5.7 количестве испытуемых образцов.

5.2 Определение содержания влаги**5.2.1 Проведение испытаний**

Испытуемые образцы взвешивают, высушивают при условиях, указанных в 4.1, затем снова взвешивают. На основании полученных результатов рассчитывают потерю массы.

5.2.2 Методика испытаний

Помещают 15 дисков на жестяной лист и взвешивают до ближайшего миллиграмма. Затем все это загружают в печь (3.1) с установленной температурой $103 ^\circ\text{C}$ и выдерживают 2 ч. По истечении