



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**ЦАНГИ ЗАЖИМНЫЕ И ПОДАЮЩИЕ**  
**ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

ГОСТ 2876—80, ГОСТ 2877—80

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР  
**РАБОЧИЙ**  
**ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

БЗ 11—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

ЦАНГИ ЗАЖИМНЫЕ

Основные и присоединительные размеры

ГОСТ  
2876—80

Gripping collets.  
Basic and coupling dimensions

Дата введения 01.01.82

1. Настоящий стандарт распространяется на зажимные цанги, используемые в механизмах зажима прутковых одношпиндельных токарно-револьверных и токарных многошпиндельных автоматов и токарно-револьверных станков.

Стандарт не распространяется на механизмы зажима со сменными вкладышами, двухопорными цангами и с неподвижными цилиндрическими цангами.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме требований п. 7.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

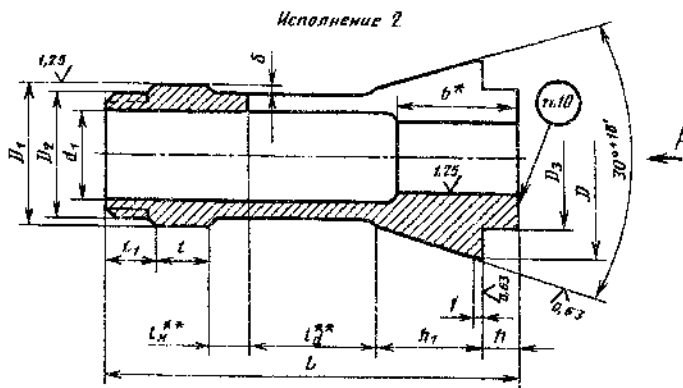
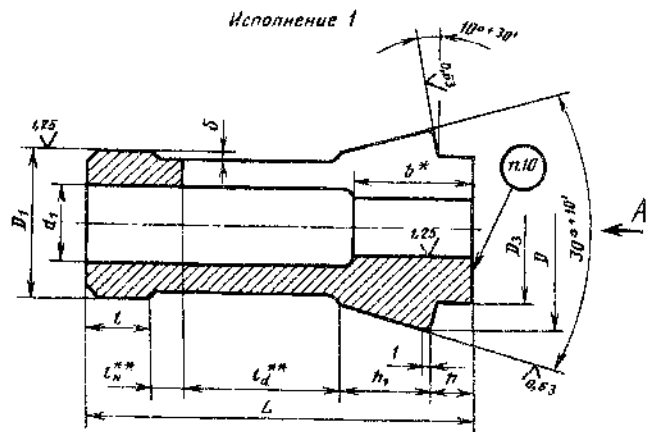
2. Зажимные цанги должны изготавливаться исполнений:

1 — с наружной обжимающей втулкой толкающего типа;

2 — тянущего типа.

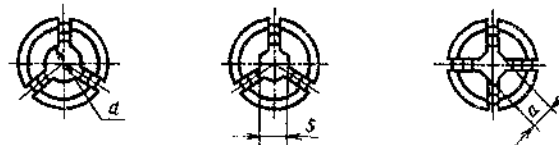
3. Основные и присоединительные размеры цанг должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

По согласованию с заказчиком допускается изготовление цанг с основными и присоединительными размерами, отличающимися от указанных на чертеже и в табл. 1, 2, в случае использования их в механизмах зажима прутка токарных многошпиндельных автоматов с увеличенным максимальным диаметром обрабатываемого прутка.



A

(Для различных профилей прутковой заготовки)



\*  $b \leq h + h_1$ .

\*\* Размеры  $l_n$ ,  $l_d$  являются справочными и определяются в соответствии с приложением.

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию цанги.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена  
© Издательство стандартов, 1980  
© ИПК Издательство стандартов, 1998  
Переиздание с Изменениями

Размеры цапг исполнения 1

Таблица 1

Обозначение цапг	мм											
	$d$ (пред. откл. N8)	$S$ (пред. откл. N8)	$a$ (пред. откл. N8)	$D$ (пред. откл. N8)	$D_1$ (пред. откл. N7)	$\delta^*$ , не более	$D_2$	$d_1$ , не менее	$L$ , не более	$l$	$h$	$h_1$
7010-0031	От 3 до 12	От 3 до 10	От 3 до 8	30	22	0,5	22	17	60	10	6	12
7010-0032	Св. 12 до 18	Св. 10 до 15	Св. 8 до 12	38	28	0,5	28	23	70	12	7	16
7010-0033	Св. 18 до 25	Св. 15 до 21	Св. 12 до 17	48	35	0,5	35	31	80	15	8	20
7010-0035	Св. 25 до 40	Св. 21 до 34	Св. 17 до 28	65	52	0,5	52	48	95	18	9	24
7010-0036	Св. 40 до 50	Св. 34 до 42	Св. 28 до 34	80	65	1,0	65	58	115	22	10	28
7010-0037	Св. 50 до 65	Св. 42 до 56	Св. 34 до 45	105	85	1,5	85	76	140	22	10	35

\*Размер для справок.

