
ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32521–
2013

МЕШКИ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ ПЛЕНОК

Общие технические условия

НИФСыТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 8398

«18» ноября 2013 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации Государств, входящих в Содружество Независимых государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 223 «Упаковка» (ОАО «Научно-исследовательский и экспериментально-конструкторский институт тары и упаковки»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 61-П от 5 ноября 2013 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономки Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт разработан на основе ГОСТ Р 51720 – 2001 «Мешки из полимерных пленок. Общие технические условия»

Настоящий стандарт разработан для обеспечения соблюдения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

МЕШКИ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ ПЛЕНОК**Общие технические условия**

Polymeric sacks. General specifications

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на мешки из полимерных пленок (далее – мешки), предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения пищевой и технической продукции массой до (50 ± 1) кг, температурой от минус 40°C до плюс 60°C .

Мешки, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения опасных грузов, должны соответствовать требованиям ГОСТ 26319.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.004–91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.010–76 Система стандартов безопасности труда. Взрывобезопасность. Общие требования

ГОСТ 12.2.003–91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.061–81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

ГОСТ 12.3.030–83 Система стандартов безопасности труда. Переработка пластических масс. Требования безопасности

ГОСТ 12.4.011–89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 427–75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 10178–85 Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия

ГОСТ 10354–82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 12302–83 Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 14192–96 Маркировка грузов

ГОСТ 14236–81 Пленки полимерные. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 17035–86 Пластмассы. Методы определения толщины пленок и листов

ГОСТ 17308–88 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 17811–78 Мешки полиэтиленовые для химической продукции. Технические условия

ГОСТ 18106–72 Тара транспортная наполненная. Обозначение частей для испытания

ГОСТ 18425–73 Тара транспортная наполненная. Метод испытания на удар при свободном падении

ГОСТ 19360–74 Мешки-вкладыши пленочные. Общие технические условия

ГОСТ 20477–86 Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия

ГОСТ 21140–88 Тара. Система размеров

ГОСТ 21798–76 Тара транспортная наполненная. Метод кондиционирования для испытаний

ГОСТ 26319–84 Грузы опасные. Упаковка

ГОСТ 26663–85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Классификация, основные параметры и размеры

3.1 Мешки изготавливают типов, указанных в приложении А.

По согласованию с потребителем (заказчиком) допускается изготавливать мешки других типов и исполнений, обеспечивающих сохранность и качество упаковываемой продукции.

3.2 Размеры мешков устанавливаются в технической документации на мешки для конкретных видов продукции с учетом требований ГОСТ 21140. Рекомендуемые размеры мешков приведены в приложении Б.

3.3 Ширина дна для мешков типов III и IV должна быть 130 – 170 мм. Ширина клапана – 85 – 130 мм.

Ширина манжеты клапана – 95 – 140 мм.

Допускается по согласованию с потребителем (заказчиком) устанавливать другие размеры клапана и манжеты.

3.4 Предельные отклонения размеров мешков не должны превышать, мм:

- ± 10 – по длине;
- ± 10 – по ширине;
- ± 10 – по ширине дна и верха;
- ± 5 – по ширине фальца;
- ± 5 – по длине и ширине клапана;
- ± 5 – по длине манжеты клапана.

3.5 При заказе мешка указывают:

- наименование продукции – мешок (М);
- условное цифровое или буквенное (аббревиатура) обозначение материала, из которого изготовлен мешок;
- тип – I, II, III, IV, V, VI, VII;
- длину и ширину мешка, мм;
- толщину пленки, мм;
- обозначение настоящего стандарта.

Пример – Мешок типа I длиной 850 мм, шириной 550 мм, изготовленный из полиэтиленовой пленки толщиной 0,200 мм:

МПЭ I – 850 x 550 - 0,200 ГОСТ...

4 Технические требования

Мешки изготавливают термосвариванием или склеиванием в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, технологическим регламентам, рабочим чертежам на мешки для конкретных видов продукции.

4.1 Характеристики

4.1.1 Качество поверхности мешков, кроме швов, должно соответствовать требованиям технической документации на конкретные виды полимерных пленок, из которых они изготовлены.

4.1.2 Мешки должны иметь швы шириной (4 ± 3) мм.

В мешках типов I и II расстояние от кромки до шва не должно превышать 10 мм. Допускается изготавливать мешки без кромки.

4.1.3 Сварные швы мешков должны быть по всей длине ровными, без прожженных мест и складок, клеевой шов должен быть ровным, без непроклеенных мест и складок.