



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ЭМАЛИ МАРОК ГФ-92

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9151—75

Издание официальное

БЗ 6—92 / 1000 -



ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в набор 10.05.93. Подп. в печ. 25.08.93. Усл. печ. л. 0,70. Усл. кр.-отт. 0,70.
Уч.-изд. л. 0,64. Тир. 1495 экз. С 528.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 299

ЭМАЛИ МАРОК ГФ-92

Технические условия

Enamels of types ГФ-92.
Specifications**ГОСТ****9151—75**

ОКП 23 1212

Срок действия с 01.07.76
до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на эмали марок ГФ-92, представляющие собой суспензию пигментов в глифталевом лаке с добавленным сиккатива, растворителей и других смол.

Эмали предназначены для покрытия и отделки обмоток и деталей электрических машин и аппаратов с изоляцией класса нагревостойкости «В».

Эмали наносят на поверхность методами распыления, окунанием и наливом.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от температуры высыхания и назначения эмали выпускают двух марок:

ГФ-92ХС — для покрытия неподвижных обмоток электрических машин;

ГФ-92ГС — для покрытия неподвижных и вращающихся частей обмоток электрических машин и аппаратов.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Эмали марок ГФ-92ХС и ГФ-92ГС должны изготавливаться по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке, и соответствовать требованиям настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1975

© Издательство стандартов, 1993

Переиздание с изменениями

1.3. Эмали марок ГФ-92ХС должны выпускаться серого и красно-коричневого цвета, эмаль марки ГФ-92ГС — серого цвета.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Перед применением эмали разбавляют сольвентом по ГОСТ 1928—79 или по ГОСТ 10214—78, ксилолом по ГОСТ 9410—78 или по ГОСТ 9949—76, толуолом по ГОСТ 9880—76, а также смесью ксилола с нефрасами С2—80/120 и С3—80/120 по ТУ 38.401—67—108—92 и ксилола с уайт-спиритом (нефрас С4—155/200) по ГОСТ 3134—78, при этом содержание нефрасов С2—80/120, С3—80/120 или уайт-спирита в смеси не должно превышать 50 % (по массе).

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.4а. (Исключен, Изм. № 3).

1.5. Эмали марок ГФ-92 должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Нормы для марки			Метод испытания
	ГФ-92-ХС		ГФ-92-ГС	
	Серая	Красно-коричневая	Серая	
1. Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталоны) цвета «картотеки» 536, 841 651; 652 536, 572			По п. 3.3
2. Внешний вид пленки	После высыхания пленка эмали должна быть ровной, гладкой, глянцевой			По п. 3.3
3. Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°С. с: по вискозиметру ВЗ-1 по вискозиметру типа ВЗ-246	27—80	27—80	27—80	По ГОСТ 8420—74 и п. 3.3б настоящего стандарта
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	20—70	20—70	20—70	По ГОСТ 17537—72 и п. 3.4а настоящего стандарта
5. Степень перетира, мкм, не более	53—59	49—54	55—60	По ГОСТ 6589—74
6. Время высыхания ч, не более: при температуре (20±2)°С до степени 3	20	25	20	По ГОСТ 19007—73 и по п. 3.3в настоящего стандарта
	24	24	—	