

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ОБЪЕМНЫХ БЛОКОВ
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ КАБИН И
ШАХТ ЛИФТОВ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 18103—84

Издание официальное

Е

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

Москва

РАЗРАБОТАН

Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения

Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

А.И. Мокоев (руководитель темы), Ю.М. Лукьянов, В.П. Кириченко, В.Д. Лерман, В.А. Богословский.

ВНЕСЕН Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения

Зам. министра Ю.А. Говоров

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 12 сентября 1984 г. № 161

УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОБЪЕМНЫХ БЛОКОВ
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ КАБИН И
ШАХТ ЛИФТОВ

Технические условия

Installations for manufacturing reinforced
concrete three-dimensional elements of
sanitary engineering cabins and lift shafts.
Specifications

ГОСТ
18103—84

Взамен
ГОСТ 18103—72

ОКП 48 4224

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от
12 сентября 1984 г. № 161 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на стационарные установки (далее — установки), предназначенные для изготовления железобетонных объемных блоков санитарно-технических кабин по ГОСТ 18048—80 и шахт (далее — блоки) по ГОСТ 17538—82 пассажирских лифтов грузоподъемностью 320 кг со скоростью движения кабины 0,71 и 1,0 м/с, отвечающих требованиям ГОСТ 5746—83.

Стандарт устанавливает требования к установкам, поставляемым для нужд народного хозяйства в районы с умеренным и холодным климатом (исполнение УХЛ, категория размещения 3 по ГОСТ 15150—69) и для экспорта в страны с умеренным и тропическим климатом (исполнения У, ТС и ТВ, категория размещения 3 по ГОСТ 15150—69).

Настоящий стандарт устанавливает требования к продукции первой и высшей категории качества.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основные параметры и размеры установок должны соответствовать указанным в табл. 1 и на чертеже.

Таблица 1

Наименование параметра	Норма			
	Установка для изготовления блока санитарно-технической кабины		Установка для изготовления блока шахт лифтов	
	Категория качества			
	первая	высшая	первая	высшая
Производительность по изготовлению блоков в сутки, шт./сут, не менее	2		1,5	
Способ уплотнения бетонной смеси	Вибрационный			
Тип привода распалубки и сборки бортовой оснастки	Гидравлический			
Управление приводами.	Дистанционное			
Масса установки, т, не более	15	14,5	17	16,5
Удельная масса, (т-сут)/м ³ , не более	6,1	5,9	6,1	5,9
Установленная мощность, кВт, не более	22	20	22	20
Удельная мощность (кВт-сут)/м ³ , не более	9,0	8,2	7,9	7,2
Удельный расход теплоносителя (пара), кг/м ² , не более	200	180	180	160
Габаритные размеры в рабочем (эксплуатационном) положении, мм, не более:				
длина <i>L</i>	6000		4500	
ширина <i>B</i>	4400		4300	
высота <i>H</i>	4500		4900	

Примечания:

1. В технически обоснованных случаях допускается применение приводов других типов.

2. Производительность и удельные показатели приняты из расчета двухменной работы установок в сутки и без учета применения разогретых бетонных смесей, пластифицирующих и химических добавок ускорителей твердения бетонной смеси.