

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
31922–
2012

БРЕВНА ДЛЯ СТОЛБОВ ПРОПИТАННЫЕ

Технические условия



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 7386

" 28 " декабря 2012 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Сенежская научно-производственная лаборатория защиты древесины»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 54-П от 3 декабря 2012 г.)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|------------------------------------|---|
| Беларусь | BY | Госстандарт Республики Беларусь |
| Кыргызстан | KG | Кыргызстандарт |
| Молдова | MD | Молдова-Стандарт |
| Российская Федерация | RU | Росстандарт |
| Таджикистан | TJ | Таджикстандарт |
| Узбекистан | UZ | Узстандарт |

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**БРЕВНА ДЛЯ СТОЛБОВ ПРОПИТАННЫЕ****Технические условия**

Timber forpoles impregnated. Specification

Дата введения

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает общие требования к бревнам для столбов, пропитанным автоклавным способом трудновываемым препаратом на основе группировки ХМ (хром-медь) (далее – бревнам). Бревна предназначаются для изготовления опор линий электропередач напряжением 0,4, 6 – 10 и 20 кВ, а также для линий связи.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

- ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
- ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
- ГОСТ 12.3.034-84 Система стандартов безопасности труда. Работы по защите древесины. Общие требования безопасности
- ГОСТ 12.4.013-85 Система стандартов безопасности труда. Очки защитные. Общие технические условия
- ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования
- ГОСТ 12.4.028-76 Система стандартов безопасности труда. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия
- ГОСТ 12.4.068-79 «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования
- ГОСТ 12.4.072-79 Система стандартов безопасности труда. Сапоги специальные резиновые формовые, защищенные от воды, нефтяных масел и механических воздействий. Технические условия
- ГОСТ 12.4.103-83 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
- ГОСТ 12.4.121-83 Система стандартов безопасности труда. Противогазы промышленные фильтрующие. Технические условия
- ГОСТ 61-75 Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия
- ГОСТ 2603-79 Реактивы. Ацетон. Технические условия
- ГОСТ 4147-74 Реактивы. Железо (III) хлорид 6-водный. Технические условия
- ГОСТ 9463-88 Лесоматериалы круглые хвойных пород. Технические условия
- ГОСТ 18300-87 Спирт этиловый ректификованный технический. Технические условия
- ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности
- ГОСТ 19522-74 Аммоний роданистый технический. Технические условия
- ГОСТ 20010-93 Перчатки резиновые технические. Технические условия
- ГОСТ 20022.0-93 Защита древесины. Параметры защищенности"
- ГОСТ 20022.14-84 Защита древесины. Методы определения предпропиточной влажности
- ГОСТ 28815-96 Растворы водные защитных средств для древесины. Технические условия

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (классификаторов) на территории государства по соответствующему указателю стандартов (и классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Пропитанные бревна для столбов должны соответствовать требованиям ГОСТ 9463 и настоящего стандарта в части пропитки.

3.2 Характеристики

3.2.1 Механическую обработку бревен для столбов проводят до их пропитки.

3.2.2 Бревна, поступающие в пропитку, должны быть окорены с удалением луба. Удаленный при окорке слой древесины должен быть не более 5 мм. Допускаются отдельные участки луба размером 30 см по длине волокна, размер пятен по окружности ствола не ограничен, расстояние между неокоренными участками или участками луба должно быть не более 50 см.

3.2.3 Пропитку бревен проводят в автоклавах в соответствии с требованиями нормативной документации и настоящего стандарта.

3.2.4 Пропитку бревен проводят одним из водорастворимых препаратов на основе группировки ХМ (ХФ или ХМ-32 – по технической документации или ХМ –11– по ГОСТ 28815).

3.2.5 Если предпропиточная влажность бревен более 80 %, должен использоваться способ 3 автоклавно-диффузионной пропитки по нормативной документации.

3.2.6 Поглощение препарата в пересчете на сухую соль для обеспечения заданного срока службы древесины должно соответствовать требованиям ГОСТ 20022.0.

3.2.7 Глубина проникания препарата (до диффузионной выдержки) для обеспечения того же срока службы должна соответствовать требованиям ГОСТ 20022.0.

3.3 Маркировка

3.3.1 Бревна для столбов подвергают пропитке партиями. Партия бревен для столбов после пропитки должна быть маркирована. Маркировку наносят краской на специальную бирку.

3.3.2 Маркировка должна содержать:

- номер партии;
- марку или товарный знак предприятия-изготовителя (при его наличии);
- дату пропитки, марку препарата;
- обозначение настоящего стандарта.
-

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 При работе по пропитке бревен для столбов необходимо строго соблюдать требования и правила безопасности, изложенные в ГОСТ 12.3.034 и в ведомственных инструкциях и правилах.

4.2 К работам по пропитке бревен для столбов и с готовой продукцией допускают лиц не моложе 18 лет, прошедших медицинское освидетельствование, производственное обучение, инструктаж по технике безопасности, проверку знаний в квалификационной комиссии.

4.3 Цехи по приготовлению растворов препаратов и пропитке бревен должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005. В цехе по приготовлению растворов препаратов места возможного выделения пыли и газов вредных веществ должны быть оборудованы вытяжными зонтами с отсасывающей вентиляцией и эффективными газопылеулавливающими устройствами.

Загрузочный люк реактора должен быть оборудован по периметру водяной завесой.

4.4 Наиболее токсичными компонентами препаратов на основе группировки ХМ являются соединения шестивалентного хрома: бихромата натрия и

калия. Эти соединения относятся к веществам первого класса опасности по ГОСТ 12.1.007 и отнесены к канцерогенным веществам. ПДК этих соединений в воздухе рабочей зоны в пересчете на трехокись хрома – 0,01 мг/м³, ПДК ионов шестивалентного хрома в воде водоемов санитарно-бытового использования – 0,1 мг/м³.

Соединения хрома вызывают местное раздражение кожи и слизистых;