

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРУГИ ЭЛЬБОРОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17123—79
(ИСО 6168—80)

Издание официальное

Е

КРУГИ ЭЛЬБОРОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Типы и основные размеры

Elbor grinding wheels.
Types and basic dimensions

ГОСТ
17123—79*
(ИСО 6168—80)

Взамен
ГОСТ 17123—71

ОКП 39 7700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 сентября 1979г. № 3556 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1985 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на эльборовые шлифовальные круги на керамической и органической связках.

Стандарт устанавливает требования к продукции, изготавливаемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Круги должны изготавливаться следующих типов:

- 1A1 — плоские прямого профиля;
- A8 — плоские прямого профиля без корпуса;
- 1E1, 1E6Q, 1D1 — плоские с двухсторонним коническим профилем;
- 1V1, 1R1 — плоские с односторонним коническим профилем;
- 1A2 — плоские прямого профиля;
- 1F1X — плоские с полукругло-выпуклым профилем;
- 4V9 — профильные;
- 6A2 — плоские с выточкой;
- 9A3 — плоские с двухсторонней выточкой;
- 12A2—45°, 11A2; 12V5—45°; 12B2; 12C2 — чашечные конические;
- 12R9, 12V9, 12A2-20°, 12R4, 12V5-20° — тарельчатые;
- 14A1 — плоские прямого профиля;
- 14EE1 — плоские с двухсторонним коническим профилем.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

3. Размеры кругов должны соответствовать указанным в табл. 1—24 и на черт. 1—25.

Издание официальное

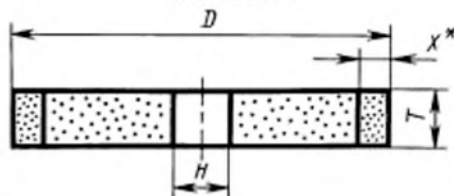
Перепечатка воспрещена



E

*Переиздание (декабрь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1985 г.,
июле 1988 г., июне 1992 г. (ИУС 7—85, 11—88, 9—92)

Тип 1А1
Исполнение 1



*Размер для справок.

Черт. 1

Таблица 1

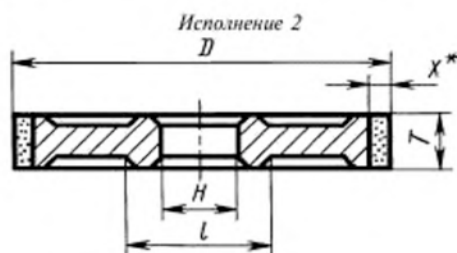
мм

D	T	H	X		
25	5; 6; 10; 20; 25	6	5		
32 (30)	6; 7				
	10; 12; 20; 25; 32	10			
(35)	6; 10; 12; 20	13			
	7	6			
40	10; 15; 20; 25; 32	10			
	8; 11	6			
	7; 8; 10; 20	10			
	10; 20; 25	13			
45	10; 32	16 (20)			
	25	16			
50	4; 10	10	10		
	10; 20; 25; 32	16	5		
50	11; 20; 25; 32; 40; 50	20	5		
63 (60)	10; 11; 20; 32; 40; 50				
70	40				
75 (70)	10; 11; 12; 18; 24; 25; 32; 50				
80	10; 11; 12; 20; 32; 40; 50				
(90)	25; 50				
100	5; 6; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 20; 32; 40; 50			5	
	16; 20			25	
(110)	10; 11; 13; 17; 19; 20; 24; 30; 32; 40; 50			5	
125	5; 10; 11; 12; 17; 19; 20; 21; 25; 32; 40; 50			32	10
	20				
150	10; 12; 17; 18; 19; 20; 21; 25; 27; 32	5			
	5; 10; 16	10; 20			
(160)	10; 16	5			
175	10; 16; 20; 32	5			
200	10; 16	20; 32	10; 20		
	8; 10; 16; 20	32	5		
250	10; 16; 20	32	10; 20		
	20	76	5		
300	10; 16; 20; 25	127			
(320)	8; 10; 12; 16; 20; 25	(76)			

мм

Продолжение табл. 1

D	T	H	X
350	16; 20; 25	127; 160	5
	32; 100	127	10
	40		5
	8	160	10
	63		20
(360)	10; 16; 20	127	5
400	10; 16; 20; 25; 32; 40	203 (127)	10
	13	203	10
	20; 25		5
500	40	305	10
	13		20
	20; 25; 40; 50		10
			10; 20



*Размер для справок.

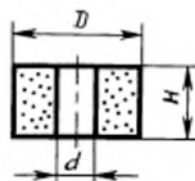
Черт. 2

мм

Таблица 2

D	T	H	l , не менее	X
80	10; 25; 32	20	—	3
100		20 (32)		
125		32		
150	10; 20	76	50	3; 5
200				
250	10; 16; 20; 25	127	110	3; 5
320	20			
360	16; 20	203	180	5
400	20; 25			

Тип А8



Черт. 3