

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ

12217—66

Приспособления станочные

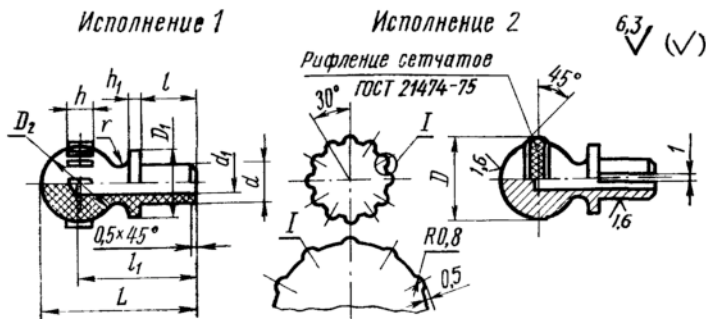
ПРОБКИ ДЛЯ СМАЗОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ

Конструкция

Holding devices. Plugs for lubricating holes.
Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры пробок для смазочных отверстий должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

Обозначения пробок		Применяемость		d (поле допуска h11)	d_1	D	D_1	D_2	L	l	l_1	h	h_1	r	Масса, кг	
Исполнение 1	Исполнение 2	Исполнение 1	Исполнение 2												Исполнение 1	Исполнение 2
7094—0001	7094—0002			4	—	9	8	8	16	6	12	3	1,0	1,0	0,001	0,004
0003	0004			6	3,5	13	10	12	25	10	19	4	2,0	1,6	0,002	0,009
0005	0006			8	4,6	17	14	16	32	12	24	5	2,5	2,0	0,006	0,022
7094—0007	7094—0008			10	6,0	21	18	20	40	16	30	6	3,0	2,5	0,012	0,043