Примечания:

1. Допускается изготовление цапг с размерами  $d$ ,  $S$  и  $a$  меньшими нижней границы указанных пределов.
2. По согласованию с заказчиком допускается изменение поля допуска размеров  $d$ ,  $S$  и  $a$ .

Пример условного обозначения зажимной цапги исполнения 1, размером  $d = 6,5$  мм:

Цапга 7010-0031— $d$  6,5 ГОСТ 2876—80

То же, размером  $S = 6,5$  мм:

Цапга 7010-0031— $S$  6,5 ГОСТ 2876—80

То же, размером  $a = 6,5$  мм:

Цапга 7010-0031— $a$  6,5 ГОСТ 2876—80

Размеры цапг исполнения 2

Таблица 2

Обозначение цапг	мм												
	$d$ (пред. откл. N8)	$S$ (пред. откл. N8)	$a$ (пред. откл. N8)	$D$ (пред. откл. h8)	$D_1$ (пред. откл. IT7)	$D_2$ (пред. откл. og)	$D_3$ , не менее	$d_1$ , не менее	$\delta^*$ , не более	$L$ , не более	$l$	$h$	$h_1$
7010-0071	От 3 до 12	От 3 до 10	От 3 до 8	35	25	M22x1,5LH	22	17	2,0	95	12	14	3 18
7010-0072	Св. 12 до 18	Св. 10 до 15	Св. 8 до 12	42	32	M27x1,5LH	28	23	2,5	105	14	16	4 20
7010-0073	Св. 18 до 20	Св. 15 до 17	Св. 12 до 14	50	35	M30x1,5LH	32	25	2,5	120	16	18	4 20
7010-0074	Св. 20 до 25	Св. 17 до 21	Св. 14 до 17	60	45	M36x1,5LH	38	30	3,0	135	18	20	5 22
7010-0075	Св. 25 до 32	Св. 21 до 27	Св. 17 до 22	70	53	M48x1,5LH	45	40	3,5	150	20	22	5 32
7010-0076	Св. 32 до 40	Св. 27 до 34	Св. 22 до 28	82	63	M58x1,5LH	54	48	4,0	170	22	24	5 38
7010-0077	Св. 40 до 50	Св. 34 до 42	Св. 28 до 34	96	72	M65x1,5LH	65	58	4,0	190	24	26	6 42
7010-0078	Св. 50 до 65	Св. 42 до 56	Св. 34 до 45	115	93	M85x1,5LH	85	76	5,0	220	26	28	6 45
7010-0079	Св. 65 до 80	Св. 56 до 70	Св. 45 до 56	136	110	M100x1,5LH	100	92	5,0	260	28	30	8 50
7010-0080	Св. 80 до 100	Св. 70 до 85	Св. 56 до 70	165	135	M125x2,0LH	120	115	5,0	300	30	32	8 60
7010-0081	Св. 100 до 125	Св. 85 до 95	Св. 70 до 85	200	170	M155x2,0LH (M165x2,0LH)	150	140	10,0	350	35	36	12 70

\* Размер для справок.

Примечания:

1. Размер, указанный в скобках, допускается для токарных многошпиндельных автоматов.
2. Допускается изготовление цапг с размерами  $d$ ,  $S$  и  $a$  меньшими нижней границы указанных пределов.
3. По согласованию с заказчиком допускается изменение поля допуска размеров  $d$ ,  $S$  и  $a$ .

Пример условного обозначения зажимной цапги исполнения 2 размером  $d = 40$  мм:Цапга 7010-0076— $d$  40 ГОСТ 2876—80То же, размером  $S = 32$  мм:Цапга 7010-0076— $S$  32 ГОСТ 2876—80То же, размером  $a = 28$  мм:Цапга 7010-0076— $a$  28 ГОСТ 2876—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